



ภาคผนวก ข-11

(ตัวอย่าง) รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโรงกลั่นน้ำมัน

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

 โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

 วันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	75	-
Temperature	°C	33.1	≤40
pH	-	6.95	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,296	≤39,420 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	<2.5	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	<1.0	≤20
COD	mg/l	36.13	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.06	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0460	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

 2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมาก

 3. ^{2/} กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

 ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด

 ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 5 มิถุนายน

 พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 34,420 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐาน

 ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 39,420 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

 โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

 วันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	60	-
Temperature	°C	33.0	≤40
pH	-	7.56	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,424	≤40,640 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	4.4	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	1.7	≤20
COD	mg/l	42.64	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.05	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0277	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

 2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมาก

 3. ^{2/} กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

 ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด

 ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 7 สิงหาคม

 พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 35,640 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐาน

 ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 40,640 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

วันที่ 4 กันยายน พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	65	-
Temperature	°C	34.3	≤40
pH	-	7.67	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,882	≤37,780 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	6.8	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	<1.0	≤20
COD	mg/l	25.37	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.15	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0703	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมา

3. ^{2/} กรณีระบายของแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบาย ได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้น ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 4 กันยายน พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 32,780 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐานของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 37,780 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

วันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	75	-
Temperature	°C	33.1	≤40
pH	-	6.95	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,296	≤39,420 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	<2.5	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	<1.0	≤20
COD	mg/l	36.13	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.06	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0460	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมา

3. ^{2/} กรณีระบายของแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบาย ได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้น ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 5 มิถุนายน พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 34,420 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐานของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 39,420 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

วันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	60	-
Temperature	°C	33.0	≤40
pH	-	7.56	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,424	≤40,640 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	4.4	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	1.7	≤20
COD	mg/l	42.64	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.05	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0277	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมา

3. ^{2/} กรณีระบายของแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบาย ได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้น ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 35,640 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐานของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 40,640 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

วันที่ 4 กันยายน พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	65	-
Temperature	°C	34.3	≤40
pH	-	7.67	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,882	≤37,780 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	6.8	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	<1.0	≤20
COD	mg/l	25.37	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.15	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0703	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมา

3. ^{2/} กรณีระบายของแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบาย ได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้น ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 4 กันยายน พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 32,780 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐานของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 37,780 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

 โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

 วันที่ 2 ตุลาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	70	-
Temperature	°C	33.6	≤40
pH	-	7.16	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,134	≤24,000 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	3.8	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	<1.0	≤20
COD	mg/l	28.58	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.04	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0424	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมาก

3. ^{2/} กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

 ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด

 ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 2 ตุลาคม

 พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 19,000 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐาน

 ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 24,000 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

 โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

 วันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	80	-
Temperature	°C	30.1	≤40
pH	-	7.40	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	692	≤31,560 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	<2.5	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	<1.0	≤20
COD	mg/l	15.70	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.07	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0450	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	ND (<0.0005)	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมาก

3. ^{2/} กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

 ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด

 ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 6 พฤศจิกายน

 พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 26,560 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐาน

 ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 31,560 มิลลิกรัมต่อลิตร)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

 โครงการโรงกลั่นน้ำมัน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

 วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ.2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดที่ Observation Basin	
Flow Rate	m ³ /hr	130	-
Temperature	°C	32.1	≤40
pH	-	7.99	5.5-9.0
Total Dissolved Solids	mg/l	1,398	≤24,000 ^{2/}
Total Suspended Solids	mg/l	4.0	≤50
Oil & Grease	mg/l	ND (<2.0)	≤5
Sulfide	mg/l	ND (<0.20)	≤1
Phenols	mg/l	ND (<0.001)	≤1
BOD ₅	mg/l	<1.0	≤20
COD	mg/l	34.99	≤120
Ammonia Nitrogen	mg/l	0.03	-
Arsenic (As)	mg/l	0.0571	≤0.25
Cadmium (Cd)	mg/l	ND (<0.001)	≤0.03
Lead (Pb)	mg/l	ND (<0.008)	≤0.2
Mercury (Hg)	mg/l	0.0009	≤0.005
Benzene	µg/l	ND (<0.20)	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยมาก

3. ^{2/} กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) เกินกว่า 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร

 ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบาย ได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด

 ที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร (ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเลในวันที่ 4 ธันวาคม

 พ.ศ.2568 พบค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทะเลเท่ากับ 27,480 มิลลิกรัมต่อลิตร ดังนั้นค่ามาตรฐาน

 ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เท่ากับ 32,480 มิลลิกรัมต่อลิตร)



ภาคผนวก ข-12

บันทึกการตรวจสอบความปลอดภัยบนเรือ / The Ship Shore Safety Check List



Part 'B' - Bulk Liquid General - Verbal Verification

Bulk Liquid - General	Ship	Terminal	Code	Remarks
21. The ship is ready to move under its own power.	✓	✓	P R	WITH 10 30 MINUTES
22. There is an effective deck watch in attendance on board and adequate supervision of operations on the ship and in the terminal.	✓	✓	R	3 PERSONS
23. There are sufficient personnel on board and ashore to deal with an emergency.	✓	✓	R	
24. The procedures for cargo, bunker and ballast handling have been agreed.	✓	✓	A R	AG LOADING PLAN
25. The emergency signal and shutdown procedure to be used by the ship and shore have been explained and understood.	✓	✓	A R	- PUSH ESD @ L/W - STOP X 3 VIA RADIO
26. Material Safety Data Sheets (MSDS) for the cargo transfer have been exchanged where requested.	✓	✓	P R	
27. The hazards associated with toxic substances in the cargo being handled have been identified and understood.	✓	✓		H2S Content: - Benzene Content: 1%
28. An International Shore Fire Connection has been provided.	✓	✓		Neon monitor
29. The agreed tank venting system will be used.	✓	✓	A R	Method: PV VALVE
30. The requirements for closed operations have been agreed.	✓	✓	R	YES
31. The operation of the P/V system has been verified.	✓	✓		
32. Where a vapour return line is connected, operating parameters have been agreed.	✓	N/A	A R	N/A
33. Independent high level alarms, if fitted, are operational and have been tested.	✓	✓	A R	TESTED 9.5% 99%
34. Adequate electrical insulating means are in place in the ship/shore connection.	✓	✓	A R	INSULATION FLANGE
35. Shore lines are fitted with a non-return valve, or procedures to avoid back filling have been discussed.	✓	✓	P R	
36. Smoking rooms have been identified and smoking requirements are being observed.	✓	✓	A R	Nominated smoking room: OFFICER & CREW
37. Naked light regulations are being observed.	✓	✓	A R	PROHIBITED
38. Ship/shore telephones, mobile phones and pager requirements are being observed.	✓	✓	A R	ONLY USE INSIDE ACCOMMODATION
39. Hand torches (flashlights) are of an approved type.	✓	✓		
40. Fixed VHF/UHF transceivers and AIS equipment are on the correct power mode or switched off.	✓	✓		1 watt
41. Portable VHF/UHF transceivers are of an approved type.	✓	✓		
42. The ship's main radio transmitter aerials are earthed and radars are switched off.	✓	✓		M/F/HF switched off
43. Electric cables to portable electrical equipment within the hazardous area are disconnected from power.	✓	✓		
44. Window type air conditioning units are disconnected.	NA	✓		No window air conditioning
45. Positive pressure is being maintained inside the accommodation, and air conditioning intakes, which may permit the entry of cargo vapours, are closed.	✓	✓		
46. Measures have been taken to ensure sufficient mechanical ventilation in the pump room.	✓	✓	R	
47. There is provision for an emergency escape.	✓	✓		SHORE ON / TUG BOAT
48. The maximum wind and swell criteria for operations have been agreed.	✓	✓	A	Stop cargo at: 35 knots Disconnect at: 40 knots Unberth at: TBA
49. Security protocols have been agreed between the Ship Security Officer and the Port Facility Security Officer, if appropriate.	✓	✓	A	SHIP/SHORE = 3
50. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied from shore, either for inerting or purging ship's tanks, or for line clearing into the ship.	N/A	N/A	A P	DRAIN BY GRAVITY TO SHIP

If the ship is fitted, or is required to be fitted, with an inert gas system (IGS), the following statements should be addressed:

Inert Gas System	Ship	Terminal	Code	Remarks
51. The IGS is fully operational and in good working order.	✓	✓	P	
52. Deck seals, or equivalent, are in good working order.	✓	✓	R	
53. Liquid levels in pressure/vacuum breakers are correct.	✓	✓	R	
54. The fixed and portable oxygen analysers have been calibrated and are working properly.	✓	✓	R	
55. All the individual tank IG valves (if fitted) are correctly set and locked.	✓	✓	R	
56. All personnel charge of cargo operations are aware that, in the case of failure of the inert gas plant, discharge operations should cease and the terminal be advised.	✓	✓		

If the ship is fitted with a Crude Oil Washing (COW) system, and intends to crude oil wash, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
57. The Pre-Arrival COW check-list, as contained in the approved COW manual, has been satisfactorily completed.	✓	✓		
58. The COW check-lists for use before, during and after COW, as contained in the approved COW manual, are available and being used.	✓	✓	R	

If the ship is planning to tank clean alongside, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
59. Tank cleaning operations are planned during the ship's stay alongside the shore installation.	Yes/No*	Yes/No*		
60. If 'yes', the procedures and approvals for tank cleaning have been agreed.	✓	✓		
61. Permission has been granted for gas freeing operations.	Yes/No*	Yes/No*		

* Delete Yes or No as appropriate

Part 'C' - Bulk Liquid Chemical - Verbal Verification

Bulk Liquid Chemical	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.	✓	✓		
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.	✓	✓	P	
3. Sufficient protective clothing and equipment (including self-contained breathing Apparatus) is ready for immediate use and is suitable for the product being handled.	✓	✓		
4. Countermeasures against accidental personal contact with the cargo has been agreed.	✓	✓	A	
5. The cargo handling rate is compatible with the automatic shutdown system, if in use.	✓	✓		
6. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.	✓	✓		
7. Portable vapour detection instruments are readily available for the products being handled.	✓	✓		
8. Information on fire-fighting media and procedures has been exchanged.	✓	✓		
9. Transfer hoses are of suitable material, resistant to the action of the products being handled.	✓	✓		
10. Cargo handling is being performed with the permanent installed pipeline system.	✓	✓	P	
11. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied from shore, either for inerting or purging ship's tank, or for line clearing into the ship.	✓	✓	A P	

Part 'D' - Bulk Liquid Gases - Verbal Verification

Bulk Liquid Gases	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.	✓	✓		
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.	✓	✓	P	
3. The water spray system is ready for immediate use.	✓	✓		
4. There is sufficient suitable protective equipment (including self-contained breathing Apparatus) and protective clothing is ready for immediate use.	✓	✓		
5. Hold the inter-barrier spaces are properly inerted or filled with dry air, as required.	✓	✓		
6. All remote control valves are in working order.	✓	✓		
7. The required cargo pumps and compressors are in good order, and the maximum working pressures have been agreed between ship and shore.	✓	✓	A	
8. Re-liquefaction or boil-off control equipment is in good order.	✓	✓		
9. The gas detection equipment has been properly set for the cargo, is calibrated, has been tested and inspected and is in good order.	✓	✓		
10. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.	✓	✓		
11. Emergency shutdown system has been tested and are working properly.	✓	✓		
12. Ship and shore have informed each other of the closing rate of ESD valves, automatic valves or similar devices.	✓	✓	A	Ship: Shore:

Receipt for Shore Radio



Vessel: GEM TOPAZ
 Date: 2A-10-2025
 Time: 0912 LT.

This is to confirm receipt of one piece **Shore Radio**, type [REDACTED]

including spare battery, in operation condition without any apparent damage, from PTT Global Chemical Public Company Limited.

Name: [REDACTED]
 Position: CHIEF OFFICER
 Signature: [Signature]

I declare, that I will return above stated equipment upon completion of cargo and/or ballast operation but prior to departure to the Terminal Representative of PTT Global Chemical Public Company Limited.

This is to confirm receipt of returned walky talky including spare battery, in operating condition without any apparent damage from above mentioned vessel.

Name: [REDACTED]
 Position: L/M
 Signature: [Signature]



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED CARGO OPERATIONS PLANNING

SHIP: GEM TOPAZ
 GC East Terminal: ☒ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3
 GC West Terminal: ☐ GC 1 ☐ GC 2
 CARGO / JOB ID: 2A-10-2025
 DATE: 2A-10-2025

Cargo Operations	GRADE 1	GRADE 2	GRADE 3	GRADE 4
CARGO	<u>LIGHT NAPHTHA</u>			
QUANTITY - PLANNED TO LOAD / DISCHARGE	m3	m3	m3	m3
	<u>1800</u>	<u>1800</u>		
CARGO DENSITY (APPX.)			Mtons	Mtons
	<u>0.6682</u>			
TEMPERATURE (APPX.)				
	<u>31.0</u>			
SHIP TANK (S)				
	<u>14.34</u>			
SHORE TANK (S)				
	<u>15215</u>			
SHIP MANIFOLD (S) NO.				
	<u>3P</u>			
SHORE LOADING ARM (S) NO.				
	<u>25013</u>			
HANDLING SEQUENCE				
	<u>1</u>			
SHIP MAX PRESSURE	(bar/g/cm ²)			
	<u>7</u>			
SHORE MAX PRESSURE	(bar/g/cm ²)			
	<u>10</u>			
AGREED MAX PRESSURE	(bar/g/cm ²)			
	<u>7</u>			
SHIP MAX RATE	(m ³ /g/hr)			
	<u>2300</u>			
SHORE MAX RATE	(m ³ /g/hr)			
	<u>700</u>			
AGREED MAX RATE	(m ³ /g/hr)			
	<u>400</u>			
AGREED START RATE	(m ³ /g/hr)			
	<u>300</u>			
AGREED TOPPING - OFF RATE	(m ³ /g/hr)			
	<u>300</u>			
AGREED CARGO STOP				

Ballast / Stop Operation	QUANTITY	QUANTITY
CARGO / BALLAST / DEBALLAST CONCURRENTLY	<u>6400</u> m3	
SLOP TO DISCHARGE		
SLOP SOLELY FROM TANK WASH		
CONTAMINATED WITH EIR SLUDGE		

Ship's Loading / Discharging sequence (attached page if required)	P	C	S
<u>LAST CARGO</u>			
<u>: CONDENSATE</u>			
<u>SHORE PLAN: 1182 MT.</u>			
<u>SHIP PLAN: 1500 MT. 4-10%</u>			
<u>DESTINATION</u>			
<u>: SINGAPORE</u>			

Additional Comments / Remarks	Fwd	Mean	Att
01 CALCULATED MAX DRAFT AFTER LOADING	<u>11.1</u> m.		<u>11.1</u> m.
02 Other Points communicated at Pre-Operation Meeting : Emergency Procedures; Precaution; Cargo Emergency Shutdown (ESD) against Static Electrical Discharge in ship tanks; Relaxation Time prior to Sampling / Ullaging / Sounding			
03 NOTICES BEFORE COMPLETED 30, 10 AND 5 MINUTES.			
04 DON'T RELEASE ALL POLLUTION FROM SHIP.			
05			
06			
07			
08			



PTT Global Chemical Public Company Limited.

F-(R-RM-OP)-1024
PRE BERTH CHECK LIST FORM

PRE BERTH CHECKS LIST

Vessel : GEM TORAZ Date : 21-10-2025

GC East Terminal : ☒ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2

ETA : 0700 (21/10) ETD : 0900 (25/10)

DESCRIPTION	CHECK	REMARK
1. CHECK BERTH FOR OVERALL VISUAL DAMAGE	<input checked="" type="checkbox"/>	
2. GANGWAY IN STOWED POSITION, NO VISUAL DAMAGE AND CLEARED BETWEEN SHIP / SHORE (QUICK RELEASE HOOK RESET FOR PTTGC TERMINAL)	<input checked="" type="checkbox"/>	
3. FIRE WATER PRESSURE CHECK, FIRE WATER MONITORS CORRECTLY SET, INCLUDED LIFE SAVING EQUIPMENT AVAILABLE	<input checked="" type="checkbox"/>	
4. LOADING ARM READY FOR USE, O-RING, GASKET (INCLUDED SPARE) AND COUPLERS CHECKED (GC TERMINAL L/A ROPE HAND LINES IN GOOD CONDITION)	<input checked="" type="checkbox"/>	
5. LOADING ARM NO PRESSURE AND PRODUCT REMAIN INSIDE (DRAIN OR VENT MAY NEED)	<input checked="" type="checkbox"/>	

Remark: Ensure properly flush of lading arms which service for high viscosity such as FO, LSWR, Crude high pour point.
Loading arms drain valves are working properly during / after flush and keep in close position while not in used.

Checked by

[Redacted]

Signed :

[Redacted]

Date : 21-10-2025



ภาคผนวก ข-13

แผนการจัดการการจราจรหลักในทะเล

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

PART B—STEERING AND SAILING RULES

**Section I—Conduct of Vessels in Any
Condition of Visibility**

**RULE 4
Application**

Rules in this Section apply to any condition of visibility.

**RULE 5
Look-out**

Every vessel shall at all times maintain a proper look-out by sight and hearing as well as by all available means appropriate in the prevailing circumstances and conditions so as to make a full appraisal of the situation and of the risk of collision.

12

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

**RULE 6
Safe Speed**

Every vessel shall at all times proceed at a safe speed so that she can take proper and effective action to avoid collision and be stopped within a distance appropriate to the prevailing circumstances and conditions.

In determining a safe speed the following factors shall be among those taken into account:

- (a) By all vessels:
 - (i) the state of visibility;
 - (ii) the traffic density including concentrations of fishing vessels or any other vessels;
 - (iii) the maneuverability of the vessel with special reference to stopping distance and turning ability in the prevailing conditions;
 - (iv) at night, the presence of background light such as from shore lights or from back scatter of her own lights;
 - (v) the state of wind, sea and current, and the proximity of navigational hazards;
 - (vi) the draft in relation to the available depth of water.
- (b) Additionally, by vessels with operational radar:
 - (i) the characteristics, efficiency and limitations of the radar equipment;
 - (ii) any constraints imposed by the radar range scale in use;
 - (iii) the effect on radar detection of the sea state, weather and other sources of interference;
 - (iv) the possibility that small vessels, ice and other floating objects may not be detected by radar at an adequate range;
 - (v) the number, location and movement of vessels detected by radar;
 - (vi) the more exact assessment of the visibility that may be possible when radar is used to determine the range of vessels or other objects in the vicinity.

14

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

**RULE 7
Risk of Collision**

(a) Every vessel shall use all available means appropriate to the prevailing circumstances and conditions to determine if risk of collision exists. If there is any doubt such risk shall be deemed to exist.

(b) Proper use shall be made of radar equipment if fitted and operational, including long-range scanning to obtain early warning of risk of collision and radar plotting or equivalent systematic observation of detected objects.

(c) Assumptions shall not be made on the basis of scanty information, especially scanty radar information.

(d) In determining if risk of collision exists the following considerations shall be among those taken into account:

- (i) such risk shall be deemed to exist if the compass bearing of an approaching vessel does not appreciably change;
- (ii) such risk may sometimes exist even when an appreciable bearing change is evident, particularly when approaching a very large vessel or a tow or when approaching a vessel at close range.

16

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

**RULE 8
Action to Avoid Collision**

(a) Any action taken to avoid collision shall be taken in accordance with the Rules of this Part and shall, if the circumstances of the case admit, be positive, made in ample time and with due regard to the observance of good seamanship.

(b) Any alteration of course and/or speed to avoid collision shall, if the circumstances of the case admit, be large enough to be readily apparent to another vessel observing visually or by radar; a succession of small alterations of course and/or speed should be avoided.

(c) If there is sufficient sea room, alteration of course alone may be the most effective action to avoid a close-quarters situation provided that it is made in good time, is substantial and does not result in another close-quarters situation.

(d) Action taken to avoid collision with another vessel shall be such as to result in passing at a safe distance. The effectiveness of the action shall be carefully checked until the other vessel is finally past and clear.

(e) If necessary to avoid collision or allow more time to assess the situation, a vessel shall slacken her speed or take all way off by stopping or reversing her means of propulsion.

- (f)
 - (i) A vessel which, by any of these rules, is required not to impede the passage or safe passage of another vessel shall, when required by the circumstances of the case, take early action to allow sufficient sea room for the safe passage of the other vessel.
 - (ii) A vessel required not to impede the passage or safe passage of another vessel is not relieved of this obligation if approaching the other vessel so as to involve risk of collision and shall, when taking action, have full regard to the action which may be required by the rules of this part.
 - (iii) A vessel, the passage of which is not to be impeded remains fully obliged to comply with the rules of this part when the two vessels are approaching one another so as to involve risk of collision.

18

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

RULE 9
Narrow Channels

- (a) A vessel proceeding along the course of a narrow channel or fairway shall keep as near to the outer limit of the channel or fairway which lies on her starboard side as is safe and practicable.
- (b) A vessel of less than 20 meters in length or a sailing vessel shall not impede the passage of a vessel which can safely navigate only within a narrow channel or fairway.
- (c) A vessel engaged in fishing shall not impede the passage of any other vessel navigating within a narrow channel or fairway.
- (d) A vessel shall not cross a narrow channel or fairway if such crossing impedes the passage of a vessel which can safely navigate only within such channel or fairway. The latter vessel may use the sound signal prescribed in Rule 34(d) if in doubt as to the intention of the crossing vessel.
- (e)
- (i) In a narrow channel or fairway when overtaking can take place only if the vessel to be overtaken has to take action to permit safe passing, the vessel intending to overtake shall indicate her intention by sounding the appropriate signal prescribed in Rule 34(c)(i). The vessel to be overtaken shall, if in agreement, sound the appropriate signal prescribed in Rule 34(c)(ii) and take steps to permit safe passing. If in doubt she may sound the signals prescribed in Rule 34(d).
- (ii) This Rule does not relieve the overtaking vessel of her obligation under Rule 13.
- (f) A vessel nearing a bend or an area of a narrow channel or fairway where other vessels may be obscured by an intervening obstruction shall navigate with particular alertness and caution and shall sound the appropriate signal prescribed in Rule 34(e).
- (g) Any vessel shall, if the circumstances of the case admit, avoid anchoring in a narrow channel.

20

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

RULE 10
Traffic Separation Schemes

- (a) This Rule applies to traffic separation schemes adopted by the Organization and does not relieve any vessel of her obligation under any other rule.
- (b) A vessel using a traffic separation scheme shall:
- (i) proceed in the appropriate traffic lane in the general direction of traffic flow for that lane;
- (ii) so far as practicable keep clear of a traffic separation line or separation zone;
- (iii) normally join or leave a traffic lane at the termination of the lane, but when joining or leaving from either side shall do so at as small an angle to the general direction of traffic flow as practicable.
- (c) A vessel shall, so far as practicable, avoid crossing traffic lanes but if obliged to do so shall cross on a heading as nearly as practicable at right angles to the general direction of traffic flow.
- (d)
- (i) A vessel shall not use an inshore traffic zone when she can safely use the appropriate traffic lane within the adjacent traffic separation scheme. However, vessels of less than 20 meters in length, sailing vessels and vessels engaged in fishing may use the inshore traffic zone.
- (ii) Notwithstanding subparagraph (d)(i), a vessel may use an inshore traffic zone when en route to or from a port, offshore installation or structure, pilot station or any other place situated within the inshore traffic zone, or to avoid immediate danger.
- (e) A vessel other than a crossing vessel or a vessel joining or leaving a lane shall not normally enter a separation zone or cross a separation line except:
- (i) in cases of emergency to avoid immediate danger;
- (ii) to engage in fishing within a separation zone.
- (f) A vessel navigating in areas near the terminations of traffic separation schemes shall do so with particular caution.
- (g) A vessel shall so far as practicable avoid anchoring in a traffic separation scheme or in areas near its terminations.
- (h) A vessel not using a traffic separation scheme shall avoid it by as wide a margin as is practicable.
- (i) A vessel engaged in fishing shall not impede the passage of any vessel following a traffic lane.
- (j) A vessel of less than 20 meters in length or a sailing vessel shall not impede the safe passage of a power-driven vessel following a traffic lane.

22

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

RULE 10—CONTINUED

- (k) A vessel restricted in her ability to maneuver when engaged in an operation for the maintenance of safety of navigation in a traffic separation scheme is exempted from complying with this Rule to the extent necessary to carry out the operation.
- (l) A vessel restricted in her ability to maneuver when engaged in an operation for the laying, servicing or picking up of a submarine cable, within a traffic separation scheme, is exempted from complying with this Rule to the extent necessary to carry out the operation.

24

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

Section II—Conduct of Vessels in Sight of One Another

RULE 11
Application

Rules in this section apply to vessels in sight of one another.

RULE 12
Sailing Vessels

- (a) When two sailing vessels are approaching one another, so as to involve risk of collision, one of them shall keep out of the way of the other as follows:
- (i) when each has the wind on a different side, the vessel which has the wind on the port side shall keep out of the way of the other;
- (ii) when both have the wind on the same side, the vessel which is to windward shall keep out of the way of the vessel which is to leeward;
- (iii) if a vessel with the wind on the port side sees a vessel to windward and cannot determine with certainty whether the other vessel has the wind on the port or on the starboard side, she shall keep out of the way of the other.
- (b) For the purposes of this Rule the windward side shall be deemed to be the side opposite to that on which the mainsail is carried or, in the case of a square-rigged vessel, the side opposite to that on which the largest fore-and-aft sail is carried.

26

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

RULE 13
Overtaking

- (a) Notwithstanding anything contained in the Rules of Part B, Sections I and II, any vessel overtaking any other shall keep out of the way of the vessel being overtaken.
- (b) A vessel shall be deemed to be overtaking when coming up with another vessel from a direction more than 22.5 degrees abaft her beam, that is, in such a position with reference to the vessel she is overtaking, that at night she would be able to see only the sternlight of that vessel but neither of her sidelights.
- (c) When a vessel is in any doubt as to whether she is overtaking another, she shall assume that this is the case and act accordingly. (d) Any subsequent alteration of the bearing between the two vessels shall not make the overtaking vessel a crossing vessel within the meaning of these Rules or relieve her of the duty of keeping clear of the overtaken vessel until she is finally past and clear.

28

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

RULE 14
Head-on Situation

- (a) When two power-driven vessels are meeting on reciprocal or nearly reciprocal courses so as to involve risk of collision each shall alter her course to starboard so that each shall pass on the port side of the other.
- (b) Such a situation shall be deemed to exist when a vessel sees the other ahead or nearly ahead and by night she could see the masthead lights of the other in a line or nearly in a line and/or both sidelights and by day she observes the corresponding aspect of the other vessel.
- (c) When a vessel is in any doubt as to whether such a situation exists she shall assume that it does exist and act accordingly.

RULE 15
Crossing Situation

When two power-driven vessels are crossing so as to involve risk of collision, the vessel which has the other on her own starboard side shall keep out of the way and shall, if the circumstances of the case admit, avoid crossing ahead of the other vessel.

30

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

RULE 16
Action by Give-way Vessel

Every vessel which is directed to keep out of the way of another vessel shall, so far as possible, take early and substantial action to keep well clear.

RULE 17
Action by Stand-on Vessel

- (a)
- (i) Where one of two vessels is to keep out of the way the other shall keep her course and speed.
- (ii) The latter vessel may however take action to avoid collision by her maneuver alone, as soon as it becomes apparent to her that the vessel required to keep out of the way is not taking appropriate action in compliance with these Rules.
- (b) When, from any cause, the vessel required to keep her course and speed finds herself so close that collision cannot be avoided by the action of the give-way vessel alone, she shall take such action as will best aid to avoid collision.
- (c) A power-driven vessel which takes action in a crossing situation in accordance with subparagraph (a)(ii) of this Rule to avoid collision with another power-driven vessel shall, if the circumstances of the case admit, not alter course to port for a vessel on her own port side.
- (d) This Rule does not relieve the give-way vessel of her obligation to keep out of the way.

32

—INTERNATIONAL—
Steering and Sailing Rules

RULE 18
Responsibilities Between Vessels

Except where Rules 9, 10 and 13 otherwise require:

- (a) A power-driven vessel underway shall keep out of the way of:
- (i) a vessel not under command;
- (ii) a vessel restricted in her ability to maneuver;
- (iii) a vessel engaged in fishing;
- (iv) a sailing vessel.
- (b) A sailing vessel underway shall keep out of the way of:
- (i) a vessel not under command;
- (ii) a vessel restricted in her ability to maneuver;
- (iii) a vessel engaged in fishing.
- (c) A vessel engaged in fishing when underway shall, so far as possible, keep out of the way of:
- (i) a vessel not under command;
- (ii) a vessel restricted in her ability to maneuver.
- (d)
- (i) Any vessel other than a vessel not under command or a vessel restricted in her ability to maneuver shall, if the circumstances of the case admit, avoid impeding the safe passage of a vessel constrained by her draft, exhibiting the signals in Rule 28.
- (ii) A vessel constrained by her draft shall navigate with particular caution having full regard to her special condition.
- (e) A seaplane on the water shall, in general, keep well clear of all vessels and avoid impeding their navigation. In circumstances, however, where risk of collision exists, she shall comply with the Rules of this Part.
- (f)
- (i) A WIG craft shall, when taking off, landing and in flight near the surface, keep well clear of all other vessels and avoid impeding their navigation;
- (ii) A WIG craft operating on the water surface shall comply with the Rules of this Part as a power-driven vessel.

34

—INTERNATIONAL—

Steering and Sailing Rules

Section III—Conduct of Vessels in Restricted Visibility

RULE 19

Conduct of Vessels in Restricted Visibility

- (a) This Rule applies to vessels not in sight of one another when navigating in or near an area of restricted visibility.
- (b) Every vessel shall proceed at a safe speed adapted to the prevailing circumstances and conditions of restricted visibility. A power-driven vessel shall have her engines ready for immediate maneuver.
- (c) Every vessel shall have due regard to the prevailing circumstances and conditions of restricted visibility when complying with the Rules of Section I of this Part.
- (d) A vessel which detects by radar alone the presence of another vessel shall determine if a close-quarters situation is developing and/or risk of collision exists. If so, she shall take avoiding action in ample time, provided that when such action consists of an alteration of course, so far as possible the following shall be avoided:
 - (i) an alteration of course to port for a vessel forward of the beam, other than for a vessel being overtaken;
 - (ii) an alteration of course towards a vessel abeam or abaft the beam.
- (e) Except where it has been determined that a risk of collision does not exist, every vessel which hears apparently forward of her beam the fog signal of another vessel, or which cannot avoid a close-quarters situation with another vessel forward of her beam, shall reduce her speed to the minimum at which she can be kept on her course. She shall if necessary take all her way off and in any event navigate with extreme caution until danger of collision is over.



ภาคผนวก ข-14

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

จัดทำโดย :
ERS Supervisor

อนุมัติโดย :
Vice President

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน
<div> </div>	Division Manager	Q-SH-CM

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	25/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	<div> </div>
1	17/06/2020	แก้ไขเพื่อให้เป็นปัจจุบัน	
1	28/10/2020	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ทบทวนเนื้อหาให้สอดคล้องกับปัจจุบัน	
1	28/10/2020	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ทบทวนเนื้อหาให้สอดคล้องกับปัจจุบัน	
2	05/04/2022	เพิ่มเติมเนื้อหาในขอบเขต เพิ่มคำในรายละเอียดการดำเนินงาน เพิ่มทำห้ชัดเจน	
2	05/05/2023	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : review by system	
3	21/08/2023	แก้ไขความเชื่อมโยงของเอกสาร	
4	21/10/2024	แก้ไขเนื้อหาเพิ่มเติม	
4	21/10/2025	ทบทวนโดยไม่แก้ไข/ Review without change : ทบทวนประจำปี	

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
Q-SH	SHE Management

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
OLE	Olefins
ARO	Aromatics
REF	Refinery
POL	Polymers
EOB	EO and Derivatives
S-RC-RM	Corporate Risk Management
T-RE	Reliability and Engineering
Q-EH-OH	Occupational Health Management
Q-TS	Technical Safety and PSM
O-MN1	Olefins Maintenance I
R-MN-CS	Control System Maintenance
E-MN-MP	Maintenance Planning
Q-SH-O1	SHE - Olefins I
Q-SH-A1	SHE - Aromatics I
P-HD2-OP	Plant Operation
Q-SH-PO	SHE - Polymers
E-GC-OP1	Plant Operation I
Q-SH-EO	SHE - EO-Based Performance
E-MN-CS	Control System Maintenance
O-P1-OP2	Plant Operation II
PHN	Phenol and Derivatives
Q-SH-PH	SHE - Phenol
OE-OE-QSE	Quality, Safety, Occupational Health and Environment
OE-OP-PM	Product Movement
R-RM-OP	Refinery Movement Operation
U-CM-OP	Aromatics/Olefins Movement Operation
UTY	Utilities
U-TM-CM	Chemical Movement and Dispatching Maintenance
O-MN2-MP	Maintenance Planning
E-PO-OP	Plant Operation

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
T-LB	Laboratory Operation Services
Q-SH-A2	SHE - Aromatics II
Q-SH-OP	SHE - GCO/GCP
Q-SH-CM	Crisis and Security Management
T-II	Integrity and Inspection
T-LB-O3	Laboratory Operation III
A-P1-OP	Plant Operation
A-P2-OP	Plant Operation
P-MN	Polymers Maintenance
A-MN-ICE	Instrument, Control System and Electrical Maintenance
U-TM-IE	Instrument and Electrical Maintenance

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)
N/A	N/A	N/A

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง


ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
P-(Q-SH-CM)-003	แผนการบริหารการจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์	1
2. ขอบเขต	2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ	3
4. WORKFLOW	7
5. รายละเอียดการดำเนินงาน	8
6. ภาคผนวก	34

ประกาศใช้ครั้งที่ 4	วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024
เอกสารนี้เป็นความลับ และการเปิดเผยอาจกระทบต่อสิทธิภายในของผู้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ผลิต จำหน่าย หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต	

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

1. วัตถุประสงค์


ขั้นตอนการดำเนินงานการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนดขึ้นเพื่อเป็นมาตรฐานและใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในการควบคุมเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติการของโรงงานและสำนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง

ขั้นตอนการดำเนินงานการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นแผนที่กำหนดรายละเอียดบทบาทหน้าที่และการปฏิบัติงานของผู้บริหาร พนักงานฝ่ายปฏิบัติและผู้เกี่ยวข้องในการควบคุมเหตุการณ์ ดัดต่อประสานงานเพื่อให้ได้มาซึ่งทรัพยากรที่ส่งใช้ในการระงับเหตุและควบคุมภาวะฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติ

เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินของโรงงาน ให้หน่วยงานในองค์กรยึดถือโครงสร้างการปฏิบัติงานแนวทางในขั้นตอนการดำเนินการฉบับนี้จนกว่าผู้บัญชาการเหตุการณ์จะประกาศ "เหตุการณ์กลับสู่ภาวะปกติ"

การใช้ทรัพยากรป้องกันและบรรเทาอันตรายต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนใกล้เคียง โดยในการระงับเหตุฉุกเฉินให้พิจารณาตามลำดับความเร่งด่วน ดังนี้

- 1) รักษาชีวิต สวัสดิภาพ สุขภาพอนามัยของผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน
- 2) ปกป้องคุ้มครองสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของชุมชน
- 3) ปกป้องทรัพย์สินของบริษัท
- 4) ดำเนินการในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบกลับเข้าสู่ภาวะปกติและปลอดภัย
- 5)ฟื้นฟูสาธารณูปโภคให้กลับคืนสู่ภาวะปกติ
- 6) ฟื้นฟูการปฏิบัติการของโรงงานให้กลับสู่สภาวะปกติ

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	--	---

2. ขอบเขต

ขั้นตอนการดำเนินงานการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉินนี้ใช้ในการเตรียมการรับมือภาวะฉุกเฉินซึ่งอาจเกิดขึ้นในสถานที่เกี่ยวกับการดำเนินงานของ PTTGC GROUP

ภาวะฉุกเฉินนี้อาจเกิดขึ้นจากภายนอกเป็นประเภท ดังนี้

- 1) ก๊าซไวไฟรั่ว / เพลิงไหม้ หรือการระเบิด
- 2) ก๊าซพิษรั่ว
- 3) สารไวไฟ / สารเคมีรั่วไหลหกดิน
- 4) รังสีรั่วไหล
- 5) เหตุการณ์ผิดปกติที่อาจส่งผลกระทบต่อผลิตภัณฑ์ของบริษัท
- 6) มีการข่มขู่วางระเบิดหรือพบวัตถุต้องสงสัย
- 7) น้ำมันรั่วไหลลงทะเล
- 8) เหตุการณ์ผิดปกติที่ทำให้ต้องอพยพออกจากอาคารและพื้นที่ปฏิบัติงาน
- 9) เหตุฉุกเฉินจากสาธารณภัย เช่น น้ำท่วม แผ่นดินไหว พายุ การประท้วง และภัยพิบัติอื่น ๆ
- 10)ภัยคุกคามด้านไซเบอร์ในอุปกรณ์หรือระบบควบคุมและระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน (DCS & ESD System) ของโรงงาน หรือเรียกรวมกันว่าระบบเทคโนโลยีเชิงปฏิบัติงาน (Operation Technology) ซึ่งเป็นภัยคุกคามที่เกิดจากการโจมตีจากโปรแกรมไม่พึงประสงค์ต่างๆ เช่น ไวรัส คอมพิวเตอร์ หรือ Malware เป็นต้น เพื่อต้องการข้อมูลความลับ, เรียกได้ว่าหรือสร้างความเสียหายต่อกระบวนการผลิต

ขั้นตอนการดำเนินงานการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นแนวทางในการควบคุมเหตุฉุกเฉินทั่วไปในการระงับเหตุแต่ละเฉพาะเหตุการณ์อาจดำเนินการโดยพิจารณาดำเนินการร่วมกันแผนเผชิญเหตุ / แผนระงับเหตุ ที่มีการจัดทำเตรียมไว้ (Pre-Incident Plan / Pre-Fire Plan) หรือใช้แผนเฉพาะที่จัดทำขึ้น เช่น การควบคุมเหตุการณ์เหตุน้ำมันรั่วไหลลงทะเล (Oil Spill Contingency Plan)

ในกรณีมีเหตุผิดปกติซึ่งไม่ใช่เหตุฉุกเฉิน เอกสารฉบับนี้ได้ให้แนวทางปฏิบัติเพื่อการสื่อสารกับหน่วยงานภายในและภายนอกได้ด้วย

3. หน้าที่และตามรับผิดชอบ

3.1 ED (Emergency Director)

ทำหน้าที่โดย EVP /SVP สาขงานที่เกี่ยวข้องของโรงงานที่เกิดเหตุกรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 3 หรือ VP โรงงานที่เกิดเหตุกรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- กำกับดูแลให้มีการสนับสนุนการปฏิบัติหน้าที่ของ EM, OC และทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
- ประเมินผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจ
- กำหนดยุทธศาสตร์เชิงนโยบายในการเลือกใช้แผนกลยุทธ์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- หมายเหตุ กรณีประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ให้ ED มอบหมายตัวแทนไปให้ข้อมูลและประสานงานกับศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ของทางราชการ (ศบค.จ.อ.) หรือหากเป็นผู้ไปให้ข้อมูลเองให้มอบหมายผู้ทำหน้าที่แทนที่ ECC ในระหว่างที่ ED และ ED Duty ไม่อยู่ดำเนินการที่ ECC

3.2 ED Duty (Emergency Director Duty)

ทำหน้าที่โดยผู้บริหารที่หน้าที่ตามตารางเวร Duty Rota มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- เป็นผู้บริหารของโรงงานในภาวะฉุกเฉินทุกระดับจนกว่าจะมอบหน้าที่ให้ ED หรือ VP โรงงานที่เกิดเหตุ
- ทำหน้าที่ ED เมื่อ EVP หรือ VP โรงงานไม่อยู่
- อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉินของโรงงาน

3.3 EM (Emergency Manager)

ทำหน้าที่โดย Shift Manager หรือ DM Plant Operation ของพื้นที่ที่เกิดเหตุมีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- เป็นผู้บัญชาเหตุการณ์ของโรงงานที่เกิดเหตุ
- กำหนดเป้าหมายและการใช้แผนกลยุทธ์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- กำหนดระดับภาวะฉุกเฉิน

3.4 OC (On Scene Commander)

ทำหน้าที่โดย Shift Supervisor หรือ Sr.Operator หรือ Qualified Persons ของพื้นที่ที่เกิดเหตุหรือพนักงาน Q-SH-CM ได้รับมอบหมายจาก ED มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ควบคุมสั่งการปฏิบัติ ณ ที่เกิดเหตุ
- เลือกเทคนิคการระงับเหตุร่วมกับ EM
- กำหนดแผนปฏิบัติงานร่วมกับทีมระงับเหตุ

3.5 FIT (First Intervention Team)

ทำหน้าที่โดยพนักงานกะของหน่วยปฏิบัติการซึ่งได้รับมอบหมายจากหัวหน้ากะให้ทำหน้าที่ FIT มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ไปรายงานตัวต่อ OC ณ ที่เกิดเหตุ หรือที่ OC กำหนด
- เข้าร่วมเหตุตามคำสั่งของ OC

3.6 Emergency Duty Team

ทำหน้าที่โดยกลุ่มผู้บริหารและพนักงานตามตารางการจ้ด Emergency Duty Rota มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- เดินทางไปยังศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2, 3
- รายงานตัวขึ้นตรงต่อ ED
- ประสานงานการให้การสนับสนุนควบคุมเหตุฉุกเฉิน

3.7 Plant ERT (Plant Emergency Response Team)

ทำหน้าที่โดยกลุ่ม VP และ Division Manager ที่รับผิดชอบโรงงานที่เกิดเหตุ มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- เดินทางมาสนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉินและรับหน้าที่แทน Emergency Duty Team (เข้ามาได้)
- สนับสนุนด้านการปฏิบัติการและควบคุมเหตุฉุกเฉิน(ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในข้อ 5.5.2)

3.8 VP1 Group

ทำหน้าที่โดยกลุ่มผู้บริหารระดับผู้จัดการฝ่ายที่เข้าร่วมอำนวยการ ED Duty และ VP ที่เกี่ยวข้อง เช่น C-SR, C-CB, H-SC, H-BP, PM-P1, PM-P2, C-EX, H-GA เป็นต้น มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- เดินทางมาสนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉินเมื่อได้รับการร้องขอ หรือ
- ส่งการบุคลากรของหน่วยงานให้สนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉินแล้วแต่กรณี

3.9 Emergency Response Team

ผู้ทำหน้าที่ Emergency Response Team (ERT) หมายถึง Plant ERT, Emergency Duty Team, EM และ OC ให้กำหนดผู้ทำหน้าที่ตามตาราง Emergency Response Team ดังนี้

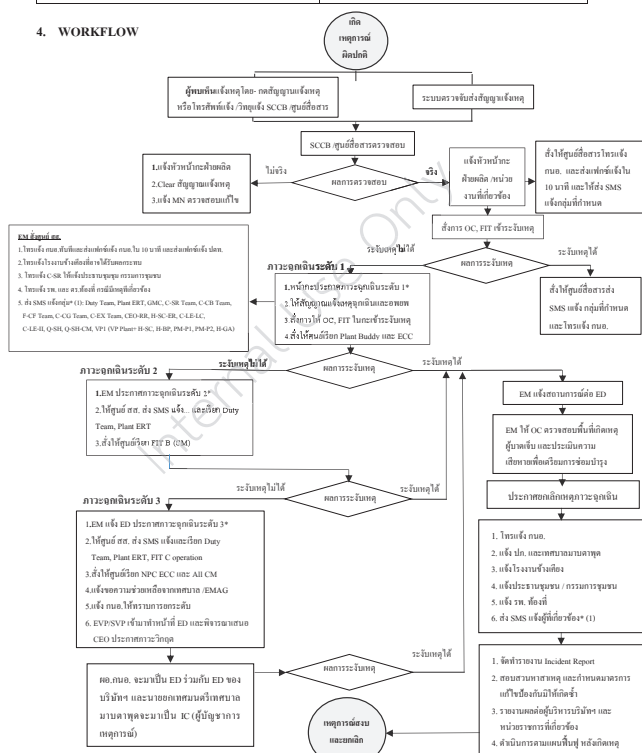
ผู้ทำหน้าที่ Emergency Response Team

ผู้ทำหน้าที่ตามลำดับ	Plant Emergency Response Team (Plant ERT) ของพื้นที่เกิดเหตุ	Emergency Duty Team (ทีมเวรอำนาจการ)
ตำแหน่งในทีม		
Emergency Director รับผิดชอบ ED	1. EVP /SVP สาขงานที่เกี่ยวข้องกับโรงงานที่เกิดเหตุ 2.VP Plant ของโรงงานที่เกิดเหตุ	1.ผู้บริหารระดับ VP ที่ทำหน้าที่อำนวยการ
Emergency Manager รับผิดชอบ EM	1.Shift Manager 2.DM Plant Operation หรือ Day Manager 3.H-GA-FS (พื้นที่ RO) 4.DM of I-CI-FR /AC (for ISI Lab incident) 5 DM Lab Operation (for Lab Center incident)	ไม่มี
On Scene Commander รับผิดชอบ OC	1.Shift Supervisor 2.Senior Operators 3.Qualified Persons ของพื้นที่เกิดเหตุ 4.พนักงานของ Q-SH-CM ที่ได้รับมอบหมายจาก ED 5.ERS ChiefRO พื้นที่ RO และ ISI	ไม่มี
Mutual Aid Coordinator รับผิดชอบ MC	1.DM SHE ของพื้นที่เกิดเหตุ (MC1) 2.DM Q-SH-CM 3.ERS Supervisor ประจำพื้นที่ (MC2) 4.Senior / ERS Chief (MC3)	1.ER Duty
Operation Coordinator รับผิดชอบ Operation Co.	1.DM Plant Operation ของพื้นที่เกิดเหตุ 2.DM Asset Utilization 3.DM Plant Technical 4.Day Manager	1.Operation Co. Duty
SHE Coordinator รับผิดชอบ SHE Co.	1.SHE Engineers ของพื้นที่เกิดเหตุ	1.SHE Co. Duty
Maintenance Coordinator รับผิดชอบ Maintenance Co.	1. DM Maintenance ของพื้นที่เกิดเหตุ	1. Maintenance Co. Duty
Services Coordinator รับผิดชอบ Service Co.	1.หัวหน้าหน่วยงาน Services ของพื้นที่เกิดเหตุ	1. Services Co. Duty
C-SR Coordinator	ไม่มี	1.C-SR Co. Duty

ผู้ทำหน้าที่ตามลำดับ	Plant Emergency Response Team (Plant ERT) ของพื้นที่เกิดเหตุ	Emergency Duty Team (ทีมเวรอำนาจการ)
ตำแหน่งในทีม		
รับผิดชอบ C-SR Co.		
C-CH Coordinator รับผิดชอบ C-CH Co.	ไม่มี	1.C-CH Co. Duty
HR Coordinator รับผิดชอบ HR Co.	1.DM HR Partner ของพื้นที่เกิดเหตุ	1.HR Co. Duty
Marines Coordinator รับผิดชอบ Marines Co.	1.R-RM-DM 2.R-RM-OP (Day Manager)	1.Marines Co. Duty
P-T Coordinator รับผิดชอบ P-T Co.	1.GPC Interconnecting Pipeline and Truck Loading Supervisor	1. P-T Co. Duty

หมายเหตุ Co. หมายถึง Coordinator

4. WORKFLOW



ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 7 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เลขาธิการฉบับนี้เป็นคนลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีพีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
 คัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

5. รายละเอียดการดำเนินงาน

5.1 เหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal)

5.1.1 เหตุการณ์ผิดปกติที่เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้

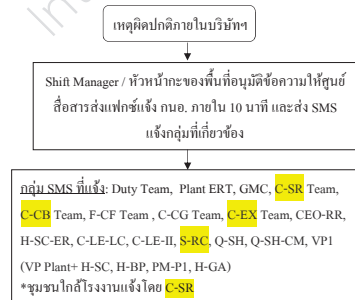
กำหนดให้หน่วยงาน SHE ของพื้นที่ ดำเนินการตามขั้นตอนการทำงานเรื่องการติดต่อสื่อสาร การมีส่วนร่วม และการให้ปรักริภา (Communication participation and consultation) ตามที่กำหนดไว้ใน EIA แจ้งไปยังที่กรนิคมฯ และโรงงานข้างเคียง กรณีเกิดควมผิดปกติในการเดินเครื่องของโรงงาน **PTTGC GROUP** เช่น งานหลุดซ่อมบำรุงตามแผน

5.1.2 เหตุการณ์ผิดปกติที่ไม่ได้เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้

กำหนดให้แจ้งเหตุตามแนวทางการสื่อสารเหตุการณ์เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ ซึ่งแบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้

5.1.2.1 การสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายใน PTTGC GROUP

ให้แจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์ ไปยัง EMC และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ทัน
 สักที ภายใน 10 นาทีหลังจากเหตุการณ์ โดยให้แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ ภาวะ
 อุบัติเหตุเบื้องต้น ตามที่ กอ. กำหนดโดยโทรสาร และโทรศัพท์ขึ้นต่อ และให้ส่ง SMS แจ้ง
 กลุ่มที่เกี่ยวข้องตามผังดังนี้



รูปที่ 1 : พังการสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายใน PTTGC GROUP

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

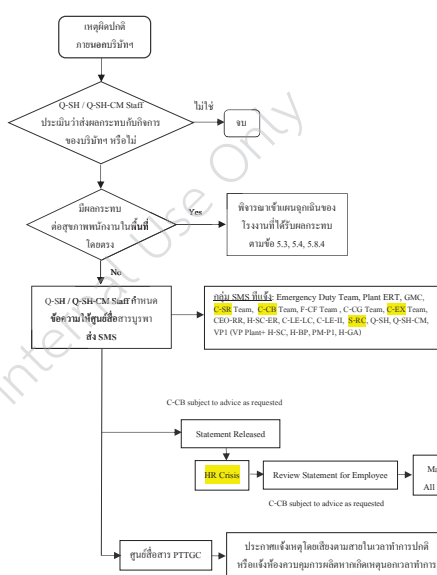
หน้า 8 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

5.1.2.2 การสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายนอก PTTGC GROUP

ดำเนินการ โดยใช้แนวทางตามผังก้างนี้



รูปที่ 2 ฟังการสื่อสารกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติภายนอก PTTGC GROUP

หมายเหตุ กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นพร้อมกันในหลายโรงงาน ซึ่งมีผลกระทบต่อกันอย่างกว้างขวาง
ขอให้อำนาจประกาศแผนบริหารจัดการวิกฤตตามเอกสาร P-(Q-SH-CM)-003/STH และกำหนดให้หน่วยงาน C-CB
พิจารณาออก Press Release / Statement ทันที

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 9 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อให้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ผลิต หรือเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการบริหาร

5.2 การกำหนดระดับภาวะฉุกเฉิน

ED หรือ EM เป็นผู้รับผิดชอบในการประเมินสถานการณ์ร่วมกับ OC ประเมินระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน ความคุมและจัดการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินซึ่งได้กำหนดไว้เป็น 3 ระดับ ดังนี้

5.2.1 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง ไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้โดยพนักงานที่อยู่ในกะของพื้นที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากร และอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ของโรงงานที่เกิดเหตุ

5.2.2 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง อาจส่งผลกระทบต่อโรงงานและผู้ชุมชนใกล้เคียง ต้องการการสนับสนุนทรัพยากรจากหน่วยงานทั้งทีมเดิมจากภายในกลุ่มวิจัย GC (Buddy Plan) เพื่อต้องการความช่วยเหลือจาก Emergency Team/Plant ERT มีหน้าที่การบรรเทา
 บริหารเป็นผู้อำนวยการควบคุมเหตุการณ์ และมีทีมสนับสนุน การประสานงานด้านต่าง ๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจากกลุ่มช่วยเหลือกรณีพิหเหตุฉุกเฉิน (EMAG)

5.2.3 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมากที่สุดผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน การควบคุมเหตุการณ์ต้องใช้เวลาหลายวันเพื่อเป็นจำนวนมากจากภายในบริษัทและทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น กลุ่ม EMAG หน่วยดับเพลิงเทศบาลเมืองมาดราสหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แนวระดับของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาดราสและจังหวัด ปัง จักรหัตถการ และพิจารณาปรับระดับเข้าสู่แผนการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤตของบริษัทฯ

5.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เกิดเหตุจากเงินให้กู้ยืมนี้

- 1) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ดำเนินการให้การเริ่มสัญญาณการแจ้งเหตุ หรือแจ้งเหตุทางวิทยุสื่อสาร หรือโทรศัพท์ หรือ Intercom ทันที
- 2) เมื่อได้รับแจ้งเหตุ หัวหน้าปฏิบัติการผลิตหรือหัวหน้าหน่วยของพื้นที่ส่งการให้การตรวจสอบพื้นที่ เพื่อยืนยันและประเมินสถานการณ์

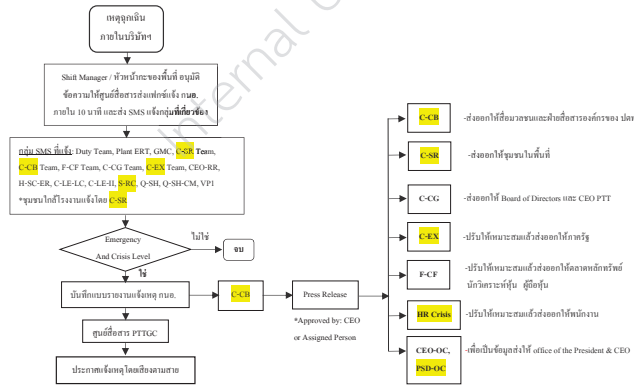
ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 10 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

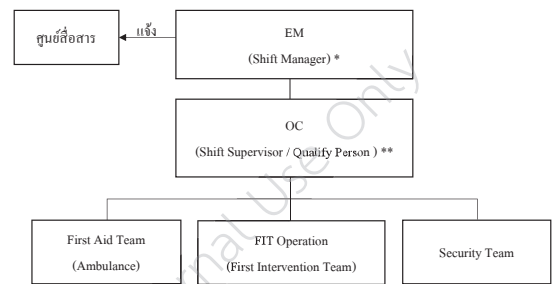
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมการสิทธิฯอาจถูกดำเนินคดีเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
 คัดแปลง ส่งต่อ ดัดแปลง หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

- 3) ผู้ทำหน้าที่ EM ร่วมกับ OC พิจารณากำหนดระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 หรือ 3 และกำหนด ECC หากไม่สามารถใช้ศูนย์ ECC ปกติทั้งหมดที่ได้
- 4) EM ประกาศภาวะฉุกเฉิน ระบุระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน และสั่งการผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ดังนี้
 - 4.1) ประกาศ / สั่งการทางระบบวิทยุเพื่อให้ FIT Team และทีมที่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุเปลี่ยนไปใช้ตัวสำรองฉุกเฉิน และควบคุมสั่งการเข้าระบบเหตุ
 - 4.2) ประกาศทางวิทยุหรือเสียงตามสายภายในโรงงาน เพื่อแจ้งให้ผู้บริหารในในพื้นที่รับทราบ และสั่งการ security ปิดกั้นพื้นที่ ปิดทางเข้าโรงงานเมื่อประกาศ ระดับ 2
 - 4.3) ให้พนักงานสื่อสารส่งโทรสารแจ้ง กอ.อาัย 10 นาที และส่ง SMS แจ้งให้กลุ่มผู้เกี่ยวข้องรับทราบ โดยให้ข้อความตามข้อที่ 5 EM ทำหน้าที่
- 5) การสื่อสารการเกิดเหตุฉุกเฉินภายใน PTTC GROUP ดำเนินการตามแผนสืบ ดังนี้



รูปที่ 3 ฟังการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายใน PTTGC GROUP

5.4 โครงสร้างองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน



รูปที่ 4 โครงสร้างองค์กรระดับ เหตุฉุกเฉินระดับ 1

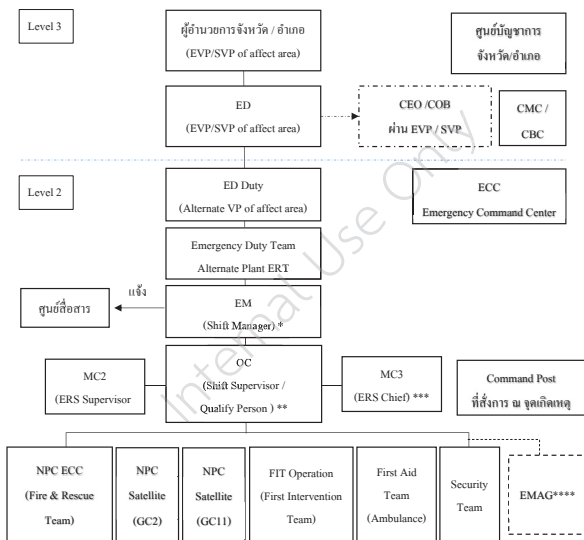
หมายเหตุ

*DM Plant Operation, Day Manager ทำหน้าที่เป็น EM แทน ตามคำสั่งที่ได้รับมอบหมาย

**โรงงานที่ไม่มี Shift Supervisor ให้ Senior Operator / Qualified Person ทำหน้าที่ OC

**โรงงานที่มี Shift Manager แต่ไม่มี Shift Supervisor หรือ Qualified Person ให้ Shift Manager หรือ EM ปฏิบัติหน้าที่ OC แทน

5.4.2 โครงสร้างองค์กรตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2, 3



รูปที่ 5 โครงสร้างองค์กรตอนได้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2, 3

หมายเหตุ

การแจ้งเหตุและการสื่อสารประสานงานข้อมูลเพิ่มเติมในข้อ 6.2.1

*ED สามารถกำหนดให้ DM Plant Operation, Day Manager หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่ EM

**โรงงานไม่มี Shift Supervisor ให้ Senior Operator ทำหน้าที่ OC

** โรงงานที่มี Shift Manager แต่ไม่มี Shift Supervisor หรือ Qualified Person ให้ Shift Manager หรือ EM ปฏิบัติหน้าที่ OC แทน

***MC3 จาก ERS Chief GC2, GC11 ทำหน้าที่ให้คำแนะนำ ประสานงานและจัดการทรัพยากรที่จุดเกิดเหตุให้กับ OC

****EMAG เกี่ยวข้องเฉพาะ PTTGC2,3,4,5,6,7,8 ที่มีการตกลงช่วยเหลือกรณีมีเหตุฉุกเฉิน

*****เมื่อ ED ประกาศแผนฉุกเฉินระดับ 3 ให้ใช้ P-(Q-SH-CM)-003 แผนการบริหารการจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต

5.4.3 สรุประดับภาวะฉุกเฉิน

ระดับ	อุปสงค์ที่กำหนดระดับความเสี่ยงและแผนการปฏิบัติ	ทรัพยากร คน และอุปกรณ์
1	<ul style="list-style-type: none"> ใช้บุคลากรในกะเวลาของโรงงานที่ติดเหตุ ใช้บุคลากรอะไหล่จาก และทรัพยากรต่างๆ ที่มีอยู่ในพื้นที่ที่โรงงานเกิดเหตุ ส่ง SMS แจ้งกลุ่ม Duty Team, Plant ERT, GMC, CSR Team, C-CCF Team, C-F Team, C-EN Team, C-EN Team, C-CCF-ERR, H-SC-TR, C-LE-LC, C-LE-H, Q-SH, Q-SH-CM, VPJ ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน ISO CSR ส่งโทรศัพท์แจ้ง กบอ. (EMCC) และนักดับเพลิงถึง (RIL, WHA, สทอ.) ภายใน 10 นาที ส่งโทรศัพท์ (สทอ.) แจ้ง ปณ. โกลบอลเซฟตี้ แจ้ง ชุมชนรอบๆ และใช้ EBS Chaser GC นำเจ้าหน้าที่สนับสนุนและรถดับเพลิงไปถึง ECC ในช่วงแรก แจ้งโรงงานข้างเคียงและชุมชนที่ทางวอฯ ได้รับผลกระทบ แจ้งโรงพยาบาล, สาธารณสุขจังหวัด (สสจ.) และหน่วยงานที่มีเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้อง 	<p>พนักงานในกะของโรงงานที่ติดเหตุ</p> <p>ใช้บุคลากรอะไหล่จากโรงงานที่ติดเหตุ และอาจมี การเรียก FIT (Q-SH-CM) จาก Buddy Plant</p> <p>*Plant ที่ไม่มี Fire man team และรถดับเพลิงที่จะไปแจ้ง NPC ECCทันที เพื่อเตรียมความพร้อม</p> <p>*พนักงานกะนำของ Q-SH-CM ชุมชนรอบๆ มาให้ช่วยเหลือเจ้าหน้าที่ที่อยู่ที่ ECC และประสานงานสนับสนุนการบรรเทาเหตุฯ</p>
2	<ul style="list-style-type: none"> ใช้บุคลากรในกะของโรงงานที่ติดเหตุ เรียกขอสนับสนุนจาก NPC ECC ทันที เรียกขอทีมบริหารจากหน่วย FIT (Q-SH-CM) Buddy Plant หรือ โรงงานอื่นใน GC ใช้บุคลากรอะไหล่จากโรงงานในโรงงานที่ติดเหตุ ตามบริษัท และทรัพยากรตามหน่วยบริษัท ส่ง SMS แจ้งกลุ่ม Emergency Duty Team, Plant ERT, GMC, Q-SH-CM-Q-SH, C-CCF-ERR, C-CCF-FC, VPJ, ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน ISO C-SC ขอทีมบริการ EMAG ที่ขึ้นเป็นอันดับแรก ขอทีม Standby Teams (ทีม on-call maintenance, warehouse) แก้วดับเพลิง ส่งโทรศัพท์แจ้ง กบอ. (EMCC) และนักดับเพลิงถึง (RIL, WHA, สทอ.) ภายใน 10 นาที โทรศัพท์แจ้งเทศบาลและ ปณ. ระยองขอความช่วยเหลือ ส่งโทรศัพท์แจ้ง ชุมชนที่ติดผลกระทบ (ใกล้ SHE Co., Dugy) แจ้งโรงงานข้างเคียงและชุมชนที่ทางวอฯ ได้รับผลกระทบ (ใกล้ SHE Co. C-SC Co.) แจ้งโรงพยาบาล, สาธารณสุขจังหวัด (สสจ.) และหน่วยงานที่มีเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้อง 	<p>พนักงานในกะของโรงงานที่ติดเหตุ</p> <p>เรียกขอทีมบริหารจาก NPC ECC และจาก FIT (Q-SH-CM) 100 PTTG ขึ้นพื้นที่ที่ไม่ได้ติดเหตุ</p> <p>ใช้บุคลากรอะไหล่จากโรงงานที่</p> <p>เกิดเหตุและอุปกรณ์ที่สวนดับเพลิง ทรัพยากรภายใน บริษัทและทรัพยากรติดต่อจากบริษัทสนับสนุนจาก EMAG มาเป็นทีมดับทามวอฯขึ้น (เฉพาะโรงงานที่ตกลงช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน)</p> <p>เรียก Emergency Duty Team 100 Plant ERT</p>
3	<ul style="list-style-type: none"> เรียกขอความช่วยเหลือจากวอฯ โรงงานในกะจาก PTT GC Group เรียกขอสนับสนุนจาก PTT GC ขึ้น และ NPC เรียกขอทีมบริหาร (FIT-C, 175 Standby) On-Call Team ของโรงงานที่ติดเหตุ ส่ง SMS แจ้งกลุ่ม Emergency Duty Team, Plant ERT, GMC, Q-SH-CM-Q-SH, C-CCF-ERR, C-CCF-FC, VPJ, ส่ง SMS แจ้งกลุ่ม Community (ชุมชนใกล้เคียง) ตามที่ระบุ ส่งโทรศัพท์แจ้ง กบอ. โทรศัพท์ตาม บริษัทรับ แจ้งการขอสนับสนุนจากเทศบาลเมืองตามพิกัด / พร้อมคนแจ้งข้อมูลเมื่อระบอและแจ้ง ปณ.จังหวัดที่โรงงานข้างเคียง แจ้งโรงพยาบาล, สาธารณสุขจังหวัด (สสจ.), โรงเรือน, ชุมชน, ไร่, โรงงานข้างเคียงเฉพาะที่ได้รับผลกระทบ 	<p>เหตุผลขอขึ้นเป็นชุดของโรงงาน</p> <p>-ระดมทรัพยากรอะไหล่จากอุปกรณ์ของบริษัทร่วม</p> <p>-เรียกขอสนับสนุนจาก EMAG</p> <p>-ติดต่อโรงงานที่ติดช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน</p> <p>-แจ้งการขอสนับสนุนจากเทศบาล และแจ้งสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (ระดม 2 ของจังหวัด)</p> <p>ED เซนเซอร์ CO/AB สัมผัส FVP / SVP</p> <p>-พิจารณาขอเช่ารถดับเพลิงที่ติดกับ CMC</p> <p>ใช้ P-Q-SH-CM-003 แผนการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต</p>

5.5 บทบาทหน้าที่

5.5.1 ตารางสรุปบทบาทหน้าที่

ตำแหน่ง / Radio Call Sign	ทำหน้าที่โดย (ตามหน้าที่)	ที่อยู่	ระดับภาวะฉุกเฉิน ที่รับผิดชอบ	หน้าที่ในภาวะฉุกเฉิน
ผอ.แจ้งวิทยุ	ผู้รับทราบการแจ้งวิทยุของ	ตบ.ก.จ.	ระดับ 3 โรงงาน, ระดับ 2 จังหวัด	<ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในเขตจังหวัด - จัดส่งศูนย์บัญชาการเหตุการณ์แจ้งวิทยุเมื่อเกิดสาธารณภัยขึ้น - ควบคุมและสั่งการ เพื่อดำเนินการบรรเทา
ผอ.อำนวยการ	นายอำเภอเมืองระยอง	ตบ.อ.อ	ระดับ 3 โรงงาน, ระดับ 1 จังหวัด	<ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในเขตอำเภอ - จัดส่งศูนย์บัญชาการเหตุการณ์แจ้งวิทยุเมื่อเกิดสาธารณภัยขึ้น - ควบคุมและสั่งการ เพื่อดำเนินการบรรเทา
ผอ.ท้องถิ่น	นายก อบจ.ระยอง	ศูนย์ปฏิบัติการ การฉุกเฉิน ท้องถิ่น ที่ศูนย์	ระดับ 3 โรงงาน ระดับ 1 จังหวัด	<ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในเขตท้องถิ่น (อำเภอเทศบาล) - จัดส่งศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินท้องถิ่นเมื่อเกิดสาธารณภัยขึ้น - ควบคุมและสั่งการ เพื่อดำเนินการบรรเทา
ED	1. EVP/ SVP ตามหน้าที่ ที่เกี่ยวข้องของโรงงานที่ผลิต เหตุ หรือ 2.VP ของโรงงานที่ผลิตเหตุ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ ทำหน้าที่ ED	ECC ของโรงงาน ที่ผลิตเหตุ หรือ ห้องควบคุม หลัก	ระดับ 3 ระดับ 2	<ul style="list-style-type: none"> - เป็นผู้จัดการฉุกเฉินของโรงงานในภาวะฉุกเฉินระดับ 2-3 โดย เป็นผู้ให้ข้อมูลแก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติการฉุกเฉิน การ จัดการของหน่วยงานราชการและสื่อมวลชน - กำหนดบุคลากรและเชื่อมโยงในการเลือกและทดสอบการประเมิน เหตุการณ์ระดับ 2-3 ให้ปฏิบัติการ - นำหน้าจัดการควบคุมด้านการปฏิบัติการของโรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ระดับหน้าที่ ED ของการ ED Duty /VP Plant - พิจารณาเสนอ CEO ACOB สัมภาษณ์ EVP/ SVP ที่จัดตั้ง CMC เมื่อ ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 และดำเนินการไป CMC เมื่อ CEO ให้ จัดตั้ง CMC
ED Duty	1.ผู้รับหน้าที่ทำหน้าที่ ED ตามตาราง Duty Rota 2.Operation Co. หรือ Maintenance Co. (กรณีที่ ED Duty ขึ้นมาไม่ได้อีก)	ECC ของโรงงาน ที่ผลิตเหตุ	ระดับ 2-3	<ul style="list-style-type: none"> - เป็นผู้รับทราบของโรงงานในภาวะฉุกเฉินเหตุการณ์ระดับหน้าที่ตาม หน้าที่ให้ ED หรือ VP โรงงานที่ผลิตเหตุ - หน้าที่หน้าที่ ED เมื่อ EVPSVP หรือ VP โรงงานไม่อยู่ - ED Duty กลุ่ม 1 มีชื่อตามพื้นที่ GC2(G01), GC2(G01T), GC2(G01R), GC2(A02), GC2(G17), Inter connecting, GC2(R0), GC2(G16), GC2(G15) (Campus) - ED Duty กลุ่ม 2 มีชื่อตามพื้นที่ GC2(G01E), GC2(G01E2), GC2(G01E3), GC2(G01E4), GC2(G01E5), GC2(G01E6), GC2(G01E7), GC2(G01E8), GC2(G01E9), GC2(G01E10), GC2(G01E11), GC2(G01E12), GC2(G01E13), GC2(G01E14), GC2(G01E15), GC2(G01E16), GC2(G01E17), GC2(G01E18), GC2(G01E19), GC2(G01E20), GC2(G01E21), GC2(G01E22), GC2(G01E23), GC2(G01E24), GC2(G01E25), GC2(G01E26), GC2(G01E27), GC2(G01E28), GC2(G01E29), GC2(G01E30), GC2(G01E31), GC2(G01E32), GC2(G01E33), GC2(G01E34), GC2(G01E35), GC2(G01E36), GC2(G01E37), GC2(G01E38), GC2(G01E39), GC2(G01E40), GC2(G01E41), GC2(G01E42), GC2(G01E43), GC2(G01E44), GC2(G01E45), GC2(G01E46), GC2(G01E47), GC2(G01E48), GC2(G01E49), GC2(G01E50), GC2(G01E51), GC2(G01E52), GC2(G01E53), GC2(G01E54), GC2(G01E55), GC2(G01E56), GC2(G01E57), GC2(G01E58), GC2(G01E59), GC2(G01E60), GC2(G01E61), GC2(G01E62), GC2(G01E63), GC2(G01E64), GC2(G01E65), GC2(G01E66), GC2(G01E67), GC2(G01E68), GC2(G01E69), GC2(G01E70), GC2(G01E71), GC2(G01E72), GC2(G01E73), GC2(G01E74), GC2(G01E75), GC2(G01E76), GC2(G01E77), GC2(G01E78), GC2(G01E79), GC2(G01E80), GC2(G01E81), GC2(G01E82), GC2(G01E83), GC2(G01E84), GC2(G01E85), GC2(G01E86), GC2(G01E87), GC2(G01E88), GC2(G01E89), GC2(G01E90), GC2(G01E91), GC2(G01E92), GC2(G01E93), GC2(G01E94), GC2(G01E95), GC2(G01E96), GC2(G01E97), GC2(G01E98), GC2(G01E99), GC2(G01E100), GC2(G01E101), GC2(G01E102), GC2(G01E103), GC2(G01E104), GC2(G01E105), GC2(G01E106), GC2(G01E107), GC2(G01E108), GC2(G01E109), GC2(G01E110), GC2(G01E111), GC2(G01E112), GC2(G01E113), GC2(G01E114), GC2(G01E115), GC2(G01E116), GC2(G01E117), GC2(G01E118), GC2(G01E119), GC2(G01E120), GC2(G01E121), GC2(G01E122), GC2(G01E123), GC2(G01E124), GC2(G01E125), GC2(G01E126), GC2(G01E127), GC2(G01E128), GC2(G01E129), GC2(G01E130), GC2(G01E131), GC2(G01E132), GC2(G01E133), GC2(G01E134), GC2(G01E135), GC2(G01E136), GC2(G01E137), GC2(G01E138), GC2(G01E139), GC2(G01E140), GC2(G01E141), GC2(G01E142), GC2(G01E143), GC2(G01E144), GC2(G01E145), GC2(G01E146), GC2(G01E147), GC2(G01E148), GC2(G01E149), GC2(G01E150), GC2(G01E151), GC2(G01E152), GC2(G01E153), GC2(G01E154), GC2(G01E155), GC2(G01E156), GC2(G01E157), GC2(G01E158), GC2(G01E159), GC2(G01E160), GC2(G01E161), GC2(G01E162), GC2(G01E163), GC2(G01E164), GC2(G01E165), GC2(G01E166), GC2(G01E167), GC2(G01E168), GC2(G01E169), GC2(G01E170), GC2(G01E171), GC2(G01E172), GC2(G01E173), GC2(G01E174), GC2(G01E175), GC2(G01E176), GC2(G01E177), GC2(G01E178), GC2(G01E179), GC2(G01E180), GC2(G01E181), GC2(G01E182), GC2(G01E183), GC2(G01E184), GC2(G01E185), GC2(G01E186), GC2(G01E187), GC2(G01E188), GC2(G01E189), GC2(G01E190), GC2(G01E191), GC2(G01E192), GC2(G01E193), GC2(G01E194), GC2(G01E195), GC2(G01E196), GC2(G01E197), GC2(G01E198), GC2(G01E199), GC2(G01E200), GC2(G01E201), GC2(G01E202), GC2(G01E203), GC2(G01E204), GC2(G01E205), GC2(G01E206), GC2(G01E207), GC2(G01E208), GC2(G01E209), GC2(G01E210), GC2(G01E211), GC2(G01E212), GC2(G01E213), GC2(G01E214), GC2(G01E215), GC2(G01E216), GC2(G01E217), GC2(G01E218), GC2(G01E219), GC2(G01E220), GC2(G01E221), GC2(G01E222), GC2(G01E223), GC2(G01E224), GC2(G01E225), GC2(G01E226), GC2(G01E227), GC2(G01E228), GC2(G01E229), GC2(G01E230), GC2(G01E231), GC2(G01E232), GC2(G01E233), GC2(G01E234), GC2(G01E235), GC2(G01E236), GC2(G01E237), GC2(G01E238), GC2(G01E239), GC2(G01E240), GC2(G01E241), GC2(G01E242), GC2(G01E243), GC2(G01E244), GC2(G01E245), GC2(G01E246), GC2(G01E247), GC2(G01E248), GC2(G01E249), GC2(G01E250), GC2(G01E251), GC2(G01E252), GC2(G01E253), GC2(G01E254), GC2(G01E255), GC2(G01E256), GC2(G01E257), GC2(G01E258), GC2(G01E259), GC2(G01E260), GC2(G01E261), GC2(G01E262), GC2(G01E263), GC2(G01E264), GC2(G01E265), GC2(G01E266), GC2(G01E267), GC2(G01E268), GC2(G01E269), GC2(G01E270), GC2(G01E271), GC2(G01E272), GC2(G01E273), GC2(G01E274), GC2(G01E275), GC2(G01E276), GC2(G01E277), GC2(G01E278), GC2(G01E279), GC2(G01E280), GC2(G01E281), GC2(G01E282), GC2(G01E283), GC2(G01E284), GC2(G01E285), GC2(G01E286), GC2(G01E287), GC2(G01E288), GC2(G01E289), GC2(G01E290), GC2(G01E291), GC2(G01E292), GC2(G01E293), GC2(G01E294), GC2(G01E295), GC2(G01E296), GC2(G01E297), GC2(G01E298), GC2(G01E299), GC2(G01E300), GC2(G01E301), GC2(G01E302), GC2(G01E303), GC2(G01E304), GC2(G01E305), GC2(G01E306), GC2(G01E307), GC2(G01E308), GC2(G01E309), GC2(G01E310), GC2(G01E311), GC2(G01E312), GC2(G01E313), GC2(G01E314), GC2(G01E315), GC2(G01E316), GC2(G01E317), GC2(G01E318), GC2(G01E319), GC2(G01E320), GC2(G01E321), GC2(G01E322), GC2(G01E323), GC2(G01E324), GC2(G01E325), GC2(G01E326), GC2(G01E327), GC2(G01E328),

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 15 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

ตำแหน่ง / Radio Call Sign	ตำแหน่งที่เทียบ (ตามลำดับ)	ทีมผู้	ระบอบการฉุกเฉิน ที่เทียบ/ห้อง	หน้าที่ในภาวะฉุกเฉิน
Emergency Duty Team	ผู้ที่ทำหน้าที่ตามตาราง Duty Rota (ตาม ข้อ 6.3.1)	ECC ของโรงงาน ที่ติดเหตุ	ระดับ 2-3	- เดินทางไปที่ศูนย์ควบคุมควบคุมฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2, 3 และทำหน้าที่ประสานงานและสนับสนุนการระดมทรัพยากรหน้าพื้นที่ และหน้าที่ ED สำรอง
Plant ERT	VP, กลุ่ม ผอ. ส่วน , Day Manager ที่เกี่ยวข้องกับ โรงงานที่ติดเหตุ (ตาม ข้อ 6.3.2)	ECC ของโรงงาน ที่ติดเหตุ / หรือ ห้องควบคุมการ ผลิต	ระดับ 2 - 3	- เดินทางมาทำหน้าที่ประสานงานและสนับสนุนการระดมทรัพยากร ฉุกเฉินในกรณีที่ 1) ส่งจาก Emergency Duty Team เมื่อเกิดเหตุ ฉุกเฉินระดับ 2, 3 (ส่งมาได้) - ช่วยเหลือและสนับสนุนการปฏิบัติงาน และประสานงานการสนับสนุนการ สนับสนุนภาวะฉุกเฉิน - ช่วยเหลือและสนับสนุนการปฏิบัติงาน ของพนักงานและผลิต เหตุฉุกเฉิน - ประสานงานหน่วยงานภายนอกสุขภาพ/บริการและ บริการ/บริการ / services / warehouse ที่ standby - จัดทำสำเนาแบบฟอร์ม EM, OC ในระดับ FIT และ Field Operation Shift Staff - จัดทำหลังการระดมทรัพยากร (FIT-C) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
Operation Co.	1.DM Plant Operation 2.DM Asset Utilization 3.DM Plant Technical (นักกรรมา วิชาชีพที่ 5.Operation ที่เกี่ยวข้อง ตามตาราง Duty Rota	ECC ของโรงงาน ที่ติดเหตุ (นักกรรมา วิชาชีพที่ 5.Operation ที่เกี่ยวข้อง ตามกรรมา)	ระดับ 2-3	- ช่วยเหลือและสนับสนุนการปฏิบัติงาน ในการควบคุมการปฏิบัติงานของโรงงานใน ภาวะฉุกเฉินที่เกิดจากกระบวนการ / เหตุการณ์ทั่วไป - ติดต่อและประสานงาน กับ EM เพื่อรับทราบข้อมูลเหตุการณ์ และ สถานการณ์ของเหตุการณ์ฉุกเฉินและการสนับสนุนที่ติดข้องกับ ข้อมูลการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับ ED และ Emergency Duty Team หรือ Plant ERT - ติดต่อและสนับสนุนการปฏิบัติงาน การ Day Shift หรือ Off-Shift มาทำ หน้าที่เป็นกำลังสำรอง (FIT-C) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 3 - แจ้งหน่วยงานในสายงาน MCS ที่เกี่ยวข้องให้ทราบเกี่ยวกับ ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
SHE Co.	1.SHE Engineers โรงงานที่ เกิดเหตุ 2.SHE Engineer ที่ผู้ควบคุม การจราจรของพื้นที่ 3.SHE Engineer ที่ผู้ควบคุม การจราจรข้ามพื้นที่	ECC ของโรงงานที่ เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	- SHE ที่ผู้ควบคุมการจราจร (ผู้ควบคุมการจราจร) - ให้คำแนะนำกับผู้ปฏิบัติงานในการควบคุมการจราจรและจัดการฉุกเฉิน - สนับสนุนการปฏิบัติงานในการควบคุมการจราจร - ตรวจสอบและประเมินผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน - แจ้งโรงงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น - แจ้งศูนย์เตือนภัย ปภ. (ส่วนที่แจ้งและสนับสนุนข้อ 6.2.4) - ติดต่อขอใช้ SHE Duty ทีม 3 คน / SHE Engineers ของโรงงานที่ เกิดเหตุ หรือจากส่วนกลางให้เข้ามาสนับสนุนในเบื้องต้นถ้า จำเป็น 1) ให้ทำหน้าที่ Triage Area ตาม WHU Medical Emergency Plan และแผนปฏิบัติการของ 2) ให้ทำหน้าที่อื่น ๆ เช่น ออกตรวจประเมินผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อม

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 16 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อให้ภายในกลุ่มบริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

ตำแหน่ง / Radio Call Sign	ท่าหน้าที่โดย (ตามฉบับ)	ที่อยู่	ระดับการฉุกเฉิน ที่เกี่ยวข้อง	หน้าที่ในการฉุกเฉิน
MC (MC1, MC2, MC3)	1.DM SHE (MC1) 2.DM Q-SH-Com 3.ERS Supervisor/ ERS Chief RO (MC2) 4.ERS Chief (MC3) 5.ER ที่อยู่ควบคุมการ Duty Rota, DM Q-SH-Com และ Q-SH- Com Staff ที่เรียกเข้ามาเสริม	1.ECC ของ โรงงานที่เกิดเหตุ 2.Contact point 3.Command Post จุดรวม ศูนย์และ ทรัพยากรใกล้ ที่เกิดเหตุ ที่ OC กำหนด	ระดับ 1-2-3	3) ให้อำนาจการสนับสนุนโดย EIMS / electronic form - ER ที่อยู่ควบคุมการฯ ให้ศูนย์บัญชาการสนับสนุนด้วยสัญญาณ - ทำหน้าที่เป็น Mutual Aid Coordinator (MC) และให้คำแนะนำการ จัดการทรัพยากรและการบริหารทรัพยากรที่ ECC - ประสานงานกับทีมสนับสนุนต่าง ๆ ภายนอกและขอสนับสนุน มาจากหน่วยงานอื่น - เจ้าหน้าที่ศูนย์บัญชาการ EM, OC เป็นต้นออกดูแลและควบคุมการ ปฏิบัติงานใน 3 ในการบริหารเหตุ และการใช้อุปกรณ์ระดมเหตุ (MC3) - ทำหน้าที่เป็น Staging officer ที่เก็บรวบรวม จัดระเบียบอุปกรณ์และ ทรัพยากรต่าง ๆ ที่ส่งไปสนับสนุนที่เกิดเหตุ (MC3) - จัดบันทึกการรับและขอทรัพยากรให้ OC เพื่อไปใช้ในการ บริหารเหตุ - ประสานการปฏิบัติงานกับ ECC, EM, และ MC1, MC2, MC3
Maintenance Co.	1.DM Maintenance ของพื้นที่เกิดเหตุ 2.ทำหน้าที่เป็น Maintenance Coordinator ตามตาราง Duty Rota	ECC ของโรงงาน ที่เกิดเหตุ	ระดับ 2-3	- ประสานงานกับศูนย์บัญชาการซ่อมบำรุงในพื้นที่เกิดเหตุ หรือเมื่อ อุปกรณ์ วัสดุอุปกรณ์เครื่องใช้ตกอยู่ในภาวะระดมเหตุ - ประสานงานกับหน่วยงานบริการและ/หรือวัสดุอุปกรณ์ เพื่อให้ข้อมูลด้านเทคนิคของเครื่องจักร และอุปกรณ์
Services Co.	1.ทำหน้าที่เป็น Services Coordinator ตามตาราง Duty Rota	ECC ของโรงงาน ที่เกิดเหตุ	ระดับ 2-3	- ประสานงานกับศูนย์บัญชาการบริการบริหาร (General Administration) ในการ รับส่ง สถานที่ อาพาหะ อุปกรณ์ สื่อสาร / ICT วัสดุอุปกรณ์สำนักงานและอื่น ๆ ที่จำเป็นสำหรับ การสนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
HR Co.	1. ผู้ทำหน้าที่ HR Coordinator ตามตาราง Duty Rota / ทีม HR	ECC ของโรงงาน ที่เกิดเหตุ	ระดับ 2-3	- ประสานงานกับหน่วยงานที่รับผิดชอบในการบริหารงานบุคคล ในการช่วยเหลือนัก คือต้องประสานงานกับญาติผู้เกี่ยวข้อง ให้ข้อมูล ด้านบุคคลและสวัสดิการ
C-SR Co.	1.ผู้ทำหน้าที่ C-SR Coordinator ตามตารางDuty Rota / ทีม C-SR	ECC ของโรงงาน ที่เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	- C-SR Co. ที่พิจารณาให้เข้าพื้นที่ตามพื้นที่แล้วระบุไว้ - ประสานงานกับศูนย์บัญชาการฯ ที่ตกลงว่าจะได้รับผลกระทบเมื่อ คิดจะดำเนินการและแจ้งข้อมูลและให้คำแนะนำกับ W-OC-SR CRJ-902 Communication with community in crisis - ประสานงานกับทีม C-SR ที่ให้การช่วยเหลือชุมชน และ ประเมินผลกระทบกับชุมชนทั้งใน ED / ED Duty - ดำเนินการตาม
C-CB Co.	1.ผู้ทำหน้าที่ C-CB Coordinator ตามตาราง Duty Rota 2.ทีม C-CB ที่เรียกเข้ามา เสริม	1.ECC ของ โรงงานที่เกิดเหตุ 2.ศูนย์ประจำ สำนักงาน	ระดับ 2-3	- ประสานงานกับทีมการประชาสัมพันธ์ - ดำเนินการขอข้อมูลจากแหล่งข่าว - รับผิดชอบในการติดต่อศูนย์ประจำสำนักงาน - การให้ความช่วยเหลือที่ส่งมอบให้กับ ED / ED Duty

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 17 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการแพร่หลายของเอกสารนี้อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผลประโยชน์ทางธุรกิจของบริษัท ไท่พีที โกลบอล เมคานิค จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

ตำแหน่ง / Radio Call Sign	ตำแหน่งที่โดย (ตามลำดับ)	ที่อยู่	ระดับการฉุกเฉิน ที่ผู้บังคับข้อ	หน้าที่ในการฉุกเฉิน
				- ศึกษาคู่มือ Company Spokesperson และ Company Representative ในการตอบคำถามด้วยรหัส P-C-CH-001
Marines Co.	ผู้กำกับที่ Marines Coordinator ตามตาราง Duty	ECC 904 REF หน่วย HTF	ระดับ 2-3	- ให้คำแนะนำและประสานงานการสนับสนุนการควบคุมเหตุ ฉุกเฉินที่มีความเกี่ยวข้องกับ Jeties และ SPM
P-T Co.	ผู้กำกับ P-T Duty ตาม ตาราง Duty Rota	1. ECC 904 โรงงาน พื้นที่เกิดเหตุ 2. จุดที่เกิด เหตุการณ์ที่ เกี่ยวข้องกับระบบท่อ	ระดับ 1-2-3	- ให้คำแนะนำ EID กรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับ pipeline - ประสานงานกับลูกเรือ เจ้าของระบบทุกผลิตภัณฑ์ และระบบที่เกี่ยวข้อง โดยฉุกเฉิน
ศูนย์สื่อสาร ประจำพื้นที่	1. พนักงาน Q-SH-CM 2. ผู้กำกับประจำศูนย์ สื่อสาร / ECC	ECC / ศูนย์ สื่อสารของโรงงาน	ระดับ 1-2-3	- รับแจ้งเหตุ และติดต่อประสานงานหน้าที่ได้รับแจ้งจาก EM, OC และ Emergency Duty Team หรือ Plant ERT - บันทึกข้อมูลเหตุการณ์ และการแจ้งเหตุสู่ศูนย์ระบบ EIMS - ส่งผลการรายงานเหตุการณ์ แจ้ง โอน, และนิยาม ต้นต้นสืบสถานะ 10 นาทีหลังจากได้รับอนุมัติจากงานจาก EM
ผู้บังคับที่ เหตุการณ์	1.พนักงาน Q-SH-CM 2.เจ้าหน้าที่สื่อสาร / ผู้กำกับ พื้นที่ที่ ECC ที่ได้รับ มอบหมาย 3. SHE CC / SHE พื้นที่	ECC / ศูนย์ สื่อสารของ โรงงาน	ระดับ 1-2-3	- จัดบันทึกเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นถึง สัม กระทั่ง จัดจน เสร็จ EM, หรือ EID เมื่อมีเหตุการณ์หรือการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ - ดูแลและสนับสนุนทีมข้อมูลงาน Emergency Status Board, EIMS ให้ ถูกต้องทั้งระบบเมื่อเกิดเหตุการณ์เกิดเหตุ
EM	1.Shift Manager /Plant 2.DM Plant Operation หรือ Day Manager 3.ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หน้าที่จากอำนาจการ เช่น Building Supervisor, H-GA-FS หรือ Q-SH-CM	ห้องควบคุม การเดิน / ECC	ระดับ 1-2-3	- เป็นผู้บัญชาการเหตุการณ์ของโรงงานหรือพื้นที่ที่เกิดเหตุ - จัดเป็นสื่อระดับการฉุกเฉิน - กำหนดแผนและแผนกลยุทธ์การควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับ OC และผู้ควบคุมเหตุการณ์
SM/อื่นๆ	Shift Manager ของโรงงาน อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง	โรงงาน ที่ปฏิบัติงาน ตามปกติ	ระดับ 1-2-3	- ดำเนินการติดต่อและเหตุการณ์ และแจ้งให้ PIT Team, Fire Truck Driver ของโรงงานเตรียมการให้การสนับสนุนเมื่อมีการขอ ของไว้
OC	Shift Supervisor/ Senior Operator / Qualified Persons ในพื้นที่ที่ได้รับมอบหมาย หรือพนักงาน Q-SH-CM ได้รับมอบหมายจาก EID	ที่เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	- ตามแผนด้านการปฏิบัติ ณ ที่เกิดเหตุ - ศึกษารายการข้อจำกัด - เมื่อเหตุการณ์การดำเนินการเสร็จสิ้นร่วมกับ EM - ศึกษารายการเหตุการณ์

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 18 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อให้อยากในกรุงเทพมหานคร พิธีที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือของท่าน ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)				P-(Q-SH-M)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ตำแหน่ง / Radio Call Sign	หน้าที่ที่โดย (ตามถนัด)	ที่อยู่	ระดับภาวะฉุกเฉิน ที่เข้ามาข้อง	หน้าที่ในการฉุกเฉิน
FTT-A / FTT Team	-OC จากท่านที่เกิดเหตุ -Team Leader -FTT member -Fire Truck Drivers	ที่เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	- ให้อุปกรณ์ด้านเสียงหรืออุปกรณ์อื่นที่จำเป็นชุด - Contain Incident / จำกัดการลุกลามขยายตัวของเหตุการณ์ - ช่วยเหลือผู้ประสบเหตุ - ปฏิบัติหน้าที่ในการระงับเหตุขั้นๆ ตามคำสั่ง OC / EM
Team Leader / Team A, B, C, ...	-Team Leader A จากหน่วยงานเกิดเหตุ (Operator 03110) -Team Leader ขึ้นมือจาก FTT ที่ได้รับมอบหมายจาก OC -หรือพนักงานหน่วยงาน Q-SH-M	ที่เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	- รับคำสั่งจาก OC นำรถคันหนึ่งไปอยู่ที่เกิดเหตุ - ตามดูการไว้รอดคันถัดลงมาที่ส่งของ OC - ห้าม ขับคันที่ส่งขึ้นระยะ และขอรถขนของนอกพื้นที่ - จัดส่ง กล่องย่นประตูปิด ตามแผนไปวางไว้บนกำแพงวนทิศทาง - ให้อุปกรณ์ด้านเสียงตามวงล้อ หรือชุดการก้าวร้าวไกล - ให้อุปกรณ์ด้านเสียงจับกับรถคันตามแผนที่กำหนด
FTD-1 (Driver 1)	Fire Truck Driver #04 NPC ECC คันที่ 1	-สถานีดับเพลิง -ที่เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	- รับคำสั่งจาก OC นำรถคันหนึ่งไปอยู่ที่เกิดเหตุ
FTD-2, 3, ... (Driver 2, 3, ...)	Fire Truck Driver #04 NPC ECC คันที่ 2, 3, ...	-สถานีดับเพลิง -ที่เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	- รับคำสั่งจาก OC นำรถคันหนึ่งไปอยู่ที่เกิดเหตุ หรือทำหน้าที่อื่นตามคำสั่ง OC ภายนอก - ตามดูการไว้รอดคันถัดลงมาที่ส่งของ OC
Field Operators On Shift	พนักงานช่างปฏิบัติการที่ไม่ได้ขึ้น FTT ขณะที่กำลังจัดตั้งชุดฉุกเฉินอยู่ใน Field	หน่วยงานผู้เกิดเหตุ หน่วยงานที่ใส่ รับมอบหมายตามปกติ	ระดับ 1-2-3	- เปิด Fixed Monitor, Water Spray หรือให้อุปกรณ์ดับเพลิงประจำที่นั้นๆ เพื่อระงับยั้งยั้งตามวงรถของชุดการดับตามแผน - ห้ามเข้าพื้นที่ในระยะที่เกิดเหตุ - ใส่เสื้อหรืออุปกรณ์การป้องกันชุดชุดหรือควบคุมการไหลของผลิตภัณฑ์ไม่ให้ไหลไปอยู่ที่เกิดเหตุรั่วไว้ไกล - ตามดูอุปกรณ์ด้านเสียงโดยประสานงานกับ Panel Man, หรือตามคำสั่งของ OC และ EM ให้ขึ้นไปตาม Emergency Procedures หรือการตัดสินใจตาม - ตามดูการทำงานของอุปกรณ์การผลิตไว้รอบคอบ และเสียชีวิตน้อยที่สุด - ช่วยเหลือ FTT, ให้อุปกรณ์ดับเพลิงประจำที่, ฉุกเฉินไว้ไกล
FTT-B	กำลังพลจากหน่วยงานขึ้นปฏิบัติงาน NPCC, ECC, FTD และพนักงานซ่อมบำรุง งาน Q-SH-M ขณะที่ยืนที่ใดก็ได้เกิดเหตุ	สถานดับเพลิงที่เกิดเหตุ	ระดับ 2-3	- เป็นกำลังพลที่เข้าช่วยเหลือ FTT-A ทำหน้าที่ Contain incident ซ้ำตามขั้นตอนระบบ (กรณี RESCUE ควรทำในขั้นแรกโดย FTT-A กรณีติดการขนย้าย / ใช้งานไว้บนกำแพงวนทิศทาง ไป FTT-B เป็นจุดยืนให้กับ FTT-A จะทำหน้าที่อื่น Team Leader) และขึ้น ๆ ตามคำสั่ง OC / Team Leader
FTT-C	พนักงานช่างปฏิบัติการ ECC ของโรงงานที่เกิดเหตุ	สถานดับเพลิงที่เกิดเหตุ	ระดับ 3	- เป็นกำลังพลหลักในการสนับสนุน / ทำหน้าที่แทนหรือสนับสนุน กับ FTT-A และ FTT-B เมื่อสถานการณ์ตามวงรถในระดับ 3 - คำนึงความปลอดภัยด้าน ECC โรงงานที่เกิดเหตุเมื่อมีโอกาส
First Aid Team	ทีมพยาบาลประจำโรงงาน	-ห้องพยาบาล -บริเวณดับเพลิง	ระดับ 1-2-3	- ให้การปฐมพยาบาลการช่วยเหลือ ที่ควรจะต้องส่งผู้ประสบเหตุต่อไปยังโรงพยาบาล

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 19 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อให้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


บริษัท ทีทีที โกลบอล เอนิโคล				P-(Q-SH-M)-OEMS-001: การจัดการงาน
จำกัด (มหาชน)				ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ตำแหน่ง / Radio Call Sign	ตำแหน่งที่โดย (ตามถาวร)	ที่อยู่	ระดับภาวะฉุกเฉิน ที่เกี่ยวข้อง	หน้าที่ภาวะฉุกเฉิน
พนักงาน / 10พนักงาน	-SHE Engineers ทีม 1 (ตามแผนงาน Modular Emergency Plan)	-Triage Area		<ul style="list-style-type: none">- ดูแลรักษาผู้ป่วยฉุกเฉินและปฐมพยาบาลผู้ป่วยรับชม- บันทึกและรายงานข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับผู้ป่วยไปยัง HR Coordinator หรือ ECC หน่วยงานหอไรฟิศ- แจ้งข้อมูลการส่งผู้ป่วยรับชมให้ HR Coordinator หน่วยงาน
Support Teams อื่น ๆ	ผู้ที่ถูกเรียกโดย Duty Team หรือ Plant ERT ที่เกี่ยวข้อง กรณีมีเหตุฉุกเฉินระดับ 3	ECC หรือ สถานที่เดิมเหตุ ที่เกิดขึ้น	ระดับ 3	<ul style="list-style-type: none">- เดินทางไปยังโรงงานที่เกิดเหตุเมื่อถูกเรียก- รายงาน กรณี อัคคีภัย, หรือเหตุ ED มนุษยชาติ ให้ ECC ของโรงงานที่ เกิดเหตุ
Area Warden	Area Warden ที่ได้รับมอบ มอบหมาย	พื้นที่รับผิดชอบ ของเขตควบคุม พื้นที่	ระดับ 1-2-3	<ul style="list-style-type: none">- ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุ / ส่วนบริเวณและห้องต่าง ๆ ทุกห้อง ให้ผู้ที่อยู่ในพื้นที่นั้นทั้งหมดอพยพออกจากอาคารให้หมดเมื่อมีเหตุฉุกเฉินโดยขาดการหรือผู้ที่ไม่มีรายการอพยพ- หรือดูแลให้อยู่ในอาคารตามพื้นที่แจ้ง (EM กรณีมีก๊าซพิษ)
Assembly Controller	Area warden ประจำ / ผู้ที่ ได้รับมอบหมาย	พื้นที่รับผิดชอบ ของเขตควบคุม พื้นที่	ระดับ 1-2-3	<ul style="list-style-type: none">- ควบคุมและจัดระเบียบการปฏิบัติที่ควบคุมพื้นที่- ตรวจสอบสถานการณ์นอกจุดฉุกเฉินอย่างสม่ำเสมอและดูแลและแจ้งเหตุการณ์การตรวจนับจำนวนไปยัง ECC (แจ้ง MC1 หรือผู้ติดต่อ)- ติดตามสถานการณ์ "ข้อมูลภาวะฉุกเฉินและข้อแนะนำการปฏิบัติ" ที่เกิดขึ้นให้ผู้ที่อยู่ในจุดรวมพลทราบ หรือดูแลให้อยู่ในอาคารตามพื้นที่แจ้ง (EM กรณีมีก๊าซพิษ)
Fire Runner	Security หรือผู้ติดต่อ Q-SH-CH Staff/MC มอบหมาย	Contact Point	ระดับ 1-2-3	<ul style="list-style-type: none">- ประสานและดูแลเป็นทีมกับหน่วยงานหน่วยงานภายนอก จุด Contact Point พยายามไปรายงานถึงกับ OC ที่จุดเกิดเหตุ หรือ MC3
Security (Guards)	หน.ชุด รักษาเขต พนักงาน วน.	จุดรวมศูนย์ การเข้าออก ที่รับผิดชอบ	ระดับ 1-2-3	<ul style="list-style-type: none">- บันทึกและแจ้งพื้นที่ที่เกิดเหตุ ทั้งผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบันทึกเกิดเหตุทันทีเมื่อมีการจุดฉุกเฉินและผู้ที่เกี่ยวข้อง- และนำไปที่พนักงานและผู้รับหมายในพื้นที่ที่เกิดเหตุเพื่อขอออกไป รวมทั้งจุดรวมพลที่ปลอดภัย- ควบคุมการจราจร / อำนวยความสะดวกให้รถฉุกเฉิน
ศูนย์บริหาร (Central Security)	ERS Chief GC1	ศูนย์สื่อสาร RO	ระดับ 1-2-3	<ul style="list-style-type: none">- แจ้ง FAX แจ้งเตือน, ภายใน 10 นาที และเปิด Center หลักในการรับมือและแจ้งเหตุฉุกเฉินทุกเหตุการณ์ที่รับชม- รับผิดชอบแจ้งข้อมูลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากโรงงาน รวมถึงการรับและแจ้งข้อมูลเฉพาะกรณีฉุกเฉินที่เกิดจากหน่วยงานอื่น- รวบรวมข้อมูลสถานการณ์ทั้งหมดและอัปเดตข้อมูลให้กับ Q-SH-CH, SHE Area Manager, Q-SH-DM, Q-SH-CA ผ่านระบบ Line หรือโทรศัพท์
C-EX	C-EX-SE, C-EX-PL	ECC ของโรงงาน ที่เกิดเหตุ	ระดับ 1-2-3	<ul style="list-style-type: none">- ประสานงานและติดต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง อาทิเช่น กอ. เทศบาล กรมควบคุมมลพิษ เป็นต้น- อำนวยความสะดวกและอำนวยความสะดวกในการเข้าถึงข้อมูล

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 20 จาก 51

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมการบริหารฯควรพิจารณาเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

5.5.2 การทำหน้าที่ของ Emergency Duty Team และ Plant ERT

ข้อปฏิบัติในการทำหน้าที่ของ Emergency Duty Team และ Plant ERT กำหนดไว้ดังนี้

- 1) Emergency Duty Team (และ Plant ERT จะถูกเรียกเมื่อมีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3
- 2) Emergency Duty Team เป็นชาวพม่าตลอด 24 ชั่วโมง ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่ต้นทศวรรษ 08.00 น. ของวันศุกร์ ถึงเวลา 08.00 น. ของวันศุกร์วันถัดมาเพื่อป้องกันและลดข้อผิดพลาดที่สามารถเกิดขึ้นทางมาจนถึงโรงงานได้ภายในไม่เกิน 1 ชั่วโมง ภายหลังจากการขอกำหนด บริษัทฯ ได้จัดเวรเวรเงินช่วยเหลือต่ออาชีพปฏิบัติงานฉุกเฉิน (On Duty และ On Call) พ.ศ. 2556
- 3) Emergency เรียกว่าปฏิบัติดังนี้

- ให้ Emergency Duty Team ไปรายงานตัวที่ ECC ทันที
 - ให้ Plant ERT ไปรายงานตัวที่ ECC เพื่อรับหน้าที่ต่อจาก Emergency Duty Team (หากมาได้)
 - เมื่อ Plant ERT มาถึง ECC ให้ Emergency Duty Team สาขางานด้านเทคนิคประจำเขตพื้นที่รับผิดชอบหน้าที่ให้กับ Plant ERT และให้อยู่ช่วยเหลือนอก Plant ERT จนกว่าสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินจะคลี่คลาย
- ดูรายละเอียดหน้าที่ของ Emergency Duty Team และ Plant ERT เพิ่มเติมในภาคผนวก 6.3

ดูรายละเอียดหน้าที่ของ Emergency Duty Team และ Plant ERT เพิ่มเติมในภาคผนวก 6.3

5.6 การปฏิบัติของผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับระงับเหตุฉุกเฉิน

พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่อ และผู้ไม่เกี่ยวข้องอื่นๆ เมื่อได้ยื่นสัญญาจ้างเหมาผูกมัดเงินให้ปฏิบัติ
ดังนี้


- ปรับปรุงคิดค้นคำสั่งของ EM จากการประกาศแจ้งทางวิทยุหรือประกาศเสียงตามสาย
- กรณีมีคำสั่งเร่งด่วน ให้นำไปแจ้งจุดรวมพลและรายงานตัวต่อหัวหน้างานบริเวณจุดรวมของกลุ่ม
- ที่จุดรวมพล ให้ปรับปรุงคิดค้นคำแนะนำของ Assembly Controller และเจ้าหน้าที่จากทีมระดับ เหตุฉุกเฉิน (Emergency Response Team) ซึ่งพึงคำสั่งจากการประกาศแจ้งทางวิทยุหรือประกาศเสียงตามสายเพื่อให้คำแนะนำปฏิบัติ
- ในกรณีที่เป็นเหตุฉุกเฉินระดับ 3 อาจมีความจำเป็นต้องอพยพไปยังพื้นที่ที่ปลอดภัย โดยให้ผู้นำที่ Service Co. ที่ ECC ทำหน้าที่ประสานงานกับบริษัทที่จุดรวมพลเมื่อต้องแจ้งทางข้อเสร็จแล้วให้ขึ้นรถอพยพไปยังศูนย์ราชการจังหวัดระยองหรือสถานอื่นตามที่สุดยี่

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 21 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการกระจายสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อให้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	--	---

5.7 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Command Center, ECC)

ให้โรงงานในกลุ่มบริษัทฯ กำหนดสถานที่ที่ใช้เป็น ECC ตามความเหมาะสมของแต่ละพื้นที่ใน
กรณีที่ไม่สามารถเข้าใช้ ECC ตามที่กำหนดไว้ได้ ให้ผู้แทนที่ EM เป็นผู้พิจารณากำหนดที่ตั้ง ECC
โดยพิจารณาผลกระทบจากเหตุการณ์ ความรุนแรงและทิศทางลม และประกาศแจ้ง เพื่อเป็นภาวะฉุกเฉิน
ระดับที่ 2 หรือ 3

ECC เป็นศูนย์กลางในการสั่งการ ติดตามประสานงานรับเหตุฉุกเฉิน ให้จัดเตรียมอุปกรณ์ต่าง ๆ
 ที่จำเป็นใหม่ไว้พร้อมใช้ตามตารางใน แผนก 6.10

5.8 แนวทางการปฏิบัติเพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Generic Strategies and Tactics for Incident Control)

การควบคุมเหตุการณ์ในช่วงแรกเพื่อจำกัดขอบเขตไม่ให้ลุกลามหรือเสียหายเพิ่มมากขึ้น (Contain the Incident) จะควบคุมเหตุการณ์โดย FIT Team ของโรงงานที่เกิดเหตุ

การเตรียมความพร้อมระดับหลุมกลูอิน U-GH-CM ประจําพื้นที่ ประสานงานกับฝ่ายปฏิบัติการ ประเมินความเสี่ยง และจัดทำแผนระดับหลุม (pre incident plan) และจัดให้มีการฝึกอบรมความตระหนักรู้ โดยพิจารณาขั้นตอนทางารากานหลุมกลูอินและเทคนิคทั่วไปการระงับเหตุ ตามความเหมาะสม

5.8.1 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้

- 1) ติดแผ่นป้องกันป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์หรือถังข้างเคียง
- 2) หักตัดหรือถอดการรั่วไหลของเชื้อเพลิง ปิดกั้น สัมผัสกระบวนการ หรือ bypass อุปกรณ์ที่รั่ว
- 3) หากจำเป็นให้พิจารณา Shutdown ระบบ/ เครื่องจักร/อุปกรณ์ ลดความดันเพื่อลดการรั่วไหล
- 4) ทำการดับไฟในกรณีที่สามารถดับได้ โดยใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับเชื้อเพลิง
- 5) กรณี pool fire ให้ใช้โฟมฉีดลดความเข้มข้นของสารเชื้อเพลิง และตัดแยกระบบเพื่อหยุดการรั่วไหล โดยหลีกเลี่ยงการใช้วัสดุที่อาจทำปฏิกิริยา foam blanket
- 6) ในกรณีที่แก๊สไวไฟรั่วไหลและติดไฟ เช่น LPG ให้หยุดการรั่วไหลให้ได้ก่อนดับดับไฟ
- 7) ใช้ผ้าจืดคลุมบ่อไวไฟสำหรับกรณีที่เป็น pressure fire

5.8.2 กรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซหรือสารไวไฟ


- 1) ปิดกั้นพื้นที่ห้ามคนเข้าไปในพื้นที่มี cloud gas และอพยพคนที่อยู่ในแนว vapor cloud ออกทันที
- 2) ควบคุมปัจจัยเสี่ยงที่จะทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณสารไวไฟทั่วไพล

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 22 จาก 53

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อให้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ห้าม
 คัดลอก ส่งต่อ อ้างทอด เพื่อหาข้อความให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	--	---

- 3) แก๊สจุดที่เป็นเหตุให้รั่วไหลโดยใช้อุปกรณ์และอุปกรณ์ที่ปลอดภัย
- 4) ใช้วัสดุป้องกันเพื่อป้องกันความเสียหายของก๊าซไวไฟที่รั่วหรือปิดกั้นไม่ให้สารไวไฟที่รั่วผ่านไปยังแหล่งความร้อน หรือเหตุการณ์รั่วไหล
- 5) หากพื้นที่ที่มีการหกสลับไม่มีความเสี่ยง (Dike/Bund) ให้ควบคุมการไหลของสารเคมีให้อยู่ในพื้นที่จำกัด เช่น การปิด Valve, ปิดวาระบายน้ำ
- 6) ป้องกันการลุกติดไฟของสารไวไฟที่รั่วไหล เช่น ใช้โฟมดับเพลิงฉีดคลุม
- 7) สูดถ่ายหรือระบายสารไวไฟออกจากพื้นที่ปิดเก็บถังพื้นที่ปลอดภัย

5.8.3 กรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหลหรือหกสลับ

- 1) ปิดกั้นพื้นที่ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ แบ่งโซนพื้นที่อันตราย / พื้นที่ปลอดภัย
- 2) ตรวจสอบข้อมูลสารเคมีที่รั่วไหลหรือหกสลับ
- 3) เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมี (HAZMAT Suit, SCBA, respiratory mask)
- 4) ทำการยับยั้ง / หยุดการรั่วไหล (contain the leak) โดยวิธีที่เหมาะสม
- 5) จำกัดขอบเขต ทำให้อยู่ในรัศมีหรือสารเคมีที่รั่วไหล เพื่อจำกัดวงรั่วไหลที่ปลอดภัย
- 6) ปฏิบัติตามข้อแนะนำใน SDS หรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง เก็บกักและป้องกันไม่ให้มีการแพร่กระจายของสารออกสู่บริเวณกว้างหรือออกนอกโรงงาน
- 7) ย้ายสารเคมีไปจัดเก็บถังพื้นที่ปลอดภัย

หมายเหตุ: ต้องดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งพิจารณาในด้าน 1) การแพร่กระจายสู่อากาศ 2) การแพร่กระจายสู่พื้นน้ำ 3) การแพร่กระจายสู่ดิน

5.8.4 การควบคุมเหตุก๊าซพิษ (Toxic Gas) รั่วจากภายนอกและภายในโรงงาน

ในกรณีที่เกิดก๊าซพิษ (Toxic Gas) รั่วจากภายในโรงงาน หรือได้รับผลกระทบจากภายนอก ทีมระงับเหตุต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการ ดังนี้


- 1) ประกาศให้พนักงานที่ได้รับผลกระทบเข้าไปอยู่ภายในอาคาร ให้ปิดประตู หน้าต่าง ช่องทางที่อากาศจากภายนอกสามารถเข้ามาได้ รวมทั้งเครื่องปรับอากาศ และสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 2) สวม SCBA หรือหน้ากากป้องกันก๊าซพิษ และใช้เครื่องวัดแก๊สในการตรวจสอบแหล่งที่มาของก๊าซพิษ (Toxic Gas) หรือการเข้าระงับเหตุรั่วไหล / หรือสลายกลุ่มแก๊สให้เจือจางโดยใช้น้ำฉีดเป็นฝอยน้ำหรือสร้างฝาน้ำด้วยอุปกรณ์ที่ใช้ฉีดน้ำเป็น water fog หรือ water curtain
- 3) เมื่อเหตุการณ์รุนแรง และยืดเยื้อให้พิจารณาแจ้งการอพยพไปยังที่ปลอดภัย

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 23 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารนี้เป็นความลับ และการเปิดเผยข้อมูลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือว่าผิดกฎหมาย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือฯ ห้ามเผยแพร่ ซ้ำซ้ำ
ติดต่อ: ฝ่าย อำนวยการ เมื่อได้รับความเสียหายจากข้อมูลนี้ติดต่อฝ่ายกฎหมาย

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

5.8.5 การควบคุมเหตุจากถังแก๊สรั่ว

ถังแก๊สที่มีถังมีการใช้งานในพื้นที่ของบริษัทสำหรับเครื่องมือวัดแบบใช้สารกัมมันตรังสี (Nuclear Level Instrument: NLI) และการตรวจสอบโดยไม่ทำลาย (Non-Destructive Testing: NDT) ที่ใช้งานใน X-Ray หรือฮาร์ดแวร์ หรือความเสียหายของท่อ และอุปกรณ์ต่างๆ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทำให้ไม่สามารถควบคุมป้องกันแหล่งกำเนิดของรังสีได้ ให้ดำเนินการ ดังนี้

- 1) ประกาศ แจ้งเหตุการณ์ให้ทราบทั่วทั้งโรงงาน และพื้นที่ภายนอกโรงงานที่คาดว่าจะอยู่ในรัศมีของรังสีที่จะแผ่ไปถึง
- 2) กำหนดพื้นที่อันตรายโดยใช้ survey meter ในการตรวจวัด และปิดกั้นบริเวณห้ามเข้า
- 3) แจ้งผู้ควบคุมรังสีของบริษัทฯ (PTTGC RSO) และผู้ดูแลรับผิดชอบหรือเป็นผู้ประสานงาน
- 4) ปฏิบัติตาม P-(Q-TS)-015-(OE): การทำงานกับสารกัมมันตรังสี ข้อ 5.5 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและต้องแจ้งให้มีการฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะการทำงานปกติ และเหตุฉุกเฉินทางรังสีหรืออุบัติเหตุร้ายแรง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 5) ประสานงานกับสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเข้าดำเนินการ โทร. 089-200-6243, 065-523-5134 (24 ชม.), สายด่วน: 1296

5.8.6 การควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกับโครงสร้างและระบบท่อของบริเวณภายนอกโรงงาน

ให้ Q-SH-CM ของแต่ละพื้นที่ประสานงานกับหน่วยงาน U-CM-OP และหน่วยงานปฏิบัติที่เกี่ยวข้องในการกำหนดเขตแนวท่อที่รับผิดชอบ และจัดเตรียมแผนและข้อมูลในการประสานงานการระงับเหตุ โดยประสานความร่วมมือกับการนิคมฯ หรือหน่วยงานในสังกัดการนิคมฯ ที่เกี่ยวข้องกับการดูแลระบบท่อ จัดทำแผนระงับเหตุ (Pre Incident Plan) และจัดให้มีการฝึกซ้อมตามความเหมาะสม

5.8.7 การควบคุมเหตุอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับการขนส่งผลิตภัณฑ์ทางรถนอกโรงงาน ของแต่ละสายผลิตภัณฑ์ให้ Q-SH-CM ของพื้นที่ที่เกี่ยวข้องประสานงานกับหน่วยงานปฏิบัติการที่ควบคุมการขนส่งผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกำหนดขอบเขตการรับผิดชอบและจัดเตรียมแผนและข้อมูลในการประสานงานการระงับเหตุ โดยประสานความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการฝึกซ้อมตามความเหมาะสม

5.8.8 การควบคุมเหตุการณ์กรณีมีการข่มขู่วางระเบิดหรือพบวัตถุต้องสงสัย


กรณีมีการข่มขู่วางระเบิดหรือพบวัตถุต้องสงสัย ให้ดำเนินการดังนี้

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 24 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารนี้เป็นความลับ และการเปิดเผยข้อมูลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือว่าผิดกฎหมาย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือฯ ห้ามเผยแพร่ ซ้ำซ้ำ
ติดต่อ: ฝ่าย อำนวยการ เมื่อได้รับความเสียหายจากข้อมูลนี้ติดต่อฝ่ายกฎหมาย

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

- แจ้งเหตุถึง VP ของพื้นที่หรือ Plant ที่เกี่ยวข้อง, Shift Manager, ED Duty, Q-SH, Q-SH-CM และ SHE ของพื้นที่ เพื่อทำหน้าที่เป็นทีมประเมิน
- ให้ทีมประเมินร่วมกันประเมินความน่าจะเป็นในการข่มขู่จริง และหากประเมินแล้วเชื่อว่าเป็นการข่มขู่จริงที่ส่งการอพยพผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายให้ไปอยู่ในที่ปลอดภัย
- กรณีเป็นเหตุในพื้นที่โรงงานให้ Shift Manager สั่งให้มีการอพยพไปอยู่ในที่ปลอดภัย หากสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิดจริง และเข้าแผนฉุกเฉิน
- ให้ EM ส่งเสริมทีมระงับเหตุให้อยู่ในระยะที่ปลอดภัยจากการระเบิดโดยพิจารณาจากขนาดของวัตถุที่สงสัย
- ปรึกษากับ Q-SH-CM เพื่อพิจารณาจะปลอดภัยร่วมกับเจ้าหน้าที่ EOD หรือพิจารณาจาก Bomb Threat Standoff Distance Chart ของ NCTC
- ปิดกั้นพื้นที่ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้
- หลีกเลี่ยงการใช้วิทยุหรือโทรศัพท์เคลื่อนที่ใกล้พื้นที่ที่สงสัยว่าจะมีวัตถุระเบิด
- ติดต่อประสานงาน จนท.ของรัฐ (จนท. ตำรวจหรือหน่วย EOD, Explosive Ordnance Disposal) เพื่อตรวจสอบพื้นที่และเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย

5.8.9 การควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นภายนอกเขตพื้นที่หวงห้าม

กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุมห้อง lab/หรือพื้นที่นอกเขตหวงห้ามอื่นๆ ให้ Q-SH-CM ประจําพื้นที่ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาประเมินความเสี่ยงและจัดทำแผนฉุกเฉินเฉพาะสำหรับพื้นที่และแผนระงับเหตุ (pre incident plan) และจัดให้มีการฝึกซ้อมตามความเหมาะสม

5.8.10 การควบคุมเหตุการณ์กรณีภัยคุกคามด้านไซเบอร์บนระบบเทคโนโลยีปฏิบัติการ (Operational Technology) ให้ดำเนินการดังนี้


- แจ้งเหตุ X-MN-CS (Plant Control System Maintenance) ของพื้นที่เพื่อทำหน้าที่ในการประเมินเบื้องต้น
- แจ้งเหตุถึง VP ของพื้นที่หรือ Plant ที่เกี่ยวข้อง, Shift Manager, ED Duty, Q-SH, Q-SH-CM, T-RE-IN และ SHE ของพื้นที่ เพื่อทำหน้าที่เป็นทีมประเมินภาพรวม
- ให้ทีมประเมินร่วมกันประเมินความน่าจะเป็นภัยคุกคามด้านไซเบอร์จริง และหากประเมินแล้วเชื่อว่าเป็นภัยคุกคามด้านไซเบอร์จริงให้แจ้ง IT-FI (อ้างอิง P-(S-RC-RM)-005 แผนการบริหารจัดการภาวะฉุกเฉินและความต่อเนื่องทางธุรกิจ กรณีเกิดภัยคุกคามด้านไซเบอร์)

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 25 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารนี้เป็นความลับ และการเปิดเผยข้อมูลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือว่าผิดกฎหมาย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือฯ ห้ามเผยแพร่ ซ้ำซ้ำ
ติดต่อ: ฝ่าย อำนวยการ เมื่อได้รับความเสียหายจากข้อมูลนี้ติดต่อฝ่ายกฎหมาย

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
--	--	---

- หากจำเป็นให้พิจารณาแจ้งการอพยพผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่อันตรายให้ไปอยู่ในที่ปลอดภัยและ/หรือ Shutdown ระบบ / เครื่องจักร / อุปกรณ์ หรือ โรงงาน เพื่อลดความเสี่ยง

5.9 การปฐมพยาบาล (First Aid)

ให้ FIT Team หรือทีมที่มียานพาหนะ Rescue ช่วยเหลือและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่อันตรายส่งให้หน่วยพยาบาลเพื่อเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาที่จุดคัดกรองผู้บาดเจ็บ (Triage Area) หรือสถานพยาบาลเพื่อการปฐมพยาบาลหรือคัดกรองผู้บาดเจ็บ ในกรณีที่ไม่สามารถเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บได้จำเป็นต้องปฐมพยาบาลให้ถึงจุดที่ปลอดภัยที่สุดโดยพิจารณาร่วมกับ QC

กรณีมีผู้ประสบภัยจำนวนมากให้ SHE Co. Duty ติดต่อเรียก SHE Engineers ของ Plant ในสายงานเดียวกันหรือจากส่วนกลาง เข้ามาช่วยที่จุด Triage Area ตามแผนปฏิบัติการของแผนพยาบาล (P-(Q-EH-OH)-013 Medical Emergency Response Plan) และแผนฝึกซ้อมของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

5.10 การอพยพ

5.10.1 Area Wardens

ให้ VP ทุกสังกัดมอบหมายพนักงานในสังกัดเป็น Area Warden ประจำพื้นที่ที่มีพนักงานสังกัดนั้นปฏิบัติงานอยู่ และให้ Q-SH-CM จะพิจารณาจัดรายชื่อผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก VP มาทำหน้าที่เป็น Area Warden หลักและสำรองประจำอาคารหรือชั้นพื้นที่สำนักงาน และผู้ทำหน้าที่ Assembly Controller โดยจัดทบทวนตามความเหมาะสม รายละเอียดตามคำสั่งบริษัทฯ ที่ ทป.075/2558 และในกรณีที่อาคารสำนักงานขนาดใหญ่และมีพนักงานส่วนใหญ่ปฏิบัติงานนอกสถานที่หรือ Work from Home ให้พื้นที่นั้นจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อาคารสถานที่และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทำหน้าที่ Area Warden เพิ่มเดิม

5.10.2 การปฏิบัติ

การอพยพและตรวจนับยอด เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุอพยพ ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- ให้ผู้ปฏิบัติงานหยุดปฏิบัติงาน/ปิดสวิตช์อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า, ถังก๊าซ และเครื่องมือต่าง ๆ ที่เปิดใช้งาน และอพยพไปยังจุดรวมพล หรือไปรวมยังห้องหลบภัยที่กำหนดในกรณีภัยพิบัติว่า ตามที่มีการประกาศแจ้งให้ปฏิบัติ
- ให้ Area Wardens ทำหน้าที่ตรวจนับพื้นที่ที่ได้รับมอบหมายให้บุคคลหยุดปฏิบัติงาน/ปิดสวิตช์อุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า, ถังก๊าซ และเครื่องมือต่าง ๆ ที่เปิดใช้งาน และอพยพไปยังจุดรวมพล หรือไปรวมยังห้องหลบภัยที่กำหนดในกรณีภัยพิบัติว่า

ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 26 จาก 55

วันที่มีผลบังคับใช้: 21/10/2024

เอกสารนี้เป็นความลับ และการเปิดเผยข้อมูลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือว่าผิดกฎหมาย บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือฯ ห้ามเผยแพร่ ซ้ำซ้ำ
ติดต่อ: ฝ่าย อำนวยการ เมื่อได้รับความเสียหายจากข้อมูลนี้ติดต่อฝ่ายกฎหมาย

- ให้ Assembly Controller หรือ Area Warden อาวุโสทำหน้าที่ควบคุม จัดระเบียบการรวมพลและตรวจสอบผลการนับยอดของแต่ละกลุ่ม แจ้งสรุปผลการตรวจนับยอดไปยัง ECC โดยแจ้ง MC1 หรือผู้ประสานงานของ ECC
 - ให้หัวหน้างานของพนักงานและผู้รับเหมาตรวจสอบจำนวนบุคคลในบังคับบัญชาของกลุ่มงาน คอลดจนผู้ที่อยู่ในการดูแล เช่น นักศึกษาฝึกงาน ผู้มาติดต่อ ฯลฯ รายงานยอด/ความครบถ้วนให้ Assembly Controller ทราบ
 - ให้ ED และ/หรือ EM เป็นผู้พิจารณาหากจำเป็นต้องให้ผู้อพยพเคลื่อนย้ายออกจากจุดรวมพลภายในโรงงาน /บริษัทฯ ไปยังพื้นที่ปลอดภัยนอกโรงงานตามที่เห็นสมควร
 - ให้ Assembly Controller /Area Warden ติดตามสถานการณ์จาก EM กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือจาก ECC กรณีฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 เพื่อให้ทราบสถานการณ์และการปฏิบัติสำหรับผู้ที่อยู่ในที่รวมพล โดยติดต่อผ่านศูนย์สื่อสาร หรือ MC1
- หมายเหตุ กรณีที่ต้องอพยพประชาชนนอกเขตพื้นที่โรงงานให้แจ้งผู้มีอำนาจตามมาตรา 28 แห่งพระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ.2550 เป็นผู้สั่งอพยพ

5.11 ศูนย์ประชาสัมพันธ์

ให้ SCB และ/หรือ EVP/SVP สายงานที่เกิดเหตุ เป็นผู้พิจารณากำหนดสถานที่ตั้งของศูนย์ประชาสัมพันธ์ที่จะใช้เป็นศูนย์กลางการดำเนินการเกี่ยวกับงานประชาสัมพันธ์เหตุฉุกเฉิน จัดทำข่าวแถลงข่าว และให้การต้อนรับสื่อมวลชนและหน่วยงานราชการ โดยแจ้งกับ ED และพนักงานหน่วยงาน C-CB ที่ปฏิบัติงานที่เวรยามรายการ ให้ประสานงานกับ Service Co. จัดเตรียมอุปกรณ์สื่อสาร สิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ ได้แก่ โทรศัพท์ internet, โทรสาร เครื่องถ่ายเอกสารและอื่นๆตามความจำเป็นสำหรับศูนย์ประชาสัมพันธ์

ผู้มีอำนาจหน้าที่ในการแถลงข่าวและรายละเอียดการดำเนินงานตาม P-(C-CB)-001 ผู้มีการสื่อสารในภาวะวิกฤต สำหรับสายงานกิจการ กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 3 และ CEO ประกาศภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต จะมีการจัดตั้งศูนย์บริหารภาวะวิกฤตห้อง CMC ชั้น 5, RO และห้อง CBC (M-1802) ชั้น 18, EnCo ตามแผนการบริหารการจัดการภาวะฉุกเฉินและภาวะวิกฤต โดย SCB จะทำหน้าที่เป็นหัวหน้าทีมสื่อสารในภาวะวิกฤต สำหรับแนวทางในการกำหนด Company Spokesperson และ Company Representative ในการแถลงข่าวมีการกำหนดบุคลากรไว้ดังต่อไปนี้

5.11.1 ผู้บริหารทำหน้าที่แถลงข่าว (Company Spokesperson) คือ CEO หรือ Delegated Persons เท่านั้น

5.11.2 ผู้บริหารทำหน้าที่แถลงข่าวร่วมกับหน่วยงานราชการ (Company Representative) ตามคำร้องขอตามแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยแห่งหรือแผนจัดการมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมันและเคมีภัณฑ์แห่งชาติ ตามแนวทางดังนี้

Emergency Case	Crisis Case	Company Representative	Roles & Responsibilities
Emergency Level 1, 2	-	ED Duty / VP Plant	<ul style="list-style-type: none">• ED Duty เป็นผู้ให้ข่าวตาม Press Release ก่อนเบื้องต้น• VP Plant เป็นผู้ให้ข่าวตาม Press Release หากติดขัดทางฝั่งโรงงาน
	Emergency Level 2, 3 (เหตุการณ์เกิดขึ้นภายนอกต่อเนื่อง)	BU Head	<ul style="list-style-type: none">• กำหนดให้ BU Head ทำหน้าที่แถลงการร่วมกับหน่วยงานราชการ (อ้างอิงแผนปล.)
	Emergency Level 2, 3 (เหตุการณ์เกิดขึ้นพร้อมกันหลาย BU)	CEO, COB, COV	<ul style="list-style-type: none">• CEO, COB, COV ทำหน้าที่แถลงการร่วมกับหน่วยงานราชการ (อ้างอิงแผนปล.)
Oil Spill Level 1	Oil Spill Level 1	ED Duty / VP Plant	<ul style="list-style-type: none">• ED Duty เป็นผู้ให้ข้อมูลตาม Press Release ก่อนเบื้องต้น• VP Plant (R-RM) เป็นผู้ให้ข้อมูลตาม Press Release หากติดขัดทางฝั่งโรงงาน
	Oil Spill Level 2, 3	BU Head or Functional Representative	<ul style="list-style-type: none">• กำหนดให้ BU Head or Related Function ทำหน้าที่แถลงการร่วมกับหน่วยงานราชการ (อ้างอิงแผนชาติกรณีน้ำมันหกรั่วไหล)
	Shoreline Clean Up	BU Head or Functional Representative	<ul style="list-style-type: none">• กำหนดให้ BU Head or Related Function ทำหน้าที่แถลงการร่วมกับหน่วยงานราชการ (อ้างอิงแผนชาติกรณีน้ำมันหกรั่วไหล)

5.12 การติดต่อสื่อสาร

แนวทางการดำเนินการอ้างอิงตามเอกสารหมายเลข W-(Q-SH-CM)-088 แนวทางการติดต่อสื่อสารกรณีเกิดเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉินของ GC Group

5.12.1 การสื่อสารภายในบริษัทฯ แนวทางการติดต่อสื่อสารภายในบริษัทฯ

- 1) วิทยุสื่อสาร
- 2) โทรศัพท์ฉุกเฉิน
- 3) ระบบประกาศเสียงตามสาย (Public Addressing, PA)
- 4) Intercom
- 5) ระบบแจ้งข่าวสารทางโทรศัพท์มือถือ (SMS), Lines
- 6) VDO Conference ระหว่าง ECC ของโรงงานที่เกิดเหตุ ห้อง CMC, RO และห้อง CBC, ชั้น 18 EnCo

5.12.2 การสื่อสารกับหน่วยงานภายนอกบริษัทฯ

- 1) โทรศัพท์ และ/หรือ แฟกซ์
- 2) วิทยุสื่อสารของงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จ.ระยอง

5.13 การปฏิบัติกร่วมกับหน่วยงานภายนอก

เมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 แล้ว ED หรือ EM จะสั่งการให้พนักงานสื่อสารขอกำลังสนับสนุนจากภายนอกได้แก่ กลุ่ม EMAG และหน่วยงานราชการ กอบ. เทศบาล และ ปก. โดยในการปฏิบัติงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกจะมี MC เป็นผู้ประสานงาน และ OC ของบริษัทฯ เป็นผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ และควบคุมการปฏิบัติงานร่วมกับ OC ของหน่วยงานภาครัฐ โดยหน่วยงานราชการเป็นผู้มีอำนาจตามกฎหมาย

กรณีภาครัฐจัดตั้งศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ของทางราชการ (ศบค.ช.อ.) แล้วให้ ED (EVP/SVP) มอบหมายตัวแทนไปให้ข้อมูลและประสานงานกับศูนย์ฯ ของทางราชการ

5.14 การส่งมอบภารกิจ

เมื่อผู้ที่มีหน้าที่ตาม โครงสร้างองค์กรคอนได้ภาวะฉุกเฉินมาถึงถึงพื้นที่รับผิดชอบให้ผู้ปฏิบัติหน้าที่อยู่ก่อนส่งมอบภารกิจและภารกิจบังคับบัญชาตามบทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยให้มีการแจ้งสรุปข้อมูลที่ได้รับมอบหมายให้ทราบดังนี้

- 1) สรุปเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ข้อมูลสารเคมี ตำแหน่งของจุดที่เกิดเหตุ สถานการณ์และแผนการปฏิบัติ
- 2) รายละเอียดเกี่ยวกับคนเจ็บหรือคนที่ติดอยู่ในเหตุการณ์
- 3) การปฏิบัติการที่ดำเนินการไปแล้วในช่วงแรกของเหตุการณ์ (Initial Response)
- 4) ตำแหน่งที่อยู่ของเจ้าหน้าที่จุดปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- 5) อื่นๆ ที่สำคัญ

5.15 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

เมื่อควบคุมสถานการณ์ทั้งหมดได้แล้ว ให้ OC ประเมินสถานการณ์พื้นที่เกิดเหตุและรายงานไปยัง EM เพื่อพิจารณาอีกครั้งก่อนตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉินหรือรายงานให้ ED พิจารณาสั่งการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน การยกเลิกภาวะฉุกเฉินให้ดำเนินการ ดังนี้

- 1) EM ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน โดยใช้ระบบเสียงตามสายหรือทางวิทยุ และสัญญาณเสียงกลับสู่ภาวะปกติ
- 2) EM แจ้งศูนย์สื่อสารให้ส่ง SMS แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ
- 3) EM แจ้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่มีความจำเป็นต้องเตรียมพร้อมให้อยู่ Stand by
- 4) ED ให้ผู้ปฏิบัติหน้าที่ใน ECC แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบตามบทบาทหน้าที่ ได้แก่ EMCC และนิคมต้นสังกัด, ศูนย์สื่อสาร ปกท. ชุมชน สื่อมวลชน การสื่อสารภายนอกองค์กร และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ ทราบ ฯลฯ และให้ศูนย์สื่อสารส่ง SMS แจ้งกลุ่ม Duty Team, Plant ERT, GMC, Q-SH-CM+Q-SH-C-CB+Q-SH-C-CG+Q-SH-C-VP1 และ ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน

5.16 การเริ่มการผลิหลังจากภาวะฉุกเฉิน

ก่อนจะเริ่มเดินเครื่องใหม่หลังจากภาวะฉุกเฉินให้พิจารณาถึงเรื่องต่างๆ ที่เกี่ยวข้องได้แก่ สภาพความเสียหายของสถานที่เกิดเหตุ การทำความสะอาดโรงงาน การเคลื่อนย้ายสิ่งของและอุปกรณ์ต่างๆ ออกจากโรงงาน การซ่อมแซมเปลี่ยนอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย ความพร้อมของอุปกรณ์ความปลอดภัย และความจำเป็นที่ต้องมีการตรวจสอบสวนพิสูจน์หลักฐาน

การตัดสินใจเดินเครื่องใหม่ในกรณีที่เกิดความเสียหายไม่รุนแรงเป็นอำนาจของผู้บริหารสายงานที่เกี่ยวข้อง เมื่อได้รับข้อมูลและความเห็นจากหน่วยปฏิบัติการผลิต หน่วยบำรุงรักษา หน่วยงาน Q-SH และหน่วยวิศวกรรม

5.17 การฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์หลังการเกิดเหตุฉุกเฉิน

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่รุนแรง ทำให้อุปกรณ์เสียหาย มีผู้บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต และโรงงานต้องหยุดเดินเครื่อง ส่งผลกระทบกับความต่อเนื่องในการดำเนินงานธุรกิจของบริษัท หรือเป็นเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้รอง/ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่พิจารณาประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องและแต่งตั้งคณะกรรมการ หรือคณะทำงานตามความเหมาะสม เพื่อฟื้นฟูสภาพความเสียหาย ได้แก่ การฟื้นฟูสภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ การฟื้นฟูสภาพแวดล้อม การฟื้นฟูสภาพจิตใจของพนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง ดูรายละเอียดแผนทางการฟื้นฟูเพิ่มเติมในภาคผนวก ข้อ 8.8 สำหรับประเด็นปัญหาด้านการจัดหาผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้าตามสัญญาในช่วงที่โรงงานไม่สามารถเดินเครื่องได้ตามปกติให้พิจารณาตามแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจของสายงานที่เกี่ยวข้อง

5.18 การรายงานและการสอบสวน

เพื่อให้มีการสอบสวนสาเหตุของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเพื่อหามาตรการการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำขึ้นอีกและติดตามแก้ไขปัญหาคือเป็นผลกระทบจากเหตุที่เกิดขึ้น ให้หัวหน้ากะหรือหัวหน้าหน่วยงานของพื้นที่เกิดเหตุดำเนินการดังนี้

- จัดทำรายงาน (Incident Report) เพื่อให้มีการดำเนินการสอบสวน (Incident Investigation) ตามกระบวนการ
- รายงานผู้บังคับบัญชาและผู้บริหารให้ทราบตามลำดับชั้นและให้ผู้บริหารของโรงงานพื้นที่ที่เกิดเหตุ เชิญผู้เกี่ยวข้อง (แล้วแต่กรณี) ร่วมพิจารณารายละเอียดและประเด็นที่เกี่ยวข้องซึ่งอาจต้องรายงานหรือชี้แจงสรุปเหตุการณ์ให้หน่วยงานราชการทราบ หรือเพื่อเตรียมการสำหรับการรับตรวจหรือสอบสวน โดยหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องดังนี้
 - การชี้แจงสรุปให้ กชน. และ/หรือหน่วยงานภาครัฐ ที่เกี่ยวข้องทราบ
 - การสอบสวนของเจ้าหน้าที่ตำรวจในเขตพื้นที่รับผิดชอบ
 - การสอบสวนและตรวจสอบของกรมวิทย์
 - การสอบสวนและตรวจสอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
 - การสอบสวนและตรวจสอบของกรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (กรณีส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม)

- การแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรืออุกฉกรรจ์ประสาธน์ครหาจากการทำงานตามมาตรา 34 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ตามแบบ สปร. 5
- การสอบสวนและตรวจสอบของกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงานกระทรวงแรงงาน
- อื่นๆ ที่อาจมี

5.19 การฝึกซ้อม และการฝึกอบรม

ให้ Q-SH-CM และ H-SC-LS เป็นผู้ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานเพื่อเตรียมการรองรับภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

5.19.1 พนักงานใหม่

พนักงานใหม่จะต้องได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รับการชี้แจงให้ทราบถึงแนวทางและวิธีการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนการเริ่มทำงานภายในบริษัทฯ

5.19.2 พนักงานปฏิบัติการ

- พนักงานปฏิบัติการผลิต/FT จะต้องได้รับการฝึกอบรมเทคนิคการอพยพเพลิง และการดับเพลิงขั้นก้าวหน้า และฝึกทบทวนการดับเพลิงขั้นก้าวหน้า อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และฝึกทบทวน HAZMAT & SCBA ฝึกทบทวน First Aid & Rescue อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และอ้างอิงหลักสูตรอบรมตามเอกสาร P-(H-SC-LS)-001 SHE/PSM Mandatory Training Management
- ผู้ทำหน้าที่ OC และ EM จะต้องได้รับการฝึกอบรมเทคนิคการอพยพเพลิง การดับเพลิงขั้นก้าวหน้า การส่งการดับเพลิง และฝึกทบทวนการดับเพลิงขั้นก้าวหน้าอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

5.19.3 การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ให้หน่วยงาน Q-SH-CM ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องวางแผนและฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินให้กับผู้หน้าที่เกี่ยวข้องมีความรู้ความเข้าใจในแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

- ในแต่ละปีให้จัดให้มีการฝึกซ้อมระดับ 1 ให้ครบทุกกะของแต่ละหน่วยผลิต
- ในแต่ละโรงงานให้จัดให้มีการฝึกซ้อมระดับ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด
- จัดให้มีการฝึกซ้อม Tabletop Exercise สำหรับ Emergency Duty Team เพื่อฝึกซ้อมการติดต่อและประสานงานสนับสนุนการควบคุมภาวะฉุกเฉินตามความเหมาะสม

- กรณีฝึกซ้อมระดับ 2 ให้จัด Plant ERT ร่วมฝึกซ้อมการรับมือที่ต่อต่อ Emergency Duty Team โดยให้ฝึกปฏิบัติเสมือนจริง

5.19.4 การทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ให้ผู้หน้าที่รับผิดชอบทำการทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินวันพุธสัปดาห์ละ 1 ครั้งเวลา 11:30 น. และการประกาศตามแนวทางการปฏิบัติในแต่ละพื้นที่

5.20 การบรรณรค์ และการตรวจสอบพื้นที่

ให้หน่วยงาน SHE ประຈ้าพื้นที่ มีหน้าที่ในการบรรณรค์ เพื่อส่งเสริมการป้องกันหรือลดโอกาสไม่ให้เกิด incidents ที่ทำให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมี /สารไวไฟ หรือเกิดเพลิงไหม้ ให้พนักงานมีส่วนร่วม ตระหนักในการตรวจสอบพื้นที่เพื่อป้องกันการเกิด incidents เช่น การจัดทำโครงการ/แผนงานส่งเสริมการตรวจความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM), การเดินตรวจความปลอดภัย (SWO), การจัดทำกิจกรรม 5 ส. การฝึกอบรมความปลอดคณย, การจัดทำสื่อ Safety News และ Lesson Learn หรือการประชุมกลุ่ม เป็นต้น


5.21 การปรับปรุงแก้ไข


ให้ Q-SH-CM เป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงขั้นตอนการดำเนินงานการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ทันสมัยหากมีข้อกฎหมายใหม่หรือกรณีที่มีการปรับปรุงโครงสร้างองค์กรที่มีผลกระทบถึงภาระหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานหรือหน่วยงาน หรือ ชื่อตำแหน่งงานหน่วยงานต่างๆ ต้องดำเนินการทบทวนปรับปรุงแก้ไขเอกสารควบคุมให้แล้วเสร็จภายใน 3 เดือนหรือตามบทเฉพาะกาลของบริษัทฯ


6. ภาคผนวก

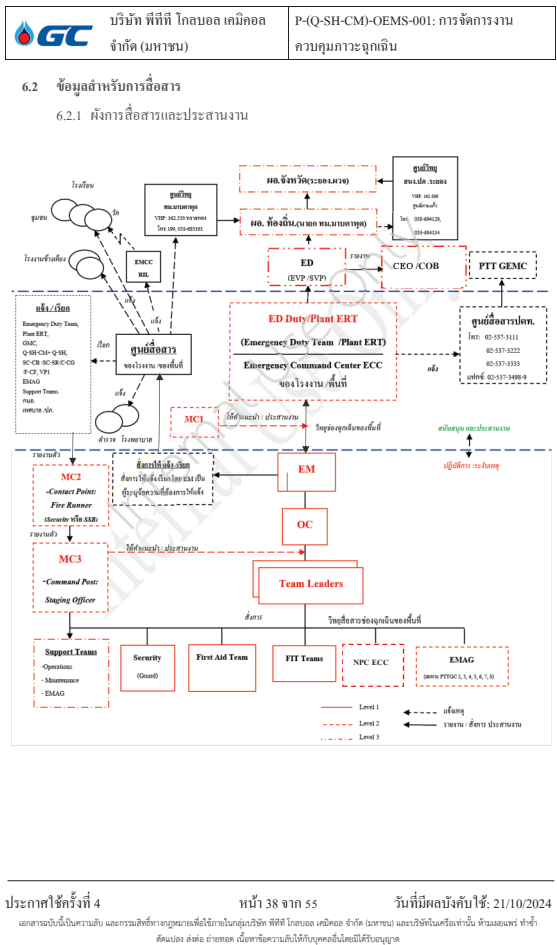
6.1 ลำดับจัดความ

กองปค.	กองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
ผอ.จังหวัด	ผู้อำนวยการจังหวัด ในเขตจังหวัดหรือของหมายอื่นผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง
ผอ.อำเภอ	ผู้อำนวยการอำเภอ ในเขตอำเภอเมืองระยอง หมายถึงนายอำเภอเมืองระยอง
ผอ.ท้องถิ่น	ผู้อำนวยการท้องถิ่นในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุดหมายถึงนายกเทศมนตรีมาบตาพุด
ปค.	ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในจังหวัดระยองหมายถึงถึงสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
ภาวะฉุกเฉิน	สภาวะที่เป็นอันตราย หรือสภาวะที่มีอันตรายแฝงสูงเมื่อเกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ในทันที ซึ่งก่อหรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดลอมอย่างร้ายแรงได้เช่นก๊าซไวไฟรั่ว / เพลิงไหม้ / หรือการระเบิด ก๊าซพิษรั่วสารไวไฟ / สารเคมีรั่วไหลหกส้น และรังสีรั่วไหล
สมก.จ.อ.	ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์จังหวัด / อำเภอ
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินท้องถิ่น	ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินขององค์การบริหารส่วนตำบล/เทศบาล
เหตุการณ์ผิดปกติ	อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดขึ้นภายในโรงงานและส่งผลกระทบต่อเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ถูกตามและสามารถแก้ไขหรือควบคุมได้ในเวลาจำกัด เช่น เหตุการณ์เหม็น เสียงดัง ครันดำ หรืออุบัติเหตุอื่น ๆ (ตามที่ระบุในประกาศของกชน.)
Area Warden	ผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
Assembly Controller	ผู้ทำหน้าที่ควบคุม จัดระเบียบการรวมพลและตรวจสอบผลการตรวจนับยอดผู้อพยพ
CBC	ศูนย์บริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจและภาวะวิกฤต (Crisis & Business Continuity Management Center
CCB	อาคารควบคุมการผลิต (Central Control Building)

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
CCR	ห้องควบคุมการผลิต(Central Control Room)	
CMC	ศูนย์บริหารจัดการภาวะวิกฤต (Crisis Management Center)	
Command Post	ที่บัญชาการเหตุการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ เป็นพื้นที่ที่ปลอดภัยใกล้กับจุดเกิดเหตุซึ่ง OC ใช้ประชุมวางแผนและสั่งการปฏิบัติ และใช้เป็นจุดรวมทรัพยากรใกล้จุดเกิดเหตุซึ่ง MC3 เป็นผู้ประสานงาน	
Contact Point	จุดนัดพบที่กำหนดไว้สำหรับให้ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC2) รอประสานงานกับทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก ก่อนที่ Fire Runner จะนำเข้าไปที่จุดเกิดเหตุ	
CSR	หน่วยงานบริหารกิจการเพื่อสังคม	
Duty Team	Emergency Duty Team, ผู้บริหารหรือพนักงานที่บริษัทฯ ที่มีหน้าที่เข้าร่วมพร้อมอำนวยความสะดวก ประสานงาน และสนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉิน	
ECC	Emergency Command Center, ศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	
ED	ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน (Emergency Director)	
ED Duty	ผู้บริหารที่เข้าร่วมพร้อมอำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน	
EIMS	โปรแกรมรวบรวมข้อมูลการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤต (Emergency Incident Management System)	
EM	ผู้จัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน (Emergency Manager)	
EMAG	กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมที่ตกลงช่วยกันกรณีมีเหตุฉุกเฉิน (Emergency Mutual Aid Group)	
EMCC	ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ตั้งอยู่ ณ สบง, นิคมฯ อุตสาหกรรมมาบตาพุด (Environment Monitoring Control Center)	
Emergency Response Team	หมายถึง Plant ERT และ Emergency Duty Team	
ER Duty	ผู้จัดส่วน SHE, Q-SH-CM และ พนักงาน Q-SH-CM ที่ปฏิบัติหน้าที่ Emergency Duty Team	
Fire Runner	ผู้ทำหน้าที่นำทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกเข้าไปรายงานตัวกับ OC หรือ MC3 ที่จุดเกิดเหตุ	
FIT	ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (First Intervention Team)	

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
FIT-A	FIT Team ของโรงงานที่เกิดเหตุ จัดจากกำลังพลภายในกะที่กำลังปฏิบัติงานโดย Shift Manager หรือ Shift Supervisor	
FIT-B	FIT Team-Backup จากโรงงานที่ไม่ได้เกิดเหตุฯ จัดจากกำลังพลภายในกะที่กำลังปฏิบัติงานของหน่วยงาน	
FIT-C	FIT Team-Off Shift ของโรงงานที่เกิดเหตุเป็นกำลังสำรองที่เรียกจากพนักงานกะหัด	
FTD	Fire Truck Driver	
GEMC	ศูนย์จัดการเหตุฉุกเฉิน "กลุ่ม ปตท." (PTT Group Emergency Management Center)	
IEAT	นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(Industrial Estate Authority of Thailand)	
IEAT-MTP	นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (Map Ta Phut Industrial Estate)	
MC	ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (Mutual Aid Coordinator)	
MCB	อาคารควบคุมการผลิตพื้นที่ ARO1 (Main Control Building)	
MCB-A	อาคารควบคุมการผลิตพื้นที่ ARO2 (Main Control Building A)	
NPC ECC	ทีมสนับสนุนการดับเพลิงและกู้ภัยของบริษัท NPC ซึ่งอยู่กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เป็นทีมสนับสนุนการดับเพลิงและกู้ภัยของบริษัทฯ	
NPC Satellite	พนักงานดับเพลิงของ NPC ประจำพื้นที่ GC	
OC	ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (On Scene Commander)	
Operational Technology (OT System)	เทคโนโลยีซึ่งปฏิบัติงาน คือ ฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์ที่ใช้ในระบบควบคุมอุตสาหกรรม เช่น DCS, ESD, PLC และ SCADA เป็นต้น ซึ่งทำหน้าที่เป็นรากฐานของโครงสร้างพื้นฐานหลักที่สำคัญ	
OSRP	Oil Spill Response Plan/Contingency Plan	

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
Plant ERT	Plant Emergency Response Team เป็นทีมผู้บริหารของหน่วยปฏิบัติการที่มีหน้าที่ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานที่เกิดเหตุ	
Q-SH-CM	หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน	
RIL	นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล	
RSO	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี (Radiation Safety Officer)	
SM	Shift Manager	
SMS	ระบบข้อความสั้น (Short Message System)	
SS	Shift Supervisor	
Triage Area	จุดคัดกรองผู้บาดเจ็บที่ได้รับบาดเจ็บหรือออกมาจากจุดเกิดเหตุ	



6.3 Emergency Duty Team และ Plant ERT

6.3.1 Emergency Duty Team

6.3.1.1 Emergency Duty Team ของ PTTGC ประกอบด้วยตำแหน่งต่าง ๆ ดังนี้

- 1) ED Duty
- 2) Operation Duty
- 3) SHE Duty
- 4) ER Duty
- 5) Maintenance Duty
- 6) Marines Duty (เฉพาะกลุ่ม Duty ของ Refinery)
- 7) P-T Duty
- 8) HR Duty
- 9) Services Duty
- 10) CSR Duty
- 11) C-CB Duty

6.3.1.2 PTTGC กำหนดให้มี Emergency Duty Team 3 กลุ่ม โดยกำหนดพื้นที่รับผิดชอบ ดังนี้

- 1) Emergency Duty Team 1 รับผิดชอบพื้นที่ GC6(REF), GC7(BTF), GC4(ARO1), GC5(ARO2), GC8(I-17), Inter connecting, GC1(RO), GC13(ปลั๊ก 16), GC15(Campus)
- 2) Emergency Duty Team 2 รับผิดชอบพื้นที่ GC2(OLE1,OLE4, GC3(OLE2,BV), GC11(OLE3), GC2(HDPE2, GC12(HDPE1), GC17(GCS), GC11(LDPE, LLDPE1, LLDPE2)
- 3) Emergency Duty Team 3 รับผิดชอบพื้นที่ PPCL, GCO, GCP, GC16(EO, EG, EA), GGC, GC9 (Lab Center)

6.3.1.3 กำหนดให้ HR Duty, Services Duty, CSR Duty และ C-CB Duty เป็นบุคคลเดียวกันทั้ง Emergency Duty Team กลุ่ม 1, 2 และ 3 โดยรับผิดชอบทุกพื้นที่

6.3.1.4 การทำหน้าที่ Emergency Duty Team มีกำหนดรอบละ 1 สัปดาห์ เริ่มตั้งแต่วันศุกร์เวลา 08:00 น.

6.3.1.5 ให้ Q-SH-CM เป็นผู้ประสานงานและดำเนินการจัดทำตาราง Duty Rota และแจ้งให้ผู้ที่ต้องทำหน้าที่ Emergency Duty Team ทราบ

6.3.1.6 สำหรับข้อกำหนดเงื่อนไขการแจ้งเหตุฉุกเฉินของ ED และ Emergency Duty Team อยู่ในเอกสาร W-(Q-SH-CM)-085 ข้อกำหนดการแจ้งเหตุฉุกเฉิน

6.3.1.7 หน้าที่ความรับผิดชอบทั่วไปของ Emergency Duty Team

- ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่เวลา 08.00 น. ของวันศุกร์ ถึง เวลา 08.00 น. ของวันศุกร์ในสัปดาห์ต่อไป
- สามารถเดินทางเข้ายังโรงงานได้ภายในเวลาไม่เกิน 1 ชั่วโมง
- ส่งมอบอุปกรณ์สื่อสาร ได้แก่ โทรศัพท์มือถือสื่อสาร ยานพาหนะ (ถ้ามี) รวมถึงเอกสารแนะนำแนวทางการปฏิบัติงานตามการให้รอบด้าน
- ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2, 3 ให้ทำหน้าที่ตามที่กำหนดในแผนการจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน ยกเว้น บางตำแหน่งที่ต้องเข้ามามีส่วนร่วมระดับ 1 ได้แก่ ER Duty, SHE Duty และ CSR Duty
- ส่งการประสานงาน หรือเข้าร่วมแก้ไขปัญหา และอำนวยความสะดวกในกิจกรรมต่าง ๆ ของบริษัทฯ ทั้งในวันทำการ วันหยุด และ/หรือ นอกเวลาทำการในหน้าที่ความรับผิดชอบ
- มีโทรศัพท์ ที่แจ้งเบอร์ SMS อยู่กับตัวตลอดเวลาพร้อมทั้งตรวจสอบโทรศัพท์ให้พร้อมตลอดเวลา
- งดเว้นการดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือรับประทานแอลกอฮอล์ในวงกว้างไม่เกิน 40 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ ในระหว่างสัปดาห์ที่ทำหน้าที่ตาม Emergency Duty Rota
- แจ้งกับ Q-SH-CM หรือศูนย์สื่อสารของพื้นที่เมื่อมีปัญหาในการติดต่อสื่อสารหรือต้องโทรศัพท์เครื่องอื่นชั่วคราว
- กรณีมีการลงสับเปลี่ยนผู้ทำหน้าที่ On Duty ให้แจ้ง ED Duty, หน่วยงาน Q-SH-CM และ Duty Team ของสับเปลี่ยนทราบด้วย
- เมื่อได้รับข้อความการทดสอบ SMS ให้โทรศัพท์กลับทันทีเบอร์โทรของศูนย์สื่อสารซึ่งแจ้งไว้ในข้อความ SMS โดยศูนย์สื่อสารจะทดสอบ SMS เรียก Duty Team ทุกวันศุกร์ เวลา 19.30 น.

6.3.2 Plant ERT (Plant Emergency Response Team)

Plant ERT ของโรงงานแต่ละโรงงาน / หน่วยการผลิตประกอบด้วยบุคคลต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

- 1) VP ของโรงงาน
- 2) DM Plant Operations
- 3) DM Plant Asset Utilization
- 4) DM Plant Technical
- 5) Day Manager
- 6) DM SHE ของพื้นที่ (และกลุ่ม SHE ประจำพื้นที่)
- 7) ERS Supervisor ของพื้นที่ (และกลุ่ม Q-SH-CM ประจำพื้นที่)
- 8) DM Maintenance ของพื้นที่
- 9) DM HR Partner ของพื้นที่

Plant ERT เป็นกลุ่มผู้บริหารการปฏิบัติการและการสนับสนุนของหน่วยการผลิตของโรงงาน มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติการและสนับสนุนการปฏิบัติของแต่ละโรงงานโดยตรง (ซึ่งอาจทำหน้าที่เป็น Emergency Duty Team ด้วย)

ในกรณีที่ Emergency Duty Team ไม่ได้เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติการหรือไม่ได้มีหน้าที่สนับสนุนการปฏิบัติประจำพื้นที่ของโรงงานที่เกิดโดยตรงหาก Plant ERT อยู่ในพื้นที่หรืออยู่ในระยะที่สามารถเดินทางมาถึงได้ในระยะเวลาที่เหตุฉุกเฉินยังคงดำเนินอยู่ ให้เดินทางมาทำหน้าที่สนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉินตามหน้าที่ที่เกี่ยวข้องโดยตรงหน้าที่ต่อจาก Emergency Duty Team

ในการจัดกลุ่ม SMS เพื่อการแจ้งเหตุผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินของโรงงานผู้บริหารของโรงงานอาจกำหนดให้ศูนย์สื่อสารเพิ่มรายชื่อของผู้รับแจ้งข้อความ SMS ได้ตามความเหมาะสมของแต่ละพื้นที่

6.3.3 แนวทางปฏิบัติหน้าที่ของ Emergency Duty Team และ Plant ERT

ให้ Emergency Duty Team และ Plant ERT ปฏิบัติหน้าที่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินโดยกำหนดแนวทาง ดังนี้

- 1) Emergency Duty Team และ Plant ERT จะถูกเรียกเมื่อมีเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3
- 2) Emergency Duty Team เป็นวอร์ฟูลไทม์ 24 ชั่วโมง และต้องอยู่ในระยะที่สามารถเดินทางมาถึงโรงงานได้ภายในไม่เกิน 1 ชั่วโมง
- 3) เมื่อถูกเรียกให้ปฏิบัติดังนี้

- ให้ Emergency Duty Team ไปรายงานตัวที่ ECC ที่พื้นที่
- ให้ Plant ERT ไปรายงานตัวที่ ECC ที่บริเวณพื้นที่ต่อจาก Emergency Duty Team (หากมีได้)
- เมื่อ Plant ERT มาถึง ECC ให้ Emergency Duty Team สาขางานด้านเทคนิคที่ไม่ใช่เจ้าของพื้นที่ส่งมอบหน้าที่ให้กับ Plant ERT และให้ที่อยู่ช่วยเหลือ Plant ERT จนกว่าสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินจะคลี่คลาย

6.4 แนวทางปฏิบัติของ Emergency Support Teams

Emergency Support Teams หมายถึงทีมสนับสนุนอื่นๆ นอกเหนือจาก Plant ERT และ Emergency Duty Team ที่ได้รับติดต่อขอให้เข้ามาช่วยสนับสนุนหรือช่วยเหลือการระงับเหตุฉุกเฉิน

6.4.1 ข้อมแนะนำการปฏิบัติทั่วไปสำหรับ Emergency Support Team เมื่อได้รับการเรียก

- เดินทางมาโรงงานตัวที่ ECC ของโรงงานที่เกิดเหตุโดยเร็ว PPE มาด้วย
- รายงานตัวและบันทึกชื่อใน Emergency Response Team ที่เกี่ยวข้องที่ ECC
- เตรียมพร้อมอยู่ที่สถานที่ตั้งแหล่งของโรงงานที่เกิดเหตุ / หรือสถานที่อื่นตามที่ได้รับแจ้ง
- เตรียมสนับสนุนการปฏิบัติการ การระงับเหตุ หรืองานสนับสนุนอื่นตามที่ได้รับการมอบหมาย
- จัดให้มีผู้บันทึกกิจกรรมและการมอบหมายของพื้นที่ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง และความคืบหน้าของการปฏิบัติ
- จัดเตรียมยานพาหนะพร้อมสำหรับการสนับสนุนทีมระงับเหตุ

6.4.2 กรณีเหตุฉุกเฉินระดับ 3 หรือมีเหตุฉุกเฉินต่อเนื่องให้พิจารณาความจำเป็นที่อาจต้องปฏิบัติเพิ่มเติม ดังนี้

- ประสานงานเครื่องกำลังพลสำหรับการเสริมกำลังและการปรับเปลี่ยนทีมปฏิบัติการและทีมสนับสนุนที่ต้องปฏิบัติงานต่อเนื่อง
- กรณีสถานการณ์ขัดข้องให้เตรียมจัดกำลังเป็น 2 ชุด (2nd) พร้อมปฏิบัติการ
- ให้ความช่วยเหลือในการเตรียมสนับสนุนอุปกรณ์ดับเพลิง โฟม PPE เครื่องมือกลหรืออุปกรณ์การระงับเหตุอื่นๆ ที่จำเป็นเพิ่มเติม
- เตรียมสนับสนุนการระงับเหตุฉุกเฉินตามบทบาทหน้าที่ที่เป็นงานประจำ เช่น เปิดคลังวัสดุ Workshop, งานบริการด้านสำนักงาน ยานพาหนะ อาหาร น้ำ/เครื่องดื่ม

6.8 หลักเกณฑ์การพิจารณาค่าเสี่ยงพล FIT-A ในกรณีที่ไม่เพียงพอต่อการประเมินเหตุฉุกเฉินในพื้นที่สำหรับโรงงานที่มี FIT-A ที่ไม่เพียงพอต่อการประเมินเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 กำหนดให้พิจารณาเพิ่มเติมค่าเสี่ยงดังนี้

- ขอสนับสนุนค่าเสี่ยงพล FIT-A จากโรงงานที่อยู่รัศมีเดียวกันตาม Concept Mixed Plant Model
- ขอสนับสนุนค่าเสี่ยงพล Fire Man จากโรงงานในพื้นที่ที่เกิดเหตุและโรงงานจาก GC2, GC3.

GC11 หรือ NPC โดยพิจารณาเรื่องเวลาและการเดินทางที่เร็วที่สุด อาทิเช่น

- REF รับการสนับสนุนจาก Fire Man (GC2) จำนวน 1 คน
- ARO1 รับการสนับสนุนจาก Fire Man (GC4) จำนวน 1 คน

ตาราง Manpower ของ FIT A (Mixed Plant)

Plant	OLE1				OLE2		ARO1	U-CH (ATF1)	OLE3	LDPE	LDPE1	LDPE2
	OP1-LDPE	OP1-UTL	OP1-UTL	HDPE2	OP2+OP3	OP3						
Total Manpower per organisation	23	11	23	14	7	6	26	6	22	7	7	9
FIT A (Mixed Plant (Support))	4	4	4	3	4	0	0	3	4	3	4	4
Mixed Plant (Support)	5	5	13	1	1	0	0	3	1	4	4	4
FIT A + Mixed Plant (Total)	7	7	27	6	7	9	6	-	5	6	8	8
FIT B 1 st Response (Support from GC2)	1 (BRS Chert) 2 (Fireman) 1 (Ambulance) 1 (Fire Truck)				1 (BRS Chert) 2 (Fireman)		1 (BRS Chert) 2 (Fireman)	1 (BRS Chert) 2 (Fireman)	-	-	-	-
FIT B 1 st Response (Support from GC11)									1 (BRS Chert) 2 (Fireman) 1 (Ambulance) 1 (Fire Truck)	1 (BRS Chert) 2 (Fireman) 1 (Ambulance) 1 (Fire Truck)		

Plant	Glycol		PS	BTFA/Jetty	HDPE1	REF		ARO2	Phenol	BPA		
	EA	EG				OP1+OP2	R-P1 R-RM				Jetty	A-P2
Total Manpower per organisation	5	6	6	9	18	30	15	14	26	6	27	8
FIT A (Mixed Plant (Support))	2	3	2	4	4	8	4	5	1	4	2	2
Mixed Plant (Support)	2	3	-	-	4	8	4	5	1	4	2	2
FIT A + Mixed Plant (Total)	5	5	-	-	8	10	10	7	6	6	6	6
FIT B 1 st Response (Support from GC2)	1 (BRS Chert) 2 (Fireman) 1 (Ambulance) 1 (Fire Truck)				1 (BRS Chert) 3 (Fireman)	3 (Fireman)		1 (BRS Chert) 3 (Fireman)				
FIT B 1 st Response (Support from GC11)									1 (BRS Chert) 3 (Fireman) 1 (Ambulance) 1 (Fire Truck)			

6.9 การฟื้นฟูและการบรรเทาทุกข์
เพื่อให้มีแนวทางในการดำเนินการฟื้นฟูและการบรรเทาทุกข์ ให้รองผู้จัดการกรรมการผู้จัดการใหญ่สายงานที่เกี่ยวข้องกับโรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน พิจารณาดำเนินการในประเด็นที่เกี่ยวข้องกับการฟื้นฟูและการบรรเทาทุกข์ ดังนี้

- บ่งชี้ประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องกับการฟื้นฟูและการบรรเทาทุกข์ และแต่งตั้งคณะทำงาน
- กำหนดนโยบายในการดำเนินการให้กับคณะทำงานในแต่ละเรื่อง
- ให้คณะทำงานจัดทำแผนฟื้นฟู แผนงาน และดำเนินการตามแผนที่กำหนด
- กำกับดูแลหรือมอบหมายให้ทีมผู้กำกับและติดตามการดำเนินงานเพื่อให้เป็นไปตามแผน

ประเด็นปัญหาและการแต่งตั้งคณะทำงาน

ให้พิจารณาประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องและแต่งตั้งคณะทำงานตามแนวทาง ดังนี้

ประเด็นปัญหาที่เกี่ยวข้องและการฟื้นฟู	การแต่งตั้งคณะทำงานในการฟื้นฟูและการบรรเทาทุกข์	
	หัวหน้าคณะทำงาน	คณะทำงาน
1. สภาพความเสียหายของเครื่องจักรอุปกรณ์		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
2. ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
3. ผลกระทบด้านจิตใจของพนักงาน		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
4. ผลกระทบด้านจิตใจของชุมชนและภายนอก		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
5. ปัญหาด้านการจัดการหลักเกณฑ์ฯให้ถูกหลัก		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
6. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
7. กฎหมาย ประกันภัย และการเงิน		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
8. การสื่อสารภาพลักษณ์องค์กร		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		
9. ประเด็นปัญหาอื่น ๆ แล้วยังคงมี		
• ที่ตั้งสื่อสำนักงาน		

6.10 แนวปฏิบัติสำหรับกรณีรับสถานการณ์น้ำเอ่อล้นพื้นที่โรงงานในจุดน้ำหลาก

6.10.1 มาตรป้องกันและเฝ้าระวังน้ำเอ่อล้นพื้นที่โรงงานในจุดน้ำหลาก

ให้หน่วยงาน Q-SH-CM ตรวจสอบคลองบางเบ็ดและคลองซากหมากในช่วงฤดูแล้งของทุกปีหากพบสิ่งกีดขวางขวางน้ำไหลให้ทำเรื่องแจ้งสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดดำเนินการแก้ไขและให้หน่วยงาน Q-SH-CM มีหน้าที่เฝ้าระวังสถานการณ์น้ำในจุดน้ำหลากโดยดำเนินการดังนี้

- ตรวจสอบและเฝ้าระวังระดับน้ำคลองซากหมากเมื่อมีฝนตกหนัก โดย Central Security
- ตรวจสอบบ่อเก็บน้ำและทางระบายน้ำของโรงงานเมื่อมีฝนตกหนัก โดย Q-SH-CM Plant
- บริหารจัดการน้ำในระบบ POC ให้เป็นไปตามการออกแบบของ Plant

6.10.2 การเตรียมรับสถานการณ์น้ำเอ่อล้นพื้นที่โรงงานของ Q-SH-CM

- ให้ทุกพื้นที่เตรียมอุปกรณ์ที่ต้องใช้ในการแก้ไขสถานการณ์ เช่น Pump, กระจกสะท้อน
- ให้ทุกพื้นที่จัดทำ Pre-Incident Plan หรือแผนเตรียมรับสถานการณ์น้ำเอ่อล้นพื้นที่โรงงาน รวมถึงภัยธรรมชาติอื่นที่มีความมีความเสี่ยง และทำการฝึกซ้อม

6.10.3 การแก้ไขสถานการณ์ (ตาม Work Flow)

- กรณีน้ำเอ่อล้นเข้า Plant ให้ EM (Shift Manger) พิจารณาประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 หาก Operation มีกำลังไม่เพียงพอในการแก้ไขสถานการณ์ และต้องการทั้งกำลังคน อุปกรณ์ และเงินสดในการแก้ไขสถานการณ์ โดย Emergency Duty Team และ Plant ERT เข้าปฏิบัติหน้าที่สนับสนุน
- กรณีน้ำเอ่อล้นกระทบเฉพาะ Admin Area แต่ไม่กระทบ Plant ให้ Q-SH ดำเนินการ

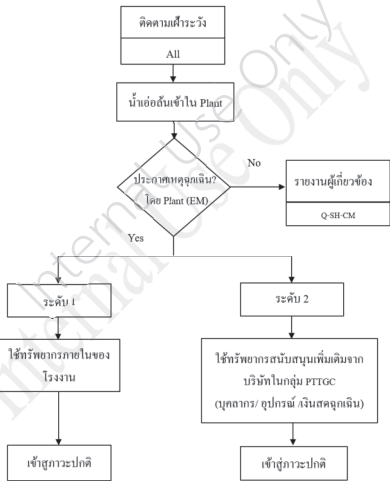
6.10.4 ความต้องการทรัพยากรสนับสนุน

- บุคลากรในหน่วยงาน Q-SH และจิตอาสา
- อุปกรณ์ ได้แก่ เครื่องสูบน้ำ ท่อสูบน้ำ และท่อส่งน้ำ เป็นต้น
- หากประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้ใช้เงินสนับสนุนของ Plant
- กรณีต้องการทรัพยากรสนับสนุนเพิ่มเติมจากบริษัทในกลุ่ม PTTGC และ/หรือต้องการใช้เงินสดฉุกเฉินให้ Plant ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2

6.10.5 ศูนย์ตอบโต้ภัยพิบัติธรรมชาติ

- ใช้ ECC ของ PTTGC Group ที่ไม่ได้รับผลกระทบ
- ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้

6.10.6 Work Flow (ตัวอย่าง กรณีน้ำเอ่อล้น)



หมายเหตุ สามารถนำ Work Flow ประยุกต์ใช้กับภัยพิบัติธรรมชาติอื่น ๆ เมื่อโรงงานได้รับผลกระทบ

6.11 รายการอุปกรณ์ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Command Center, ECC)

ที่	รายการ	หมายเหตุ
1	วิทยุสื่อสาร UHF* (Trunk Radio), VHF*	*
2	โทรศัพท์	
3	โทรสาร	
4	หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน หน่วยงานภาครัฐและกลุ่มช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน	
5	ระบบเครือข่าย Internet	
6	Desk Top Computer หรือ Note Book สำหรับส่ง SMS	*
7	Printer	*
8	LCD Projector & Screen	
9	VDO Conference	
10	โทรทัศน์ หรือสื่ออื่น สำหรับดูติดตามสถานการณ์การทำงานของโรงงานข่าวของสื่อมวลชน	
11	ระบบบันทึกเสียงโทรศัพท์ และเสียงภายในศูนย์	
12	บอร์ดบันทึกสถานการณ์	
13	บอร์ดบันทึกการของ ทีมของ Emergency Duty Teams	
14	นาฬิกา	
15	รายการอุปกรณ์หลักประจำบริเวณเขตฉุกเฉินของโรงงาน บริษัทในเครือฯ และ EMAG	
16	รายชื่อพนักงานที่ประจำอยู่ในพื้นที่ (Staff List)	
17	เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet, SDS)	
18	Pre Incident Plan	
19	แบบแปลนแผนที่นิคมอุตสาหกรรมและชุมชนใกล้เคียง	
20	แผนที่โรงงานที่แสดงตำแหน่งอุปกรณ์ดับเพลิง ประตูลูกเข้า-ออกหลักและประตูฉุกเฉิน	
21	Process Schematics / P&ID Drawing	
22	CCTV monitors	*
23	การเตือนโฆงสัญญาณ Fire Alarm และ CCTV ไปยัง NPC ECC, ENCO, และ EMCC	*

หมายเหตุ

* ECC บางศูนย์ที่ใช้ศูนย์สื่อสารแยกกับ ECC หรือใช้ศูนย์สื่อสารร่วมกับโรงงานอื่นอาจไม่ต้องมีอุปกรณ์รายการนี้ได้



ภาคผนวก ข-15

แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2568



ภาคผนวก ข-16

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



สรุปผลการฝึกซ้อม Rayong Oil Spill Response Exercise 2025



ROSE'25 Objectives

ROSETHAILAND2025
Rayong Oil Spill
EXERCISE & WORKSHOP

- เพื่อเป็นการประสานความร่วมมือในกลุ่มคณะอนุกรรมการงานป้องกันและแก้ไขการรั่วไหลของน้ำมันในเขตพื้นที่ระยอง (IESG – RASC)
- เพื่อเป็นการทดสอบแผนฉุกเฉินและการดำเนินการในการจัดครบน้ำมันของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
- เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างกลุ่มคณะอนุกรรมการงานป้องกันแก้ไขการรั่วไหลของน้ำมันในเขตพื้นที่ระยองและหน่วยงานราชการ
- เพื่อเป็นการสื่อสารแผนการดำเนินการในการจัดครบน้ำมันของบริษัทฯและกลุ่มคณะอนุกรรมการงานป้องกันและแก้ไขการรั่วไหลของน้ำมันในเขตพื้นที่ระยองให้กับชุมชนที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงได้รับทราบ



Exercise Scenario 2025

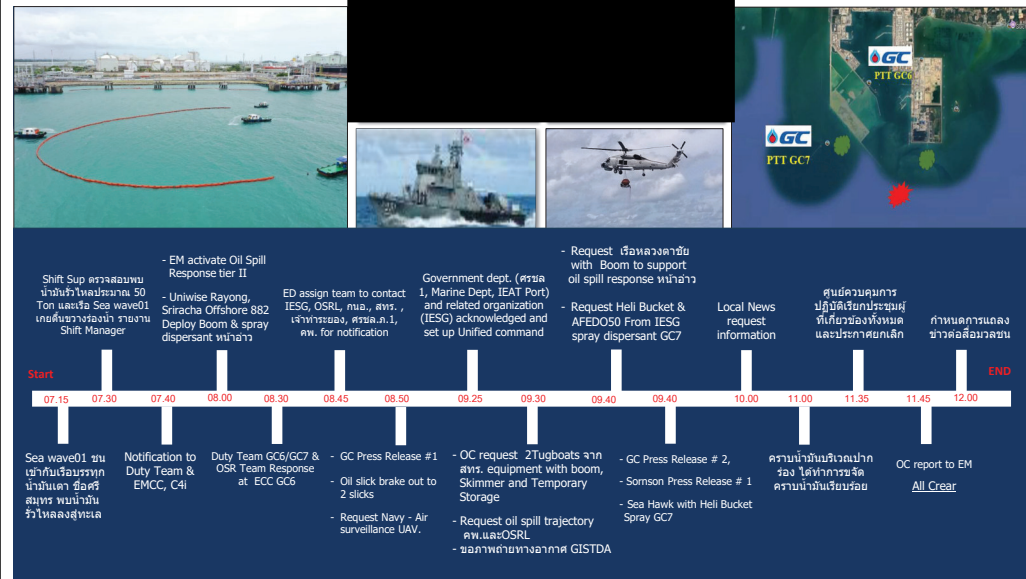
ROSETHAILAND2025
Rayong Oil Spill
EXERCISE & WORKSHOP

- เวลาประมาณ 07.00น.เกิดเหตุการณ์ เรือบรรทุกน้ำมันชื่อ Sea wave 01 ขนาด 40,000 DWT ขณะวิ่งเข้าร่องน้ำมาพบตาพุด เพื่อไปเทียบท่าเรือ GC ได้ชนเข้ากับเรือบรรทุกน้ำมันเตา ชื่อศรีสมุทร ขนาด 4,000 DWT. ที่บริเวณปากร่องมาตาพุด
- จากเหตุการณ์ดังกล่าวมีผลทำให้เรือ Sea wave 01 เกยตื้น และขวางร่องน้ำ บริเวณปากร่องใกล้จุดก่อสร้างเฟส 3 ส่วนเรือ ศรีสมุทร ตัวเรือกราบซ้ายได้รับความเสียหายฉีกขาดและมีน้ำมันเตารั่วไหลออกมาประมาณ 50 Ton
- จากทิศทางลม SW และเกิดการเปลี่ยนทิศ เป็น SE มีผลทำให้น้ำมันแตกแยกออกเป็น 2 ส่วน ส่วนแรกอยู่หน้าอ่าว 1 ก้อน และไปทาง BTF 1 ก้อน





Private & Confidential



Concerned Parties With National Plan

หน่วยงาน	Timeline									
	07.30	7.40	8.00	8.30	8.45	8.50	9.25	9.30	9.40	9.50
GC	Notification to OC	Notification to Duty team	1) Call in Duty, 2) Unwise Rayong Sriracha Offshore 882 Deploy Boom & spray dispersant ฆ่าเชื้อ	Open ECC GC6		GC Press Release #1				GC Press Release #2
MTP Port/IEAT		Notification to EMCC, C4i						2 Tug bolts		
IESG					Notification			Heli Bucket, AFEDO 50		
Marine					Notification	ศูนย์ประสานงาน				
Sonchon #1					Notification	ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ				Sonchon Press Release #1
NAC 1						ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ		เรือหลวงดำชัย	Sea Hawk	
คพ.					Notification	ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ		Oil trajectory		
GISTDA						ศูนย์ควบคุมการปฏิบัติการ		ภาพถ่ายดาวเทียม		
OSRL						Notification		Oil trajectory		

สรุปผลการฝึกซ้อม ROSE 25 (22/8/68)

8

หน่วยงาน	ประเด็นปัญหาและข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ
สท. (พี่จอย)	1) สท. ไม่ได้รับแจ้งเหตุมาที่ศูนย์ C4i ทำให้ไม่มีข้อมูลของเรือที่เกิดเหตุการ แจ้งข้อมูลให้กับศูนย์ควบคุม 2) สามารถสื่อสารผ่านวิทยุ UHF-12 ได้ เพื่อให้สามารถรับข้อมูลได้โดยตรง 3) ในช่วงเวลาปกติ เรือทุกลำที่เข้าพื้นที่ทำเรือ จะต้องมีการแจ้งขออนุญาตล่วงหน้า ซึ่งจะช่วยให้ทราบข้อมูลของเรือทุกลำ เช่นสินค้าคืออะไร ปริมาณสินค้าเท่าไร วันเวลาเข้า-ออก และเส้นทางเดินเรือ ซึ่งจะช่วยให้สามารถบริหารจัดการเหตุการณ์ได้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น	
ศรชล.	ศรชล. โดยปกติซ้อมแผนที่เกิดจากทอรั่ว หรือรั่วจากท่อนยังไม่เคยซ้อมสถานการณ์ที่เกิดขึ้นจากเรือที่ยังไม่เข้าทำเรือ ทำให้มีความสับสนว่าในกรณีเกิดเหตุอย่างนี้มีความเกี่ยวข้องของพื้นที่ ใครจะเป็นคนตอบได้ เหตุฉุกเฉินก่อนเป็นหน่วยงานหลัก หรือ First Responder ที่จะมีผู้รับผิดชอบในการจัดการเหตุการณ์ในเบื้องต้นก่อน อยากจะให้กำหนดให้ชัดเจนว่า พื้นที่ไหนหรือเหตุการณ์ลักษณะไหนที่เกิดขึ้น แล้วหน่วยงานใครจะเป็นคนรับผิดชอบเป็นอันดับแรก	

Private & Confidential



สรุปผลการฝึกซ้อม ROSE 25 (22/8/68)

9

หน่วยงาน	ประเด็นปัญหาและข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ
กัปตันอังกฤษ GC	1) มีความสับสนเกี่ยวกับ แนวทางในการแจ้งเหตุ ว่าควรแจ้งเหตุไปยังหลายหน่วยงานเองหรือแจ้งไปยัง สทร. (C4i) หน่วยเดียว แล้วให้ สทร. (C4i) เป็นผู้ประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จะทำให้ลดความซ้ำซ้อนในการแจ้ง ทำให้มีศูนย์กลางการควบคุมข้อมูลง่ายต่อการตรวจสอบและติดตามการดำเนินงานลดความสับสนในเวลาที่เกิดเหตุเร่งด่วน	
ทร.ภ.1	1) เนื่องจากสภาพอากาศปิด ทำให้ไม่สามารถใช้ UAV และเฮลิคอปเตอร์ในการปฏิบัติการได้ จึงขอให้พิจารณาดำเนินการตามแผนเผชิญเหตุ กรณีไม่มีการสนับสนุนทางอากาศ โดยจัดเตรียมแผนและทรัพยากร เช่น เรือสำหรับตรวจสอบและระบุตำแหน่งคราบน้ำมัน 2) รวมถึงให้มีการทดสอบการสื่อสารระหว่างทีมงานเนื่องจากมีระบบสื่อสารหลายระบบ และทดสอบช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ในแผนชาติ เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้จริง	

สรุปผลการฝึกซ้อม ROSE 25 (22/8/68)

10

หน่วยงาน	ประเด็นปัญหาและข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ
เจ้าท่า	1) ต้องการให้มีการกำหนดช่องทางการสื่อสารให้ชัดเจนว่าเราจะใช้ช่องทางไหนในการสื่อสารเนื่องจากระบบการสื่อสารมีหลายระบบ และข้อมูลที่จะใช้ในการสื่อสารถ้ามีความชัดเจนจะทำให้สามารถตอบโต้เหตุได้เร็วขึ้น 2) กรณีเกิดเหตุน้ำมันรั่วจากเรือที่ยังไม่เข้าท่าเรือของบริษัท ด้านนอกเขตท่าเรือ ทางเจ้าท่า และ ตรขล. จะตอบโต้เหตุก่อน แต่ถ้าอยู่ในพื้นที่เขตของท่าเรือ ก็ทาง สทร.จะเป็นคนตอบโต้เหตุก่อน	
กรมควบคุมมลพิษ	-ไม่มีประเด็น	

สรุปผลการฝึกซ้อม ROSE 25 (22/8/68)

11

หน่วยงาน	ประเด็นปัญหาและข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ
ดร.สมรรัตน์	ปัญหาคือ ไม่มีการกำหนดพื้นที่ปฏิบัติงานและประชุมของแต่ละหน่วยงานในศูนย์ปฏิบัติการอย่างชัดเจน ทำให้เวลาประชุมใน Command คนเต็มห้องและเกิดความสับสนว่าคนไหนอยู่ตรงไหน ส่งผลให้ทีมงานกระจายตัวไม่เป็นระบบ การทำงานและประชุมในสถานการณ์ฉุกเฉินจึงไม่มีประสิทธิภาพ อีกทั้งยังไม่มีการระบุถึงระบบและควบคุมการเข้า-ออกที่ชัดเจน ทำให้ยากต่อการจัดการความปลอดภัยและบริหารทีมงานในพื้นที่ การกำหนดมาตรการจัดการพื้นที่และควบคุมการเข้า-ออกในศูนย์ปฏิบัติการ 1) การลงทะเบียนและเช็คอิน ตั้งแต่ผู้เข้ามายังศูนย์ปฏิบัติการ จะต้องผ่านการลงทะเบียนและเช็คอินอย่างเป็นระบบ เพื่อบันทึกข้อมูล ตรวจสอบหน่วยงานที่สังกัด และเพื่อความปลอดภัย รวมถึงการบริหารจัดการทีมงานอย่างมีประสิทธิภาพ 2) การกำหนดพื้นที่ปฏิบัติงาน กำหนดพื้นที่ปฏิบัติงานและการประชุมให้ชัดเจน โดยการจัดให้ตามหน่วยงานหรือบทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เช่น บริษัทน้ำมัน เจ้าของเรือ ผู้ประสบเหตุ หรือ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ทุกคนเข้าใจว่าควรอยู่ในส่วนใดของศูนย์ปฏิบัติการ ถ้าไม่สามารถกำหนดสถานที่ได้ให้จัดทำเป็นแผนรองรับ 3) การควบคุมการเข้า-ออก ทีม Security จะมีหน้าที่ตรวจสอบข้อมูลผู้เข้าพื้นที่ มีการควบคุมและบันทึกการเข้า-ออกพื้นที่อย่างชัดเจน ป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่โดยที่ไม่ได้รับอนุญาต และแนะนำให้ผู้เข้าร่วมไปยังพื้นที่หรือโซนที่เกี่ยวข้องกับหน้าที่ของตน เพื่อให้สามารถติดตามและบริหารจัดการทีมงาน รวมถึงรักษาความปลอดภัยในสถานการณ์ฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ	

สรุปผลการฝึกซ้อม ROSE 25 (22/8/68)

12

หน่วยงาน	ประเด็นปัญหาและข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ
ปภ.เขต 17	1) จากสถานการณ์ในการฝึกซ้อมในครั้งนี้อาจยังไม่เกี่ยวกับ สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จ.ระยอง จึงขอเสนอแนะว่า ในการฝึกซ้อมครั้งต่อไป ควรกำหนดแนวทางและรูปแบบการฝึกให้สอดคล้องกับแผนของจังหวัด พร้อมทั้งจัดให้มีการถ่ายทอดภาพไปยังจังหวัดด้วย 2) หากในสถานการณ์จำลองนี้ที่มีประชาชนได้รับความเดือดร้อน เช่น กรณีของศูนย์ฯที่ได้รับผลกระทบ การดูแลและเยียวยาความเดือดร้อนดังกล่าว ถือเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบของผู้ว่าราชการจังหวัดตามอำนาจหน้าที่ โดยจะมีหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหลายภาคส่วนเข้ามาดำเนินการช่วยเหลือและเยียวยาตามระเบียบ หลักเกณฑ์ และแนวทางที่กำหนดไว้ 3) ให้ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร่วมกันวางแผนและฝึกซ้อมแบบบูรณาการอย่างเป็นระบบ โดยให้ความสำคัญกับการแก้ไข ปัญหาและการบรรเทาความเดือดร้อนของประชาชน รวมถึงการวางแผนประชาสัมพันธ์ข่าวสารให้ครอบคลุมทั้งในด้านการตอบโต้สถานการณ์และแนวทางการเยียวยา เพื่อให้เกิดความเข้าใจถูกต้องในสถานการณ์	

สรุปผลการฝึกซ้อม ROSE 25 (22/8/68)

13

หน่วยงาน	ประเด็นปัญหาและข้อเสนอแนะ	ผู้รับผิดชอบ
คุณธีรพล Vice President(GC)	<p>1) การฝึกซ้อมครั้งนี้ถือว่าบรรลุวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ โดยสามารถเปิดโอกาสให้ทุกภาคส่วนเข้ามามีส่วนร่วมตามแผนที่กำหนด อย่างไรก็ตาม ยังมีข้อบกพร่องบางประการ โดยเฉพาะเรื่องความสมจริงของสถานการณ์ การปล่อยภัย และการตอบโต้ปัญหา ซึ่งการระดมทรัพยากรยังคงกระจุกกระจายและขาดความเป็นระบบ</p> <p>2) จำเป็นต้องพิจารณาว่าจะทำอย่างไรให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งผู้ที่ก่อให้เกิดเหตุและหน่วยควบคุมสถานการณ์ สามารถรับทราบข้อมูลที่ชัดเจน และใช้งานร่วมกันได้ทันทีโดยไม่ต้องเริ่มต้นใหม่ ควรมีระบบฐานข้อมูลกลางที่เข้าใจง่าย ไม่ซับซ้อน ใช้งานได้ทันที และรองรับการปฏิบัติงานร่วมกันของทุกหน่วยงานมีประสิทธิภาพ</p> <p>3) การใช้ระบบ ICS ในครั้งนี้ยังไม่เต็มรูปแบบ และมีข้อกังวลในการใช้งานจริง ถือเป็นโจทย์สำคัญที่บริษัทต้องนำไปปรับปรุงให้สอดคล้องกับระบบมากขึ้น คาดว่าในปีหน้าจะมีความชัดเจนขึ้นทั้งด้านการบูรณาการ บทบาทหน้าที่ และการใช้งานในทุกระดับ เพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>4) ในการฝึกซ้อมครั้งนี้ มีสถานการณ์ที่ไม่เคยประสบมาก่อนเกิดขึ้นหลายประการ เช่น อุปกรณ์ไม่สามารถใช้งานได้ตามแผนที่วางไว้ ไม่สามารถขอรับการสนับสนุน UAV หรือเฮลิคอปเตอร์ได้ รวมถึงการร้องขอเชื้อจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแล้วไม่ได้รับการตอบสนอง ซึ่งเป็นภาวะที่เกิดความกดดันยิ่งขึ้นที่ และสะท้อนให้เห็นถึงสถานการณ์จริงที่อาจเกิดขึ้นได้ในภาวะฉุกเฉิน หากไม่มีทรัพยากรพร้อม จะต้องมีแนวทางในการบริหารจัดการอย่างไร</p> <p>5) ในประเด็นนี้ จึงขอเสนอว่า ในการฝึกซ้อมครั้งต่อไป ควรกำหนดลักษณะการฝึกแบบที่ไม่แจ้งภัยล่วงหน้าแก่ผู้ฝึก เพื่อเป็นการจำลองสถานการณ์จริงให้ได้มากที่สุด และเปิดโอกาสให้ผู้ปฏิบัติได้ฝึกคิด วิเคราะห์ ตัดสินใจ และแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งจะช่วยพัฒนาศักยภาพของบุคลากรให้สามารถรองรับสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้อย่างแท้จริง</p>	

Private & Confidential 

14

Thank You

Private & Confidential 



บริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6



จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2



วันพฤหัสบดีที่ 8 พฤษภาคม 2568 เวลา 10.00 – 12.00 น.

มีการฝึกซ้อมอพยพเฉพาะพื้นที่ R-RM (OMB, G25) เท่านั้น
พื้นที่อื่นปฏิบัติงานตามปกติ

จัดโดย หน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน โทร.038-971190



Emergency Exercise Details

Level	: 2
Area	: Refinery Movement @ GC6 (Shift A)
Equipment	: T-5222
Date	: 8 May 2025
Time	: 10.00 A.M – 12.00 A.M
ED Plant	: Mr. TEERAPOL PHAPARKHORN (R-RM)
ED Duty	: Mr. PUDIT SUTTRASIRIKUL (T-TE)
Participants	: Emergency Duty Team, Plant ERT, EM-Shift Manager, OC-Shift Supervisor, FIT Team, Nurse Team, Fire Fighting Team (NPC S&E,เทศบาลนครมาบตาพุด), SHE & Operation Team, All GC Staff and Contractor in area.
Government Agencies Notification	1. การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 2. สนง.การทำเรือนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 3. เทศบาลนครมาบตาพุด

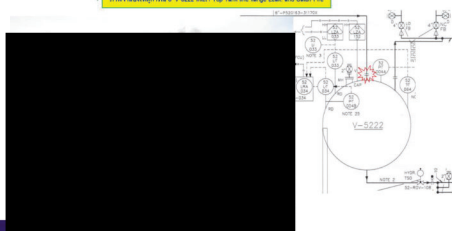


เงื่อนไขการซ่อม

- จุดเกิดเหตุ OC / Fit Team / เทศบาลนครมาบตาพุด/ NPC / GC2 / ทีมพยาบาล
- EM ประจำที่ CCR
- Duty Team , Plant ERT ฝึกซ้อม ที่ห้อง ECC GC6
- มีการฝึกอบรมเฉพาะพื้นที่ R-RM (OMB, G25) เท่านั้น พื้นที่อื่นปฏิบัติงานตามปกติ
- ทีมสนับสนุนจาก เทศบาลเมืองมาบตาพุด
- ทีมดับเพลิง NPC S&E , GC2
- รถพยาบาล GC 6, NPC รับผู้บาดเจ็บนำคนเจ็บขึ้นรถ ไม่ส่งจริง



จุดเกิดเหตุ T-5222



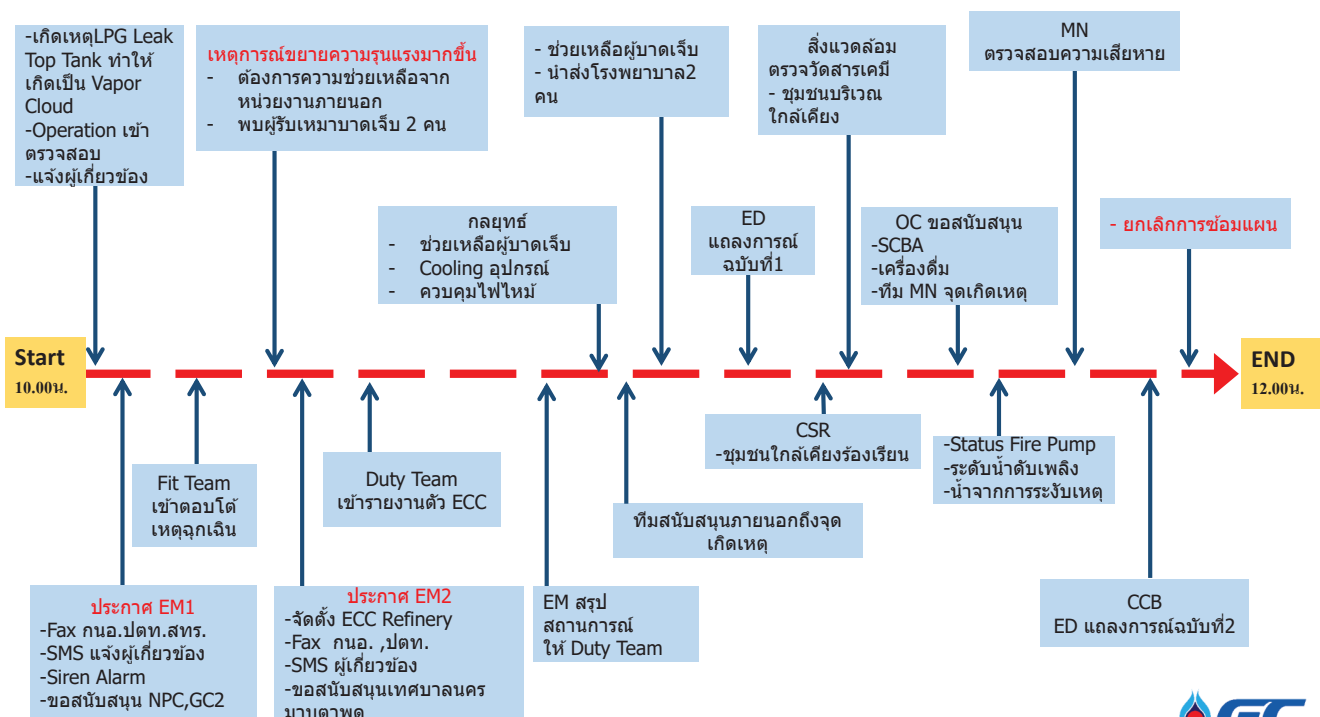


เกิดเหตุ Overpressure in V-5222 due to high lighter (C2/C3) Composition มีผลทำให้ LPG Leak at flange inlet 10" / Top Tank ทำให้เกิดเป็น Vapor Cloud ไอลิ่งกระจายไปสัมผัสกับแหล่งความร้อนทำให้เกิดการลุกติดไฟขึ้น Flash Fire และกลายเป็น Jet Fire มีผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานบริเวณนั้นได้รับบาดเจ็บจำนวน 2 คน

EM ส่งทีมเข้าไประงับเหตุ พร้อมประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และร้องขอทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกและอพยพพนักงานผู้รับเหมาไปยังจุดรวมพล

เมื่อทีมสนับสนุนมาถึง ได้เข้าช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ ชี้น้ำคลุมพื้นที่เกิดเหตุ และจัดทีมเข้าระงับเหตุ

จนสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ เหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ และทำการประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉิน





ภาคผนวก ข-17

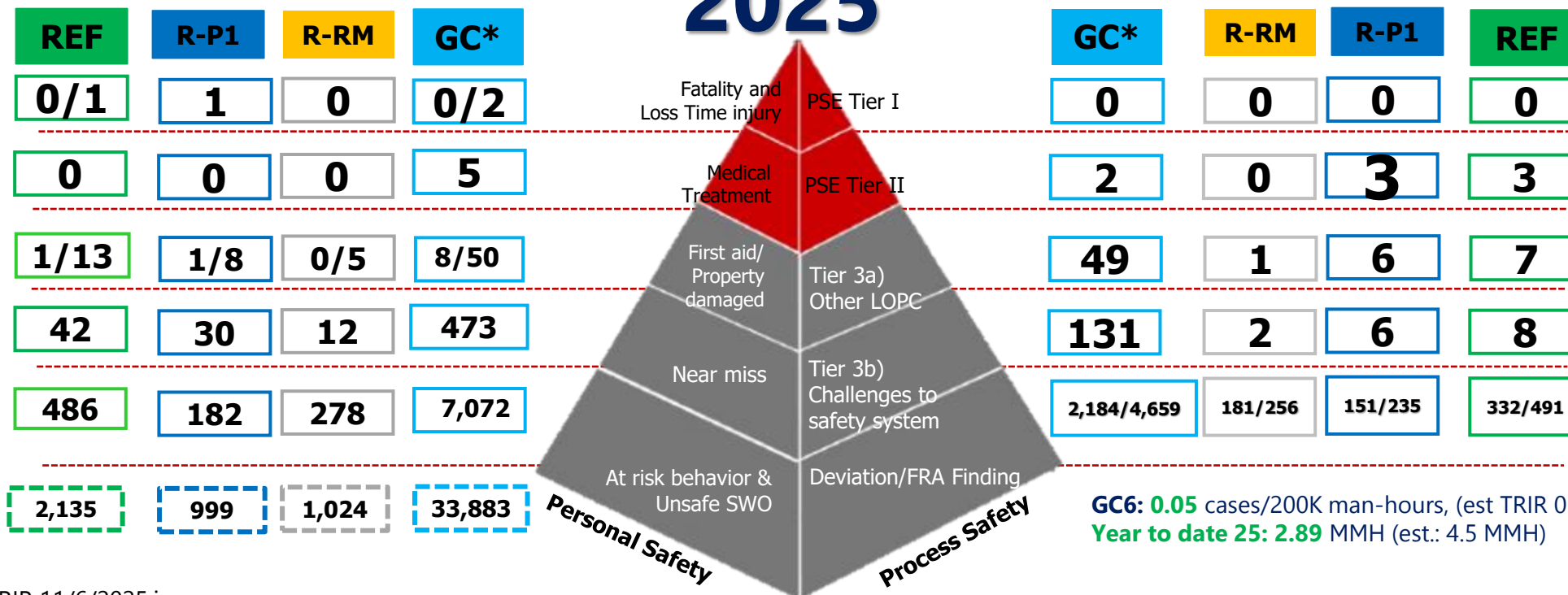
บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (จากการทำงาน)



SHE Key Performance Indicators 2025

*Data as of 31 Dec 2025



1. 17FRC005
2. F-1101
3. F-2802

Note : Estimated TRIR 11/6/2025 is
0.03 cases/200K man-hours @ 14.0 Mil man-hours

External Complaint	
GC	Plant
0	0

Safe Day	GC (Best Record)	GC (Accumulate)	GC (YTD)	Plant (Best Record)	Plant (Accumulate)	Plant (YTD)
TRIR	150	11	11	469	14	14
PSE T1	1,717	778	330	3,672	752	303
PSE T2	315	124	124	3,455	198	198



ภาคผนวก ข-18

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน



สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคมกลุ่มบริษัท GC

รายงานโดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ พื้นที่ 1
ฝ่ายบริหารกิจการเพื่อสังคม

ประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก๊สไซ และติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำเหมืองแร่ สาขาที่ 6
ครั้งที่ 1/2569



ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
(Education)

GC ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุนพัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลานชุมชนประจำปี 2568

GC ร่วมกิจกรรมมอบทุนสนับสนุน
พัฒนาคุณภาพชีวิตบุตรหลาน ให้แก่ชุมชน 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน



ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
(Education)

GC โครงการ "พี่สอนน้อง Eng&Maths" ประจำปี 2568

GC จัดโครงการ "พี่สอนน้อง Eng&Maths"
ซึ่งเป็นคาบชุมนุมวิชาภาษาอังกฤษและคณิตศาสตร์ โดยการเล่น Bingo และการคำนวณเรื่องเส้นคี่ขวาง
เพื่อฝึกไหวพริบและการใช้คำศัพท์และการคำนวณในการเรียนรู้



ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน
(Education)

GC ร่วมส่งมอบ "โครงการปรับปรุงพื้นที่หน้าอาคารเรียน โรงเรียนวัดตากวน"

GC ร่วมส่งมอบกิจกรรม "โครงการปรับปรุงพื้นที่หน้าอาคารเรียน โรงเรียนวัดตากวน"
จุดประสงค์เพื่อปรับปรุงพื้นที่ที่คนวิสัยด้านหน้าอาคารเรียน
และสนามเด็กเล่นให้มีความสะอาดและดูดีมากยิ่งขึ้น ณ โรงเรียนวัดตากวน





ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

GC กิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาด ประจำปี 2568

พนักงานจิตอาสา GC Group ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาด ประจำปี 2568
ในพื้นที่ชายหาดพลา ชายหาดพูน ชายหาดหนองแฟบ ชายหาด JETTY & BTF
และชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ ปริมาณขยะรวม 4,896.1 กิโลกรัม



ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

GC ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ประจำปี 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำกับกลุ่มภาคีเครือข่าย ประจำปี 2568
เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งจังหวัดระยอง
ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านท้ายอด และ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา - อู่ตะเภาสามัคคี



ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

GC ร่วมจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้ เพิ่มพื้นที่สีเขียว สวนสุริยา

ร่วมจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้ เพิ่มพื้นที่สีเขียว ซึ่งภายในกิจกรรมยังมีการ U-TURN ขยะแลกของ
และออกกำลังกายเตรียมความพร้อมก่อนปลูกต้นไม้ในกิจกรรมครั้งนี้
ณ สวนสุริยา GC6



ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

GC ร่วมกิจกรรมแปลงนาผืนสุดท้าย “ปลูกวันแม่ เกียววันพ่อ”

ร่วมกิจกรรมแปลงนาผืนสุดท้าย “ปลูกวันแม่ เกียววันพ่อ”
ซึ่งทาง GC6 ได้ทำการพัฒนาเครื่องสำหรับย่อยเศษกิ่งไม้และกาบมะพร้าว
เพื่อแปรรูปเป็นอินทรีชีสาร และส่งมอบให้แก่วิสาหกิจชุมชนเกาะกก ณ ร้านก๋วยเตี๋ยวเรือชาวนา





ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

ร่วมกิจกรรม "REF PLOGGING DAY 2025"

ร่วมกิจกรรม "REF PLOGGING DAY 2025" รอบชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
จุดประสงค์เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายเพื่อสุขภาพและใส่ใจสิ่งแวดล้อมในชุมชน
โดยกิจกรรมเป็นการเดิน-วิ่ง เก็บขยะไปกลับ 4 กิโลเมตร รวมขยะน้ำหนักที่ได้ทั้งหมด 76.1 กิโลกรัม



ด้านสิ่งแวดล้อม (Environment)

ร่วมกิจกรรม "โครงการพัฒนาอาชีพประมง" ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ

ร่วมส่งมอบกิจกรรม "โครงการพัฒนาอาชีพประมง" ปลอยพันธุ์สัตว์น้ำ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านตากวน-อ่าวประดู่
โดยพันธุ์สัตว์น้ำที่ปล่อยทั้งหมด 32,000 ตัว แบ่งออกเป็น ลูกปลาระพงขาว จำนวน 20,000 ตัว และแม่พันธุ์ปูม้า 12,000 ตัว
จุดประสงค์เพื่อเป็นการเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งให้มีความอุดมสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น



คุณภาพชีวิต (Quality of life) ด้านความปลอดภัย

GC ร่วมกิจกรรม "รถเร่งค้ำประมงปลอดภัย" ร่วมกับ สทร. ประจำปี 2568

GC ร่วมกิจกรรม "รถเร่งค้ำประมงปลอดภัย" ร่วมกับ สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ประจำปี 2568
โดยให้ความรู้เกี่ยวกับการต่อใบขับขีและการเดินเรือทางทะเลอย่างให้ปลอดภัย



คุณภาพชีวิต (Quality of life) ด้านสุขภาพ

GC "โครงการเสริมสร้างสุขภาพที่ดี ห่างไกล NCDs"

GC ร่วมกับสาธารณสุขตากวน "โครงการเสริมสร้างสุขภาพที่ดี ห่างไกล NCDs"
จัดขึ้นเพื่ออบรมให้ความรู้แก่ ผู้ป่วยโรคเบาหวาน โดยมีวิทยากรมาให้ความรู้วิธีการรับประทานอาหารที่ถูกหลัก
พร้อมทั้งการดูแลตนเองให้ร่างกายแข็งแรงอยู่เสมอ





คุณภาพชีวิต (Quality of life)

ด้านเศรษฐกิจ

GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ในโรงงาน

สร้างรายได้ให้ชุมชนทั้งสิ้น

ม.ค.	=	68,930 บาท
ก.พ.	=	40,224 บาท
มี.ค.	=	135,975 บาท
เม.ย.	=	75,665 บาท
พ.ค.	=	107,260 บาท
มิ.ย.	=	109,250 บาท
ก.ค.	=	135,455 บาท
ส.ค.	=	122,825 บาท
ก.ย.	=	88,080 บาท
ต.ค.	=	147,080 บาท
พ.ย.	=	186,066 บาท
ธ.ค.	=	-

ยอดรวมทั้งสิ้น **1,216,810 บาท**



คุณภาพชีวิต (Quality of life)

ด้านเศรษฐกิจ

ตลาดนัดวันสุข @PTT AuTo OnE เนินสาลี

สร้างรายได้ให้ชุมชนทั้งสิ้น

ม.ค.	=	-
ก.พ.	=	69,260 บาท
มี.ค.	=	94,959 บาท
เม.ย.	=	-
พ.ค.	=	115,215 บาท
มิ.ย.	=	89,930 บาท
ก.ค.	=	55,715 บาท
ส.ค.	=	60,725 บาท
ก.ย.	=	58,400 บาท
ต.ค.	=	70,437 บาท
พ.ย.	=	64,617 บาท
ธ.ค.	=	-

ยอดรวมทั้งสิ้น **679,258 บาท**



ด้านสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน (Community Relation)

GC ร่วมกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาราชินี ประจำปี 2568

GC ร่วมกับกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง มอบงบประมาณสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน
เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาราชินี ประจำปี 2568
ให้แก่ชุมชน 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน



ด้านสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน (Community Relation)

GC ร่วมกิจกรรมทำบุญชุมชนต่างๆ เช่น ทำบุญบ้าน งานอุปสมบท งานมงคลสมรส และงานสวดอภิธรรมศพ

GC ร่วมกิจกรรมของชุมชน (4 เขตเทศบาล) รอบรั้วโรงงาน
เช่น ทำบุญบ้าน งานอุปสมบท งานมงคลสมรส และงานสวดอภิธรรมศพ
เพื่อเป็นการแสดงความยินดี แสดงความเสียใจ รวมทั้งเป็นการสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน





ด้านสร้างความสัมพันธ์
และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
(Community Relation)

GC ลงพื้นที่สร้างความสัมพันธ์กับชุมชน (4 เขตเทศบาลรอบรั้วโรงงาน)

GC ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน (4 เขตเทศบาล) รอบรั้วโรงงาน เพื่อสร้างความสัมพันธ์
ร่วมพูดคุยสถานการณ์ทั่วไปของชุมชน และแจ้งข่าวสารต่างๆ ของโรงงาน รวมทั้งรับฟังความคิดเห็นของชุมชน
เพื่อนำมาพัฒนา ปรับปรุง และจัดทำแผนงานให้รองรับความต้องการที่แท้จริงของชุมชน



ด้านการสื่อสาร สร้างความเข้าใจ
(Community Relation)

GC ลงพื้นที่ชี้แจงโครงการโรงกลั่นน้ำมัน T/A Shut down

ลงพื้นที่ชุมชนตากวน-ฮ่าวประตู่ ชี้แจงโครงการโรงกลั่นน้ำมัน T/A Shut down
ทั้งนี้เพื่อนำข้อมูลประเด็นข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ รวมทั้งภาพถ่ายในการลงพื้นที่ชี้แจงฯ
และจะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 12 ตุลาคม - 28 พฤศจิกายน 2568





ภาคผนวก ข-19

ปริมาณการสัญจรทางทะเลในท่าเทียบเรือ

แบบรายงานสถิติเกี่ยวกับทำเรือเดินทะเลตามประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ ๔๘ ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๑๔

ประจำวัน

พ.ศ.

2568

ชื่อทำเรือ

ที่ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

โทรศัพท์

โทรสาร

ชื่อบริษัท / ห้างหุ้นส่วน

ที่ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

โทรศัพท์

โทรสาร

เป็นทำเรือประเภท

โปรดระบุ

☐

ทำเรือน้ำมัน

☐

ทำเรือสินค้าทั่วไป

☐

ทำเรือสินค้าเทกอง

☐

ทำเรือสินค้าคอนเทนเนอร์

☒

ทำเรือน้ำมัน

☐

สินค้าเหลว เคมีภัณฑ์

☐

ทำเรือโดยสาร และ

☐

ทำเรืออื่น ๆ ระบุ

ขนาดเรือ (ตันกรอส)	ประเภทเรือ													
	เรือสินค้าทั่วไป		เรือเทกอง		เรือน้ำมัน / สินค้าเหลว / เคมี (ระบุทั้ง ๒ หน่วย)			เรือคอนเทนเนอร์ (ระบุทั้ง ๒ หน่วย)			เรือโดยสาร		เรืออื่น ๆ ระบุ.....	
	เที่ยว	ตัน	เที่ยว	ตัน	เที่ยว	ลิตร	ตัน	เที่ยว	ที่อู่	ตัน	เที่ยว	จำนวน คน/ของ	เที่ยว	(ระบุหน่วย สินค้า)
ต่ำกว่า ๕๐๐					-		-							
๕๐๐ - ๒,๙๙๙					58		123,829.157							
๓,๐๐๐ - ๖,๙๙๙					7		34,002.200							
๗,๐๐๐ - ๙,๙๙๙					1		11,530.541							
๑๐,๐๐๐ ขึ้นไป					18		576,684.972							
รวม					84		746,046.870							

☒

เดือนนี้มีสินค้าเข้าทั้งหมด

10 เที่ยว / 345,880.482 ตัน

(หน่วยที่เหมาะสม) ส่วนใหญ่นำเข้ามาจาก

อ่าวไทย

☒

เดือนนี้มีสินค้าส่งออก ทั้งหมด

74 เที่ยว / 400,166.388 ตัน

(หน่วยที่เหมาะสม) ส่วนใหญ่ส่งออกไปยัง

ชายฝั่งในประเทศ

☒

สัญชาติเรือส่วนใหญ่เป็นของประเทศ

ไทย

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

Day Manager หน่วยงานบริหารคลังรับส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสารอนุภูมิโภค

วันที่

3

เดือน

ตุลาคม

พ.ศ.

2568

แบบรายงานสถิติเกี่ยวกับทำเรือเดินทะเลตามประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ ๔๘ ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๑๔

ประจำวัน

พ.ศ.

2568

ชื่อทำเรือ

ที่ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

โทรศัพท์

โทรสาร

ชื่อบริษัท / ห้างหุ้นส่วน

ที่ที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

โทรศัพท์

โทรสาร

เป็นทำเรือประเภท

โปรดระบุ

☐

ทำเรือน้ำมัน

☐

ทำเรือสินค้าทั่วไป

☐

ทำเรือสินค้าเทกอง

☐

ทำเรือสินค้าคอนเทนเนอร์

☒

ทำเรือน้ำมัน

☐

สินค้าเหลว เคมีภัณฑ์

☐

ทำเรือโดยสาร และ

☐

ทำเรืออื่น ๆ ระบุ

ขนาดเรือ (ตันกรอส)	ประเภทเรือ													
	เรือสินค้าทั่วไป		เรือเทกอง		เรือน้ำมัน / สินค้าเหลว / เคมี (ระบุทั้ง ๒ หน่วย)			เรือคอนเทนเนอร์ (ระบุทั้ง ๒ หน่วย)			เรือโดยสาร		เรืออื่น ๆ ระบุ.....	
	เที่ยว	ตัน	เที่ยว	ตัน	เที่ยว	ลิตร	ตัน	เที่ยว	ที่อู่	ตัน	เที่ยว	จำนวน คน/ของ	เที่ยว	(ระบุหน่วย สินค้า)
ต่ำกว่า ๕๐๐					-		-							
๕๐๐ - ๒,๙๙๙					6		20,786.831							
๓,๐๐๐ - ๖,๙๙๙					-		-							
๗,๐๐๐ - ๙,๙๙๙					-		-							
๑๐,๐๐๐ ขึ้นไป					9		245,173.560							
รวม					15		265,960.391							

☒

เดือนนี้มีสินค้าเข้าทั้งหมด

7 เที่ยว / 206,424.751 ตัน

(หน่วยที่เหมาะสม) ส่วนใหญ่นำเข้ามาจาก

อ่าวไทย

☒

เดือนนี้มีสินค้าส่งออก ทั้งหมด

8 เที่ยว / 57,535.640 ตัน

(หน่วยที่เหมาะสม) ส่วนใหญ่ส่งออกไปยัง

ชายฝั่งในประเทศ

☒

สัญชาติเรือส่วนใหญ่เป็นของประเทศ

ไทย

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

Day Manager หน่วยงานบริหารคลังรับส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสารอนุภูมิโภค

วันที่

3

เดือน

ธันวาคม

พ.ศ.

2568

แบบรายงานสถิติเกี่ยวกับทำเรือเดินทะเลตามประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ ๔๘ ลงวันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๑๕

ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

ชื่อท่าเรือ พื้ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6 โทรศัพท์ โทรสาร

ชื่อบริษัท / ห้างหุ้นส่วน พื้ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) โทรศัพท์ โทรสาร

เป็นท่าเรือประเภท โปรดระบุ ☐ ทำเรือสินค้าทั่วไป ☐ ทำเรือสินค้าเทกอง ☐ ทำเรือสินค้าคอนเทนเนอร์

☒ ทำเรื่อน้ำมัน สินค้าเหลว เคมีภัณฑ์ ☐ ทำเรือโดยสาร และ ☐ ทำเรืออื่น ๆ ระบุ

ขนาดเรือ (ตันกรอส)	ประเภทเรือ													
	เรือสินค้าทั่วไป		เรือเทกอง		เรื่อน้ำมัน / สินค้าเหลว / เคมี (ระบุทั้ง ๒ หน่วย)			เรือคอนเทนเนอร์ (ระบุทั้ง ๒ หน่วย)			เรือโดยสาร		เรืออื่น ๆ ระบุ.....	
	เที่ยว	ตัน	เที่ยว	ตัน	เที่ยว	ลิตร	ตัน	เที่ยว	ที่ฮียู	ตัน	เที่ยว	จำนวน คน/ของ	เที่ยว	(ระบุหน่วย สินค้า)
ต่ำกว่า ๕๐๐					-		-							
๕๐๐ - ๒,๙๙๙					56		107,751.187							
๓,๐๐๐ - ๖,๙๙๙					2		2,409.953							
๗,๐๐๐ - ๙,๙๙๙					-		-							
๑๐,๐๐๐ ขึ้นไป					20		675,483.707							
รวม					78		785,644.847							

☒ เคื่อนี้มีสินค้าเข้าทั้งหมด 9 เที่ยว / 359,888.460 ตัน (หน่วยที่เหมาะสม) ส่วนใหญ่เข้ามาจาก อ่าวไทย

☒ เคื่อนี้มีสินค้าส่งออก ทั้งหมด 69 เที่ยว / 425,756.387 ตัน (หน่วยที่เหมาะสม) ส่วนใหญ่ส่งออกไปยัง ชายภายในประเทศ

☒ สัญชาติเรือส่วนใหญ่เป็นของประเทศ ไทย

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

Day Manager หน่วยงานบริหารคลังรับส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสารฐานปิโตร

วันที่ 6 เดือน มกราคม พ.ศ. 2569



ภาคผนวก ข-20

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

☐ แบบ กอ.1

☐ แบบ กอ.2

☐ บันทึกชนิด ปริมาณการขนส่ง และการจัดการกากของเสียแต่ละประเภท
และวิธีการกำจัด



แบบ กอ.1



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-3633

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125363

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160708	Oily Tank Cleaning	8,000.000	042	10190001625562	
2	050106	Oily Sludge	2,500.000	042	10190000825494	
3	050106	Oily Sludge	2,500.000	048	72070001525621	
4	120116	Copper Slag	3,000.000	044	10190300125447	
5	150202	Industrial Oily Debris	250.000	042	10130001925570	
6	170603	Insulation	200.000	045	10130001925570	
7	160215	Used fluorescent tube	5.000	049	10130001925570	
8	161105	Refractory Brick	200.000	045	10130001925570	
9	160709	Condensate Oil	2,000.000	042	10190001625562	
10	070108	Coke	100.000	042	10190104125536	
11	050111	Contaminated Hydrocarbon	2,500.000	042	10190001625562	
12	150110	Contaminated Container	100.000	039	10190107125533	
13	150202	Spent Chloride Absorbent	400.000	044	10190000225448	
14	150202	Spent Chloride Absorbent	200.000	044	10190000325446	
15	150102	เศษพลาสติกทั่วไป พาเลทพลาสติก	30.000	011	10210004225564	
16	120101	เศษขี้กิ้งเหล็ก	5.000	011	10210004225564	
17	150101	เศษกระดาษ กระดาษรองบรรจุภัณฑ์ กล่องกระดาษ	30.000	011	10210004225564	
18	150103	เศษไม้(ผุพัง) ไม้พาเลท(สภาพดี) ไม้พาเลท(สภาพชำรุด) ไม้ลังเครื่องจักร	160.000	011	10210004225564	
19	170402	เศษอลูมิเนียม	50.000	011	10210004225564	
20	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	150.000	011	10210004225564	
21	070213	เศษพลาสติก Cooling packing (ไม่ปนเปื้อน)	50.000	011	10210004225564	
22	191204	Hose ไม่ปนเปื้อนสารเคมี เศษยางสายพาน	30.000	011	10210004225564	
23	050115	Activated Alumina	100.000	045	10130001925570	
24	170503	Oily Sand	200.000	045	10130001925570	
25	150202	Activated Carbon	100.000	042	10190104125536	
26	198003	Sulfur Waste	300.000	075	82020000125442	
27	130502	Oily sludge	500.000	044	10190000225448	
28	130502	Oily sludge	300.000	044	10190000325446	

29	050199	Coke	50.000	042	10190000825494	
30	190905	Ion Exchange Resin	20.000	042	10190107125533	
31	160708	Oily Tank Cleaning	2,000.000	042	10190107125533	
32	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	042	10190000825494	
33	150202	Spent Chloride Absorbent	50.000	042	10190000825494	
34	150202	Industrial Oily Debris Activated Carbon	230.000	042	10190107125533	
35	190905	Ion Exchange Resin	15.000	042	10190000825494	
36	160216	เศษทองแดงสายไฟ	100.000	011	10210004225564	
37	170603	Insulation	20.000	044	10190000325446	
38	050115	Activated Alumina	100.000	044	10190000325446	
39	050115	Activated Alumina	100.000	044	10190000225448	
40	050115	Activated Alumina	100.000	045	10190107125533	
41	161103	Refractory Brick	20.000	044	10190000325446	
42	161103	Refractory Brick	20.000	044	10190000225448	
43	150202	Industrial Oily Debris	50.000	041	10190000325446	
44	170505	Oily sand	500.000	042	10190000825494	
45	150202	Spent Activated Carbon	120.000	055	10210001825572	
46	160807	Spent Activated Alumina Catalyst	470.000	054	10210001825572	
47	161001	Oily Tank Cleaning	1,000.000	042	72080000125455	
48	050111	Contaminated Hydrocarbon	500.000	076	10190000225448	
49	050111	Contaminated Hydrocarbon	500.000	076	10190000325446	
50	050111	Contaminated Hydrocarbon	500.000	042	10190107125533	
51	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Waste)	5.000	049	10210333425646	
52	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Waste)	10.000	049	72080000125455	
53	160213	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Waste)	10.000	049	10190107125533	
54	170503	Oily Sand	300.000	044	10190000225448	
55	170503	Oily Sand	300.000	044	10190000325446	
56	170503	Oily Sand	300.000	045	10190107125533	
57	050109	Coke	100.000	042	10190107125533	
58	150107	เศษแก้ว	20.000	011	10210004225564	
59	161105	Refractory Brick	50.000	045	10190000825494	
60	120116	Copper Slag	300.000	045	10190000825494	
61	120116	Copper Slag	700.000	045	10130001925570	
62	070108	Coke	50.000	041	10190000325446	
63	150110	Contaminated Container	200.000	039	10210333425646	
64	160601	แบตเตอรี่ชนิดใช้ตะกั่ว	10.000	021	10200172025656	
65	150202	Contaminated Garbage	5.000	075	82020000125442	
66	050106	Oily Sludge	300.000	075	82020000125442	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



แบบ กอ.2

เลขที่อ้างอิง 1-13-1168-095760-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 72070200125363		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 8 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-แปด ตำบลบางตาหงาย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150				
เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:				
ชื่อผู้รับ: นายบุญทวี ปัทมมะ		เลขทะเบียนพาหนะ: 71-3879,71-3880 ปท		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: ปทุมธานี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ฟอริส คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10130001925570		
สถานที่ตั้ง: 32/3-4 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลท้ายเกาะ อำเภอสามโคก จังหวัดปทุมธานี 12160				
เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:				
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
		ชนิด	จำนวน	
1	Industrial Oily Debris	150202	Roll off	2
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 8 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน				
[] นำหนักจริง [] นำหนักประมาณการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 8 ตัน				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 22/11/2568				
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: วัฒนาพร ปะภาสวดี ลายมือชื่อ				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง				
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ: นายบุญทวี ปัทมมะ ลายมือชื่อ				
วันที่: 22/11/68				
[] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการขนส่งในเล่มที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ฟอริส คอร์ปอเรชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10130001925570		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		มาจังหวัด: ปทุมธานี		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วัน: 23/11/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ		เวลาที่มาถึง: 10.10		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 4.860 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] นำหนักจริง [] นำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ		วันที่รับมอบ: 23/11/68 เวลาที่มอบ: 10.22		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 4.960 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 25/11/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้ว		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ		ภาพถ่ายเอกสารการจัดการขนส่งแนบมาครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการ				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด: วัฒนาพร ปะภาสวดี ลายมือชื่อ				

วิศวกรสิ่งแวดล้อม



FORESEE CORPORATION CO., LTD.

FORESEE CORPORATION CO., LTD.
199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110
Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368

Fingerprinting Report

วันที่รับมอบ: 22/11/2568
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่อยู่: 8 ถ.โอ-แปด ต.บางตาหงาย อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
ทะเบียนรถ: 71-3879,71-3880 ปท.
ลักษณะทางกายภาพ: ของเหลว ☐ ของแข็ง ☒ ของแข็งทั้งเหลว ☐
ลักษณะทางกายภาพ: ตรง ☒ ไม่ตรง ☐ หมายเลข:
ภาชนะบรรจุ: ปกติ ☒ ไม่ปกติ ☐ หมายเลข:

รูปสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



เลขที่อ้างอิง 0-21-1168-125153-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 72070200125363		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 8 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-แปด ตำบลบางตาทุย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:		โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามแคว รีไซเคิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564		
สถานที่ตั้ง: 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130		เบอร์โทรติดต่อ: เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน:		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	เศษเหล็ก	170405	รถบรรทุก 10 ล้อ 1	6.31
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.31 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[] น้ำหนักจริงจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายสุรพร ศรีวาท ลายมือชื่อ: [ลายมือชื่อ]				
ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการ				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายสุรพร ศรีวาท ลายมือชื่อ: [ลายมือชื่อ]				
ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการ				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท สามแคว รีไซเคิล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10210004225564		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: ระยอง		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		โดยระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง: 28 พ.ย. 2568		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		เวลาที่มาถึง: 18:19 น.		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ: 6.31 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		[] น้ำหนักจริงจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ: 28 พ.ย. 2568 เวลาที่มอบ: 18:25 น.		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 6.31 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 29 พ.ย. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 16:35 น.		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [ลายมือชื่อ]		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[] ไม่สามารถจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อ: [ลายมือชื่อ] วันที่: 14/1/69				



บริษัท สามแคว รีไซเคิล จำกัด
3K RECYCLE COMPANY LIMITED
6620 หมู่ 6 ตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง ระยอง 21130 โทร : 086-1807928

รายงานผลการดำเนินการบำบัดและนำกากอุตสาหกรรมไปกำจัดอย่างถูกต้อง

ข้อมูลผู้ก่อเกิด								
ชื่อผู้ก่อเกิด: บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)		ทะเบียนโรงงานเลขที่: 72070200125363						
สถานที่ตั้งโรงงาน: 8 ถนนโอ-แปด ตำบลบางตาทุย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง		ข้อมูลผู้รับกำจัด						
ผู้รับกำจัด: บริษัท สามแคว รีไซเคิล จำกัด		ทะเบียนโรงงานเลขที่: 10210004225564						
สถานที่ตั้งโรงงาน: 66/20 หมู่ 6 ตำบลสำนักทอง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง								
ลำดับ	วันที่ขนส่ง	ทะเบียนรถ	บริษัทขนส่ง	เลขประจำตัว 13 หลักของผู้ขนส่ง	ชื่อรถบรรทุกไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	วิธีกำจัด	ปริมาณที่รับกำจัด(ตัน)
1	28-Nov-25	82-7619 รย.	พช.ก. ไซเพ็ค ธรรมชน	D1W-T-224808029	เศษเหล็ก	17 04 05	011	6.31
รวมปริมาณที่รับกำจัดทั้งหมด(ตัน)								6.31

ภาพถ่ายเข้ารับสินค้า	ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โดยรอบ
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

(นางสาวสุณิษา ปลายพันธ์)
กรรมการผู้จัดการ



บันทึกชนิด ปริมาณการขนส่ง และการจัดการกากของเสีย
แต่ละประเภท และวิธีการกำจัด

สรุปปริมาณวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	วิธีการจัดการ	ก.ค.-25		ส.ค.-25		ก.ย.-25		ต.ค.-25		พ.ย.-25		ธ.ค.-25		Total (Ton YTD แต่ละรายการ)	
			Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant	
			Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty
วัสดุไม่ใช้แล้วที่อันตราย (Hazardous Waste)																
1	Contaminated Hydrocarbon (Spent caustic)	042	169.52		84.95		110.28		1107.15						2000.76	0.00
2	Copper Slag	044	154.30		156.94		199.52				23.66				934.01	0.00
3	Industrial Oily Debris	042	3.79	0.95	9.84	2.46	9.36	2.34	16.02	4.01	56.75	6.31	7.21		150.97	26.27
4	Insulation	045	8.53				7.90				17.21		13.82		62.62	0.00
5	Oily Sludge from ETP	048	47.48		42.53		40.61		45.77		16.70		53.81		461.55	0.00
6	Oily Sludge from tank maintenance	042	81.10				76.86		79.10				235.59		600.42	0.00
7	Spent Chloride Absorbent	044	10.75												57.30	0.00
8	Condensate Oil	042	690.36		476.90		15.22								1182.48	0.00
9	Refractory Brick	045	12.04						19.82		113.71				145.57	0.00
10	Contaminated Container	039			5.93		2.43				2.24	0.56			10.60	0.56
11	Ion Exchange Resin	042			3.20								4.67		7.87	0.00
12	Sulfur Waste	075			12.46										12.46	0.00
13	Oily sand	042					20.40		4.96		16.67		12.54		54.57	0.00
14	Oily Tank Cleaning	042					26.90		2681.79		455.28		1277.10		4441.07	0.00
15	Spent Activated Alumina Catalyst	054					424.05				9.63				433.68	0.00
16	Spent Activated Carbon	055					4.42				17.59				22.01	0.00
17	Used fluorescent tube	049					3.20								3.20	0.00
18	Coke	042									17.32				17.32	0.00
19	Contaminated Container (Scrap : IBC & Drum)	049									5.31				5.31	0.00
20															0.00	0.00
21															0.00	0.00
22															0.00	0.00
23															0.00	0.00
24															0.00	0.00
25															0.00	0.00
Summary (all items in monthly)			1177.87	0.95	792.75	2.46	941.15	2.34	3954.61	4.01	752.07	6.87	1604.74	0.00	10603.77	26.83

สรุปปริมาณวัสดุไม้ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	วิธีการจัดการ	ก.ค.-25		ส.ค.-25		ก.ย.-25		ต.ค.-25		พ.ย.-25		ธ.ค.-25		Total (Ton YTD แต่ละรายการ)	
			Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant		Plant	
			Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty	Refinery	Jetty
วัสดุไม้ใช้แล้วที่ไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)																
1	เศษกระดาษ (รองบรรจุภัณฑ์,กล่องกระดาษ)	011													0	0
2	เศษเหล็ก	011			118.26	29.56	28.00		2.68		8.51				157.446	29.564
3	ไม้พาเลท(สภาพดี)	011													0	0
4	ไม้พาเลท(สภาพชำรุด)	011			1.88		2.24								4.12	0
5	ไม้ลังเครื่องจักร	011					1.70		0.47		10.38				12.55	0
6	พาเลทพลาสติก	011													0	0
7	เศษทองแดงสายไฟ	011			19.65		0.42								20.07	0
8	เศษพลาสติก (ทั่วไป)	011			5.97		6.09		1.48		0.14				13.68	0
9	ถุงพลาสติก Big Bag	011													0	0
10	เศษขี้กิ้งเหล็ก	011													0	0
11	เศษกระดาษย่อย	011													0	0
12	เศษไม้ (คูปัง)	011			92.76		4.71		7.13		18.93				123.53	0
13	เศษอะลูมิเนียม	011			0.32										0.32	0
14	Fill pack	042													0	0
15	เศษสแตนเลส	011			2.68				3.44						6.12	0
16	Hose ไม้ปนเปื้อนสารเคมี	011									0.60		1.35		1.95	0
17	โลหะหลายชนิดปะปนกัน	011													0	0
18	Pb-Battery	021											1.74		1.74	0
19	เศษแก้ว	011					3.90								3.9	0
20	Demister	011							28.67						28.67	0
21	ซากอุปกรณ์ไฟฟ้า	011									1.31				1.31	0
Summary (all items in monthly)			0	0	241.516	29.564	47.06	0	43.87	0	39.87	0	3.09	0	375.406	29.564

ขยะมูลฝอย (Municiple Waste)																
1	ขยะมูลฝอย (Municiple Waste)		37.888		47.360		42.624		179.968		251.008		56.832		847.744	
Summary (all items in monthly)			30.3104	6.06208	37.888	7.5776	34.0992	6.81984	143.9744	28.79488	200.8064	40.16128	45.4656	9.09312	678.1952	135.63904